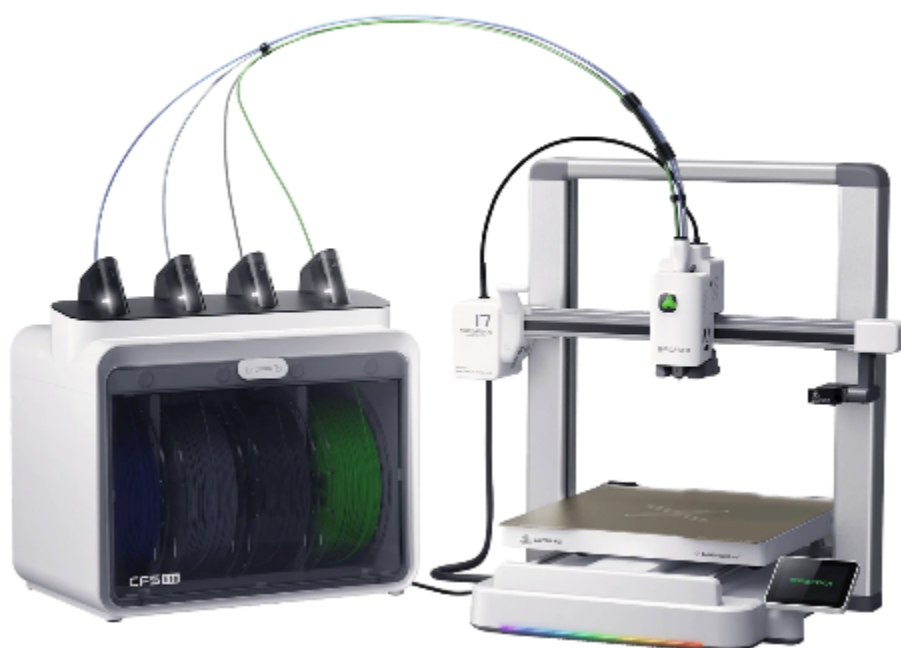




SparkX i7 Color Combo

Príručka používateľa

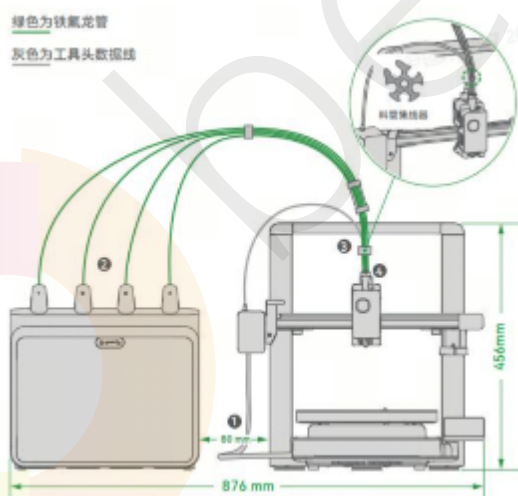
Vážený zákazník.

ďakujeme Vám za zakúpenie nášho produktu. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uchovajte tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom.

Pokyny na inštaláciu a umiestnenie filamentovej trubice CFS Lite

Ako by mali byť umiestnené i7 a CFS Lite?

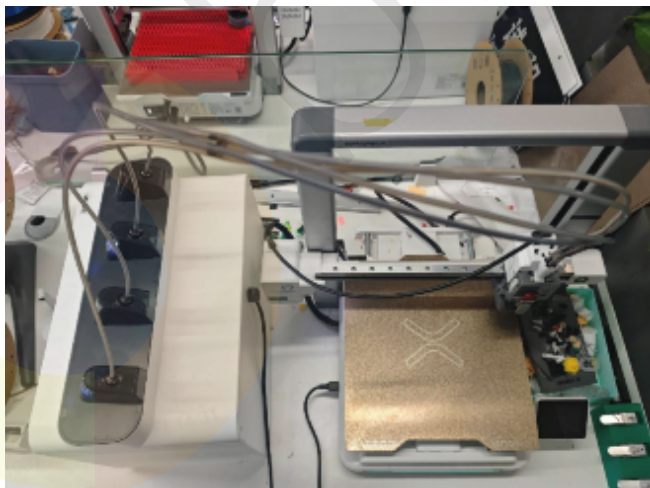
Odporúča sa umiestniť i7 a CFS Lite tak, ako je znázornené, a ponechať medzi nimi dostatočný priestor. Dodržte vzdialenosť približne **8 cm** od rámu portálu a približne **2 cm** od ľavej strany osi X.



Okrem toho neumiestňujte CFS Lite príliš dozadu. Odporúča sa zarovnať prednú časť CFS Lite s prednou časťou i7 alebo umiestniť ju do stredu vzhľadom na tlačiarne.

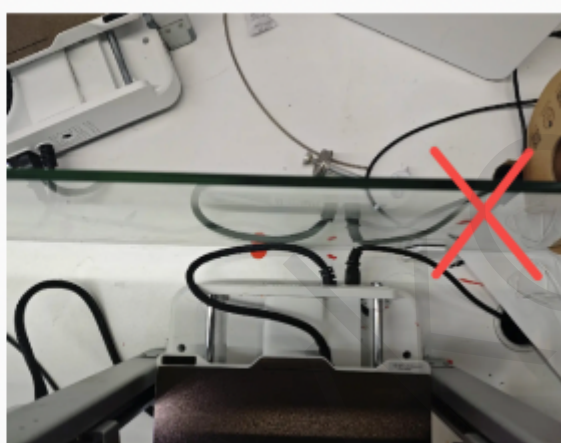
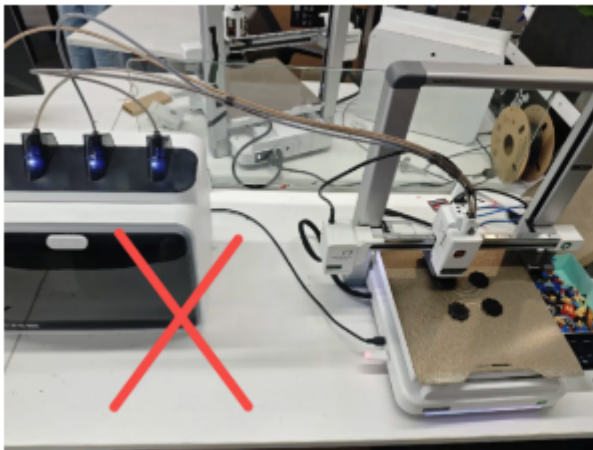


Ak máte k dispozícii obmedzený priestor, môžete CFS Lite umiestniť bokom vedľa tlačiarne. **Uistite sa, že orientácia je správna, s prístupovými dvierkami smerujúcimi von.**



Nesprávne umiestnenie

- CFS Lite je umiestnený príliš ďaleko od tlačiarne.
- Za tlačiarňou nie je žiadny voľný priestor.



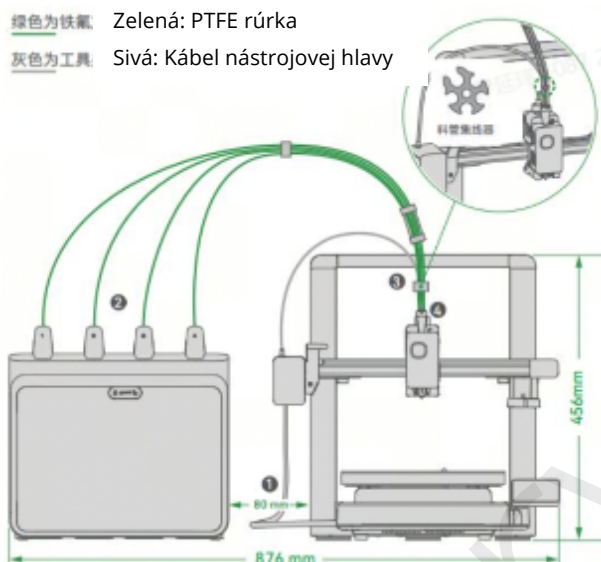
- Nie sú nainštalované rozbočovače PTFE rúrok.
- CFS Lite je umiestnený príliš ďaleko vzadu vo vzťahu k tlačiarne.



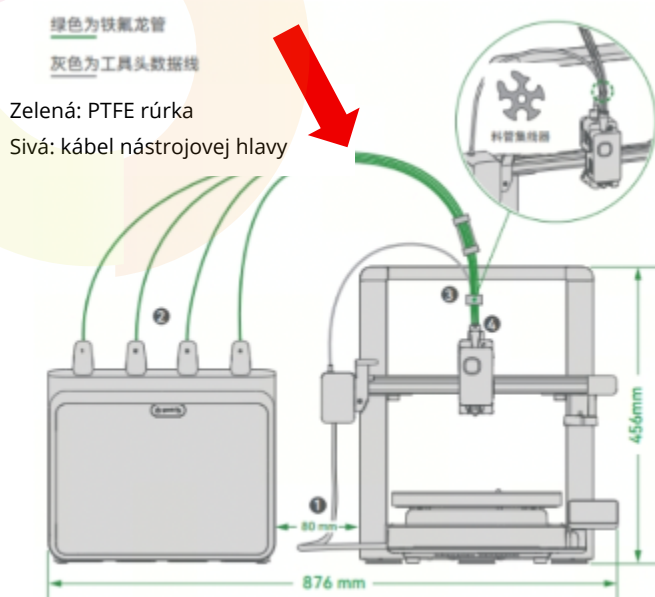
- Nepoužitie držiaka cievky znamená inštaláciu držiaka cievky na portál.

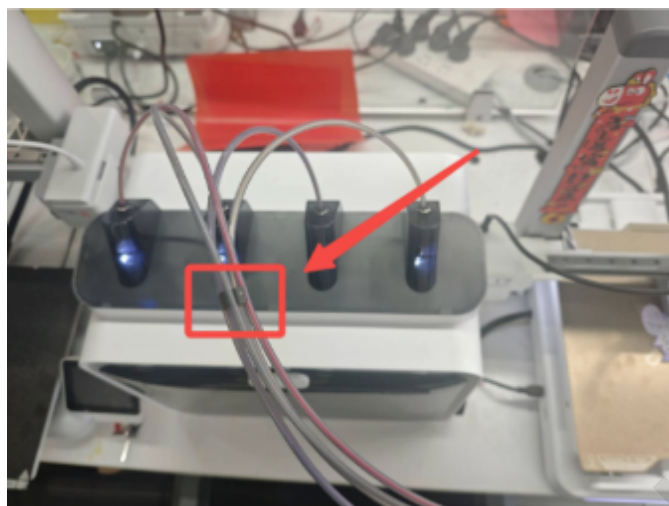


Ako by mali byť PTFE rúrky vedené, aby sa znížil odpor pri vkladaní a vyberaní filamentu?

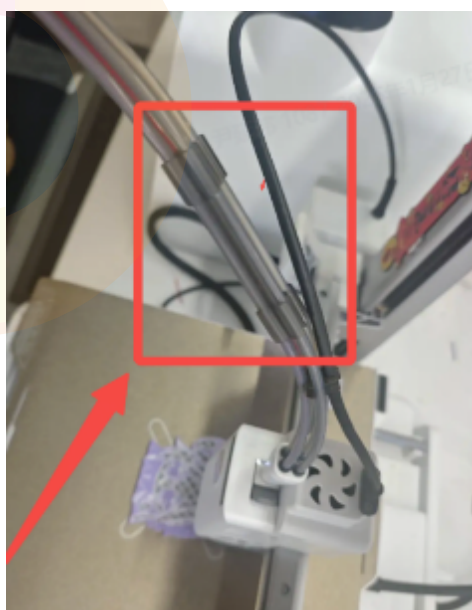
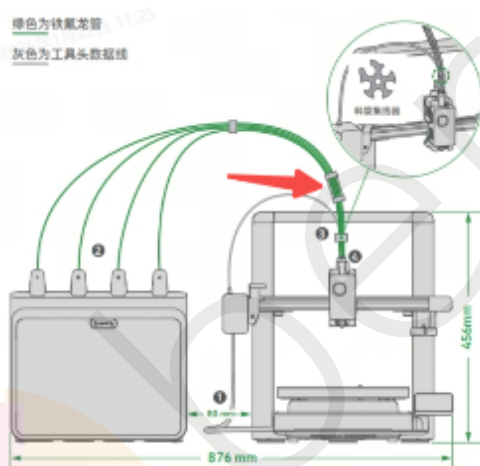


- Všetky štyri PTFE rúrky majú dĺžku **98 cm**.
- Odporúčaná vzdialenosť medzi i7 a CFS Lite je **8 cm** (merané od rámu portálu alebo **2 cm** od ľavej strany osi X), ako je znázornené. Umiestnenie CFS Lite príliš ďaleko môže zvýšiť odpor pri vkladaní a vyberaní vlákna.
- Na zníženie odporu vlákna sa používajú tri rôzne rozbočovače PTFE rúrok, ktoré pomáhajú viesť a udržiavať správny tvar PTFE rúrok. Každý rozbočovač nainštalujte podľa obrázku:
- **4-portový rozbočovač (krátky):** Nainštalujte blízko stredovej polohy.



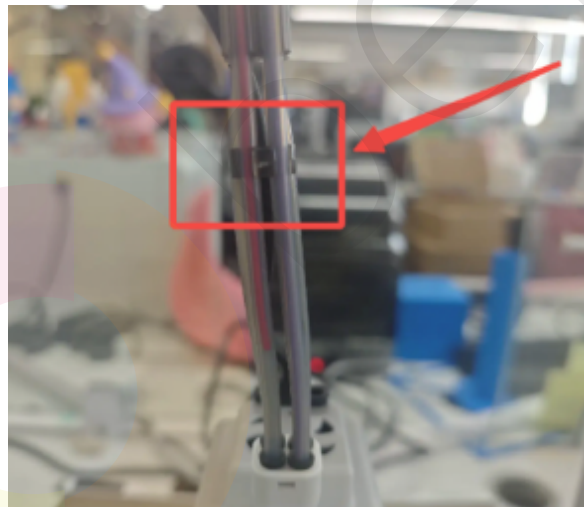
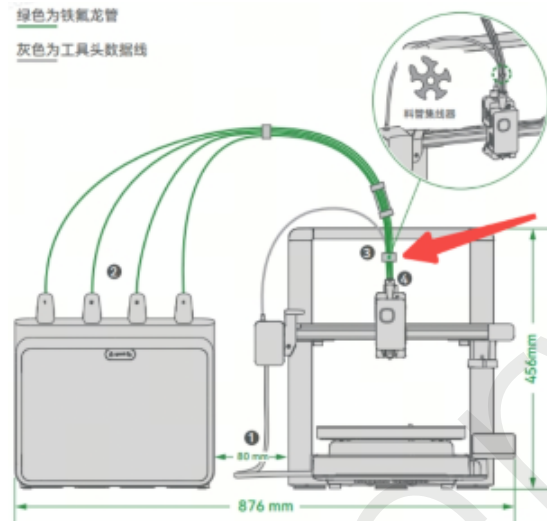


- **4-portový rozbočovač (dlhý):** Tento rozbočovač je inštalovaný z výroby a upevnený v polohe približne **8 cm** od jedného konca PTFE rúrok.



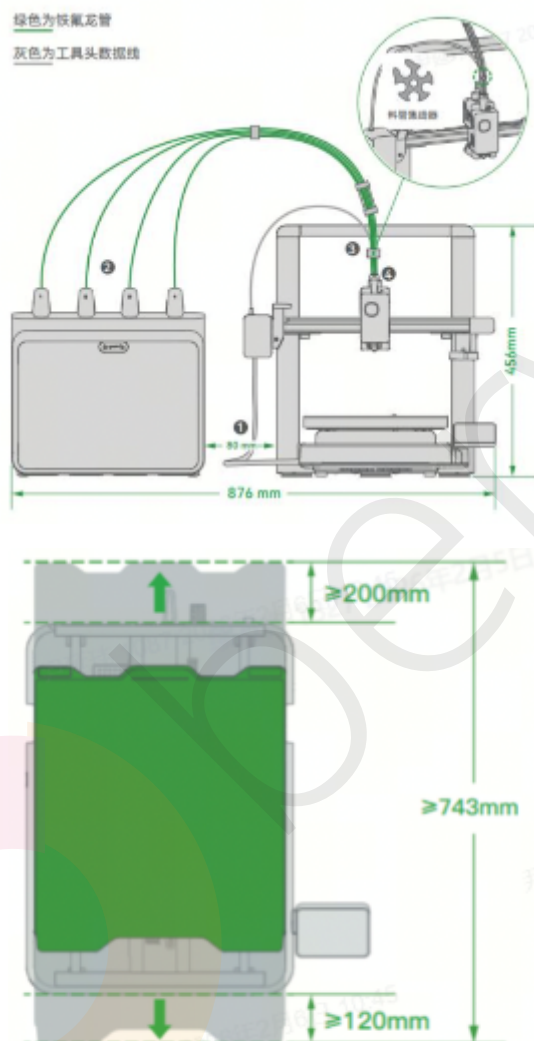
- **5-portový rozbočovač:** Nainštalujte medzi 5-pólový konektor hlavice nástroja i7 a dlhý 4-portový rozbočovač. Pri inštalácii ho umiestnite bližšie k dlhému 4-portovému rozbočovaču. **Väčší otvor by mal smerovať k zadnej časti i7, aby bolo možné pripojiť dátový kábel hlavice nástroja k rozbočovaču.**

Poznámka: Uistite sa, že dátový kábel nástrojovej hlavy je bezpečne upevnený vo vnútri rozbočovača, aby nedošlo k jeho poškodeniu počas prevádzky.



Kolko priestoru je potrebného pre i7 Color Combo (i7 + CFS Lite)?

Aby ste zaistili pohodlné a bezpečné používanie i7 Color Combo, pripravte si inštalačný priestor so **šírkou 876 mm** a **výškou 550 mm** (výška zahŕňa PTFE rúrky).



Keďže vyhrievaná platforma i7 sa pohybuje dopredu a dozadu, požadovaná voľná vzdialenosť pre pohyb je približne $100 \text{ mm} + 110 \text{ mm} + 423 \text{ mm} = 633 \text{ mm}$.

Aby sa však zabránilo zrážke kábla vyhrievanej platne s predmetmi za tlačiarňou a aby sa zabránilo kontaktu s používateľom, keď sa platňa pohybuje do najprednejšej polohy, odporúčame ponechať dodatočný priestor:

- **200 mm** za i7
- **120 mm** pred i7

Výsledkom je, že celková odporúčaná bezpečná hĺbka je **$200 \text{ mm} + 120 \text{ mm} + 423 \text{ mm} = 743 \text{ mm}$** .

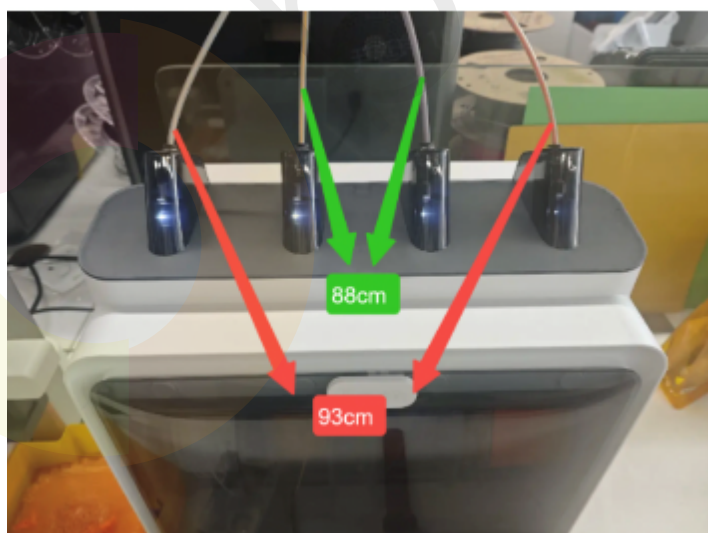
Prečo nie sú PTFE rúrky, ktoré som dostal, všetky rovnako dlhé? V rýchlom sprievodcovi sa tiež spomínajú PTFE rúrky rôznych dĺžok.

- Spočiatku sme na zabezpečenie optimálneho odporu pri podávaní vlákna používali PTFE rúrky rôznych dĺžok.
- Z dôvodu jednoduchosti použitia sme však optimalizovali CFS Lite tak, aby sme znížili odpor podávania, predĺžili PTFE rúrky a ďalej zlepšili stabilitu vkladania a vyberania vlákna. Zároveň sme štandardizovali PTFE rúrky tak, aby mali rovnakú dĺžku, čím sme inštaláciu urobili pre vás pohodlnejšou.

Ak sú PTFE rúrky, ktoré ste dostali, rôznej dĺžky, vezmite na vedomie nasledujúce informácie:

Vaše PTFE rúrky sú v **dvoch dĺžkach**: 93 cm × 2 rúrky a 88 cm × 2 rúrky. (Poznámka: Opravené z pôvodného preklepu „mm“ na základe vizuálnych diagramov a logického kontextu)

Pri vkladaní PTFE rúrok do CFS Lite sa uistite, že ste nainštalovali dlhšie rúrky (**93 cm**) do ľavého a pravého kanála a kratšie rúrky (**88 cm**) do stredného kanála.



Môžete sa tiež rozhodnúť nahradiť všetky štyri rúrky **rúrkami** s dĺžkou **98 cm** a postupovať podľa pokynov v tejto príručke.

Okrem dĺžok PTFE rúrok zostávajú všetky ostatné kroky inštalácie a bezpečnostné opatrenia nezmenené. Môžete sa spoľahnúť na tento návod.

Ako pripojiť i7 a CFS Lite?

Pred použitím CFS Lite si môžete prečítať prehľad hlavných modulov a funkcií CFS Lite, ktorý vám pomôže zoznámiť sa so systémom.

Potrebné príslušenstvo

Pri používaní CFS Lite je potrebné nasledujúce príslušenstvo. Všetko potrebné príslušenstvo je súčasťou balenia. Skontrolujte, či sú všetky položky prítomné.

- CFS Lite × 1
- Pripojovací kábel 485 × 1
- Súprava PTFE hadičiek CFS Lite × 1 (obsahuje 4 PTFE hadičky s dĺžkou 98 cm, 4-portový rozbočovač × 1, 4-portový rozbočovač (dlhý) × 1, 5-portový rozbočovač × 1)

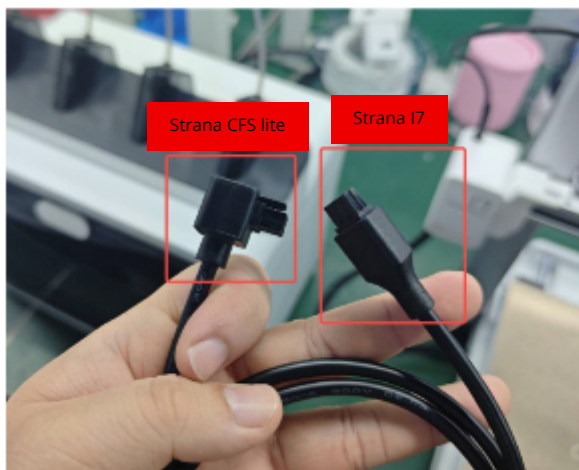
Umiestnenie tlačiarne

Aby ste dosiahli optimálne výsledky tlače, venujte pozornosť umiestneniu tlačiarne pri používaní CFS Lite. Podrobné informácie o umiestnení a bezpečnostných opatreniach nájdete v pokynoch na inštaláciu a umiestnenie filamentovej trubice CFS Lite.

Kroky inštalácie

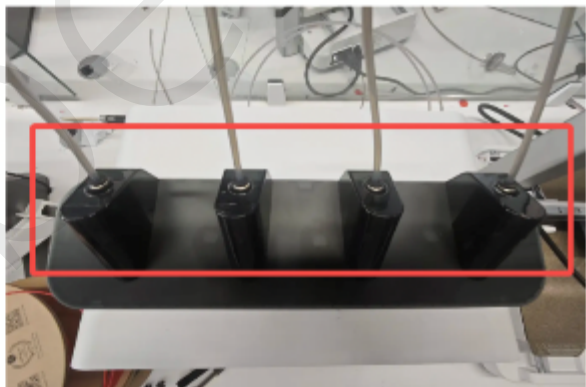
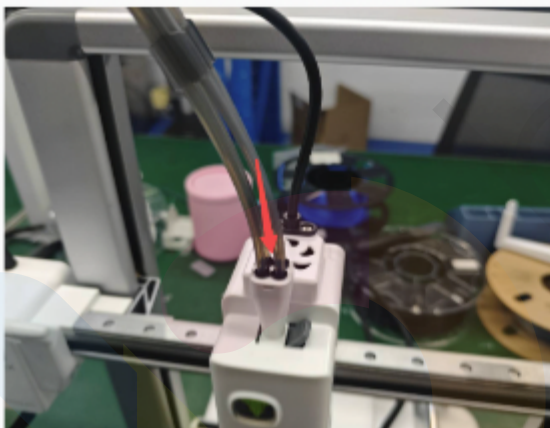
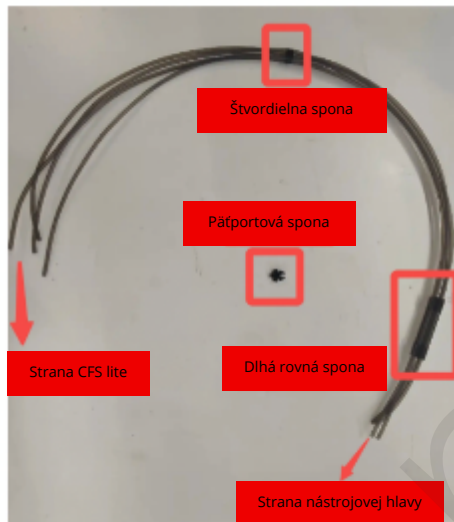
- Umiestnite CFS Lite a tlačiareň správne, potom pripojte **komunikačný kábel 485**.

Poznámka: Pravouhlý koniec komunikačného kábla musí byť pripojený k CFS Lite.

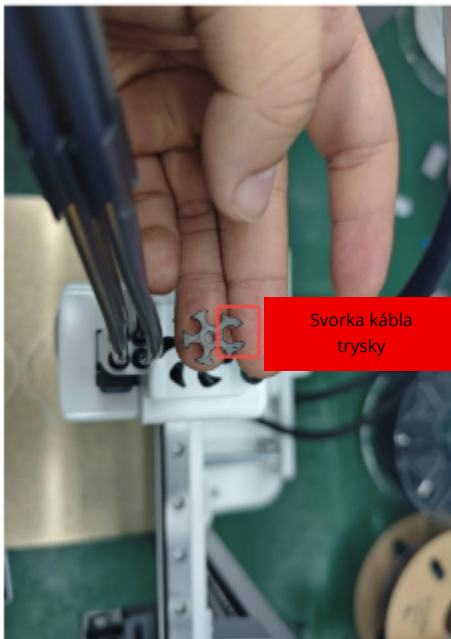


- Pripojte **zväzok PTFE hadičiek**. Nainštalujte koniec s **4-portovým rozbočovačom (dlhý)** na **rozdeľovač nástrojovej hlavy** a druhý koniec pripojte k štyrom kanálom v hornej časti **CFS Lite**.

Poznámka: Pri vkladaní PTFE hadičiek do pneumatických spojok sa uistite, že sú vložené úplne. Jemne potiahnite hadičky nahor, aby ste skontrolovali, či sú bezpečne upevnené.



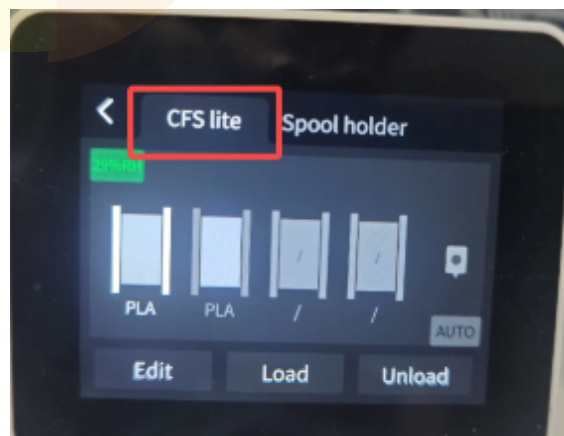
- Nainštalujte **5-portový rozbočovač**. Pozrite sa na rozbočovač a otočte ho tak, aby **dlhšia spona smerovala dozadu**. Nainštalujte PTFE hadičky do ostatných štyroch portov a upevnite **kábel nástrojovej hlavy** do dlhšej spony.



- Usporiadajte PTFE hadice tak, aby sa nezmotali alebo nepreklopili dozadu a nedotýkali sa portálu.



- Zapnite tlačiarňu a otvorte stránku **Správa filamentu**, aby ste sa uistili, že **CFS Lite** je správne pripojený. Po potvrdení je pripojenie medzi **CFS Lite ()** a **i7** dokončené. Potom môžete pokračovať podľa Príručky pre prvú tlač na i7 (s použitím CFS Lite) a začať tlačiť.

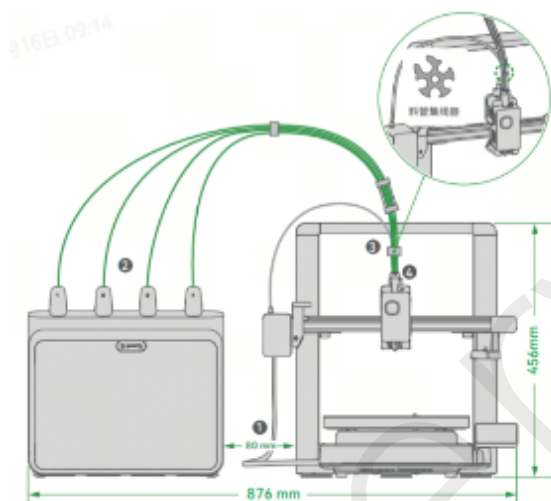


Sprievodca prvou tlačou i7 (s použitím CFS Lite)

Príprava pred tlačou

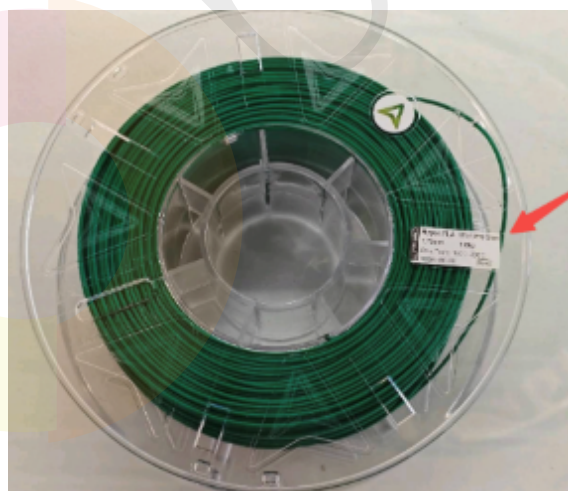
Inštalácia CFS Lite

Umístite **CFS Lite** na ľavú stranu **i7** a správne pripojte **PTFE hadicu** a **6-pinový kábel** CFS Lite. Podrobné pokyny na inštaláciu nájdete v časti Ako pripojiť i7 a CFS Lite?



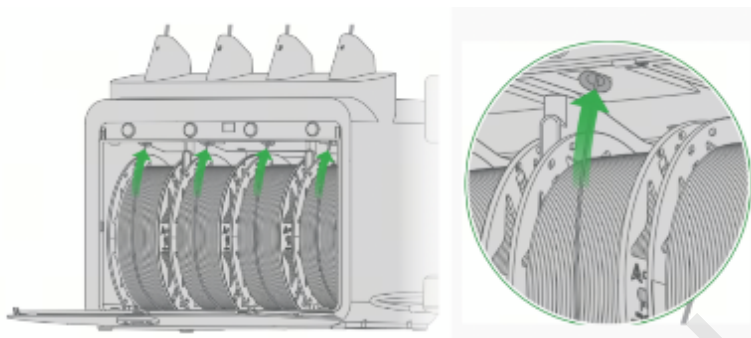
Príprava filamentu

Filament pripravte vopred. Informácie o filamente nájdete na štítku cievky.



Vložte vlákno

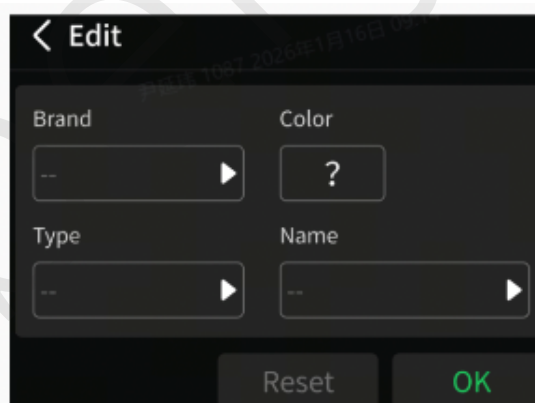
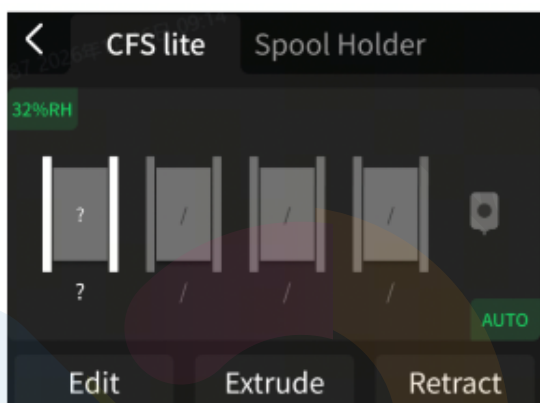
Vložte požadované vlákno do otvoru cievky **CFS Lite** a vložte ho do **vstupu vlákna**, aby sa automaticky spustilo predbežné podávanie.



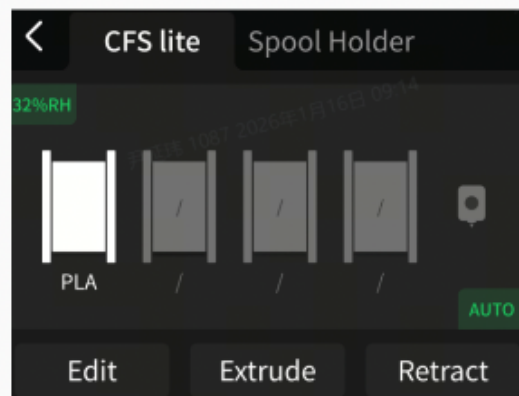
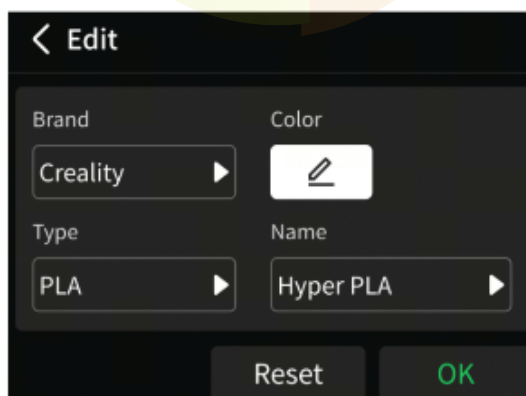
Úprava filamentu

Kliknite na **Filament** na hlavnej obrazovke, aby ste vstúpili do rozhrania na úpravu filamentu. Ak používate filament bez RFID, musíte ručne nastaviť parametre filamentu:

- Vyberte vlákno zobrazené ako „?“, potom ťuknite na **Edit (Upraviť)**.
- Kliknutím nastavte značku, **farbu, typ a názov** vlákna.

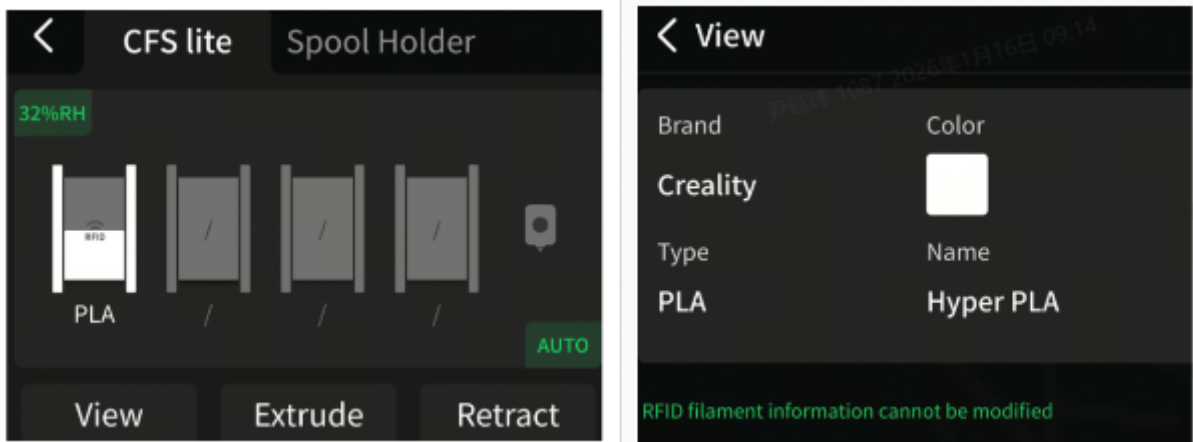


- Po nastavení informácií o vlákne ťuknite na **OK**.
- Rozhranie zobrazí vybranú farbu, čo znamená, že parametre filamentu boli nastavené.



Ak používate vlákno RFID, CFS Lite môže automaticky rozpoznať informácie o vlákne:

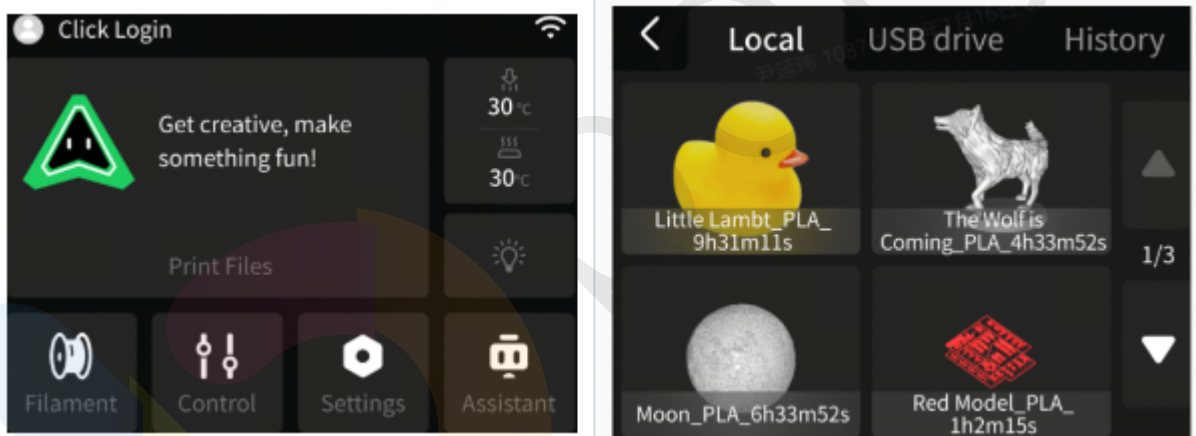
- Kliknutím na tlačidlo „Zobraziť“ skontrolujte informácie o vlákne.
- Informácie o vlákne RFID **nie je možné meniť**.



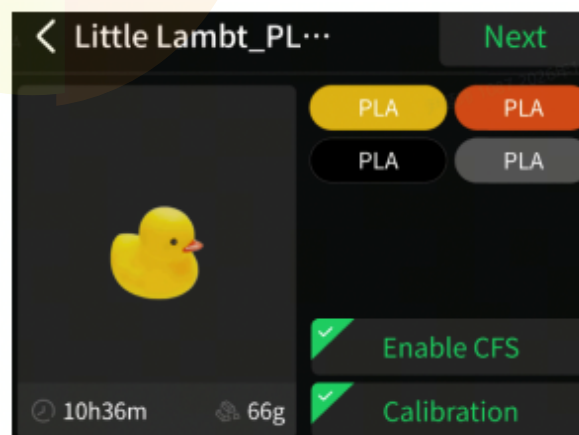
Začnite tlač

Začnite tlač pomocou súboru modelu tlačiarne

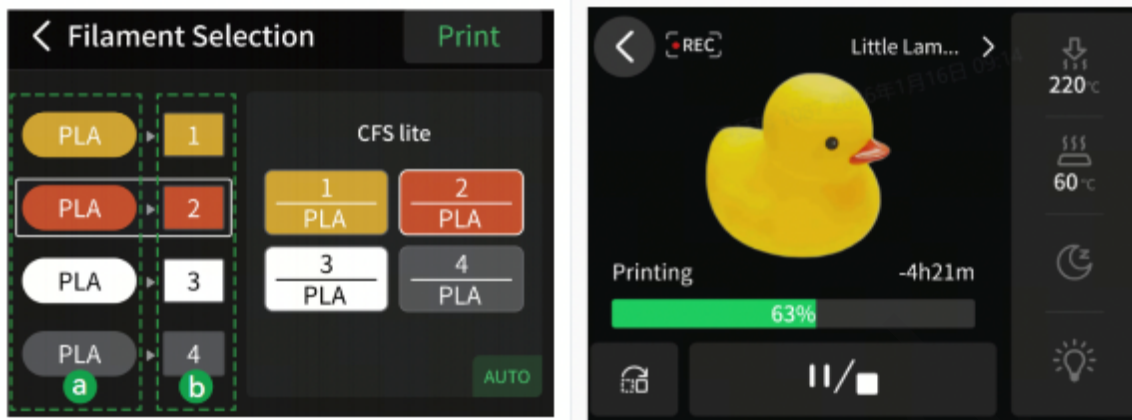
- Kliknite na „**Súbor tlače**“ a vyberte model, ktorý chcete tlačiť.



- Odporúča sa aktívovať „**Enable CFS**“ (**Aktivovať CFS**) a „**Calibration**“ (Kalibrácia) a potom ťuknúť na **Next** (Ďalej).

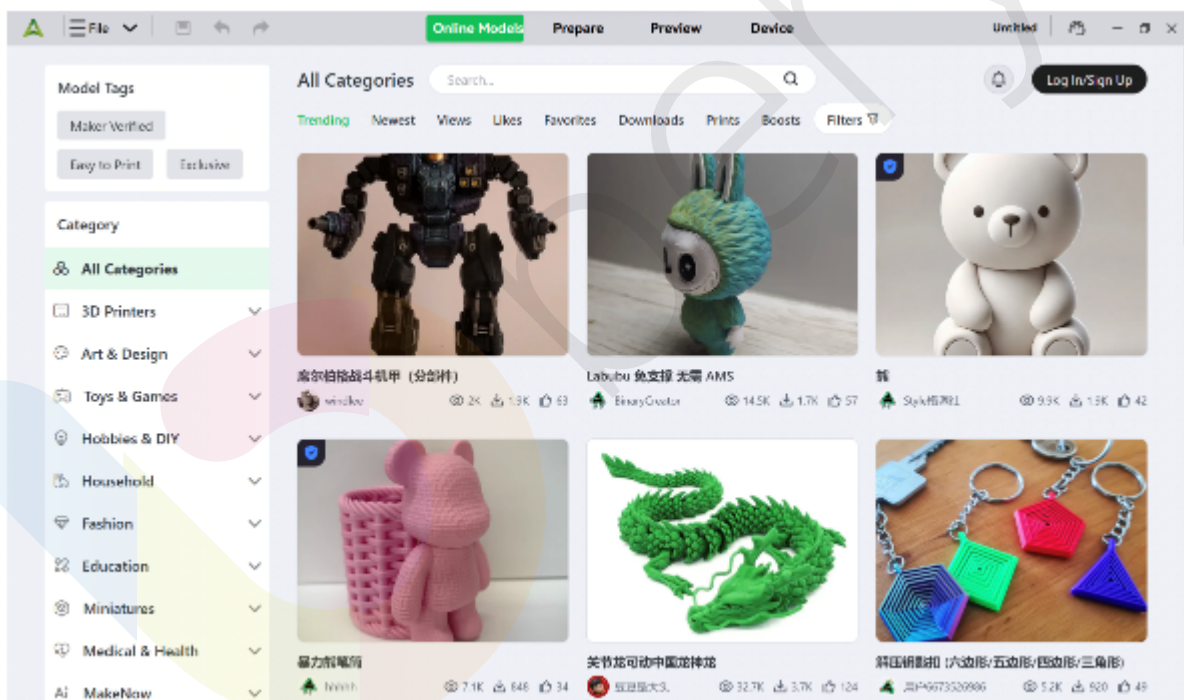


- Vyberte príslušné mapovanie filamentu („a“ označuje filament nastavený v súbore tlače; „b“ označuje skutočne použitý filament). Ťuknite **na tlač**, počkajte na dokončenie tlače a po vychladnutí **tlačovej dosky** vyberte model.

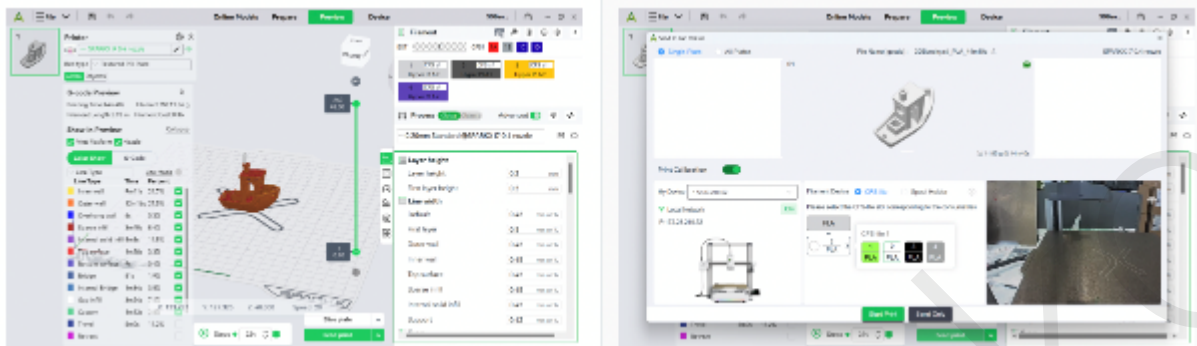


Tlač s Creality Print

- Podrobné pokyny nájdete v článku: Ako začať tlačiť s Creality Print?



- Vyberte alebo importujte model, ktorý chcete tlačiť. V ľavom hornom rohu vyberte model tlačiarne, ktorý budete používať. V pravom dolnom rohu ťuknite na **Slice Plate** (Rozkrojiť dosku) a po dokončení rozkrojenia ťuknite na **Send Print** (Odoslať tlač).



Tlač s aplikáciou Creality Cloud

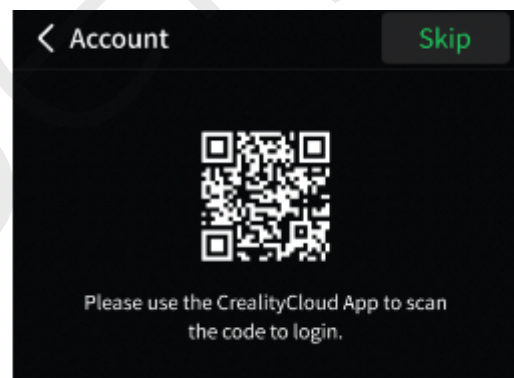
- Podrobné pokyny nájdete v článku: Ako začať tlačiť s aplikáciou Creality Cloud?
- Naskenujte QR kód, aby ste stiahli **aplikáciu Creality Cloud**, a potom naskenujte QR kód na prihlásenie na tlačiarňu, aby ste dokončili prepojenie.



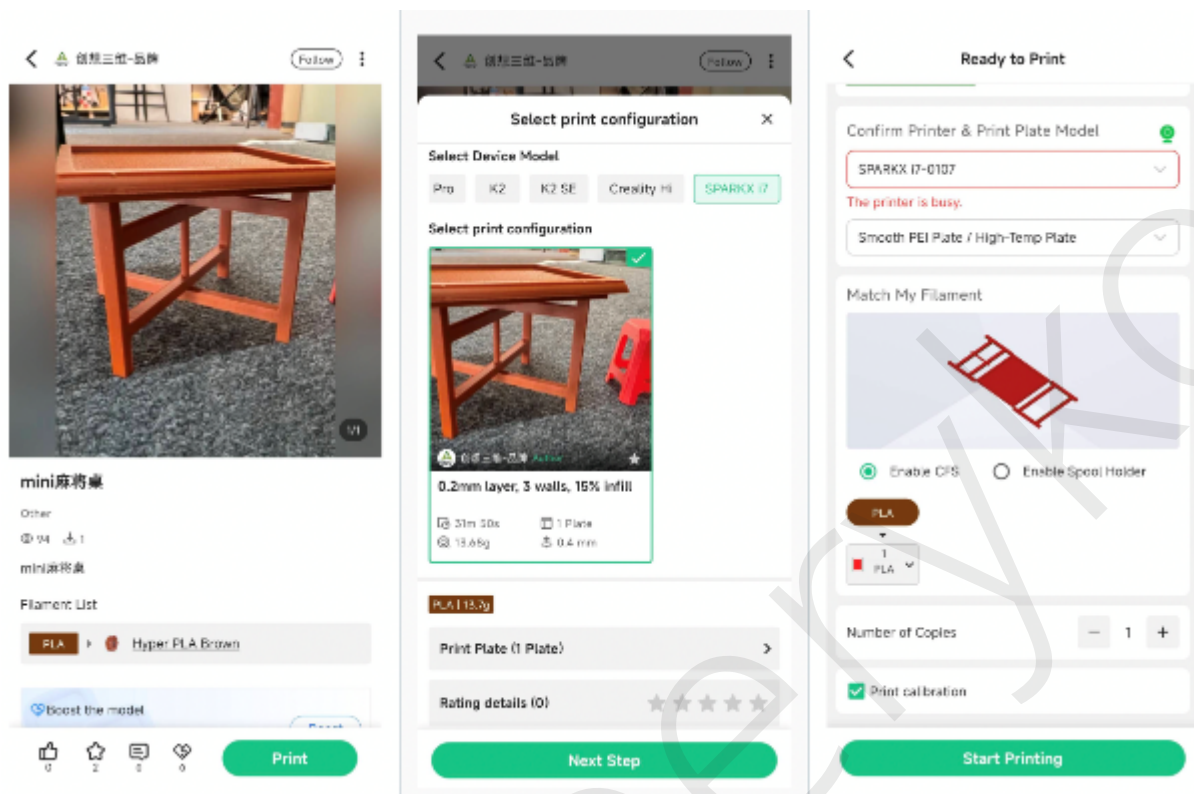
Google Play



Apple Store



- Vyberte model, ktorý chcete tlačiť, ťuknite na **tlačidlo Print (Tlačiť)**, vyberte konfiguráciu modelu tlačiarne a potom ťuknite na tlačidlo **Start Print (Spustiť tlač)**.



Ako doplniť filament

- Ak sa počas tlače minie filament, aktuálna úloha tlače sa automaticky pozastaví.

Automatické doplnenie

- Ak má viacero **cievok** v **CFS lite** presne rovnaké vlastnosti filamentu (značka, typ, farba, názov), aktivácia funkcie **Automatické doplnenie** umožňuje systému automaticky prejsť na záložnú cievku, keď sa aktuálny filament minie, a pokračovať v tlači bez manuálneho zásahu.

Ručné doplnenie

- Ak **CFS lite** nemá cievky s identickými atribútmi filamentu, systém upozorní, že filament sa minie. Používateľ musí ručne vložiť rovnaký typ filamentu. Postupujte podľa krokov v časti „**Príprava pred tlačou**“ a ťuknite na **Pokračovať v tlači**.

Ako vymeniť vlákno

Vytiahnite aktuálne vlákno

- Prejdite do rozhrania **Správa vlákna**, vyberte cievku, ktorú chcete vymeniť, a ťuknite na **Vysunúť**. Systém automaticky odreže vlákno na **tryske** a stiahne ho do **CFS lite**.
- Otvorte kryt **CFS lite** a vyberte starú cievku vlákna.

Vložte nové vlákno

- Postupujte podľa krokov v časti „**Príprava pred tlačou**“, aby ste vložili nové vlákno, a potom pokračujte v tlačení.

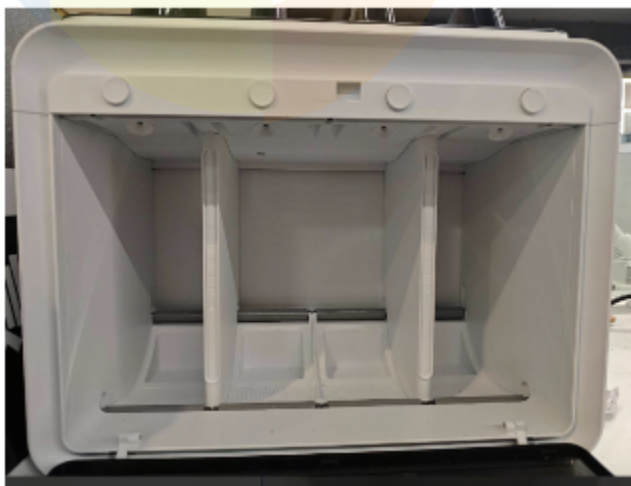
Prehľad hlavných modulov a funkcií CFS Lite

- **CFS** je skratka pre **Creality Filament System**, systém, ktorý spolupracuje s 3D tlačiarňami a umožňuje automatizované riadenie filamentu a tlač.
- **CFS Lite** je úplne nový automatický systém podávania vlákna, ktorý uviedla na trh **spoločnosť SPARKX** a ktorý podporuje viacfarebnú tlač. Tento článok poskytuje prehľad rôznych modulov a hlavných funkcií podávacieho systému **CFS Lite**.
- Ak máte ďalšie otázky týkajúce sa **CFS Lite**, môžete sa tiež obrátiť na: CFS Lite FAQ.

Hlavné moduly CFS Lite

Sloty na vlákno

- **CFS Lite** má štyri nezávislé sloty na vlákno. Každý slot je vybavený valčekmi vpredu aj vzadu a podporuje štandardné **cievky vlákna s hmotnosťou 1 kg**. Podrobné bezpečnostné pokyny týkajúce sa cievok nájdete v sprievodcovi kompatibility vlákien CFS Lite.
- Po vložení cievky s vláknom do slotu je cievka podopieraná prednými a zadnými valčekmi. Počas vkladania vlákna valčeky pomáhajú cievke otáčať sa, čím znižujú odpor pri podávaní.



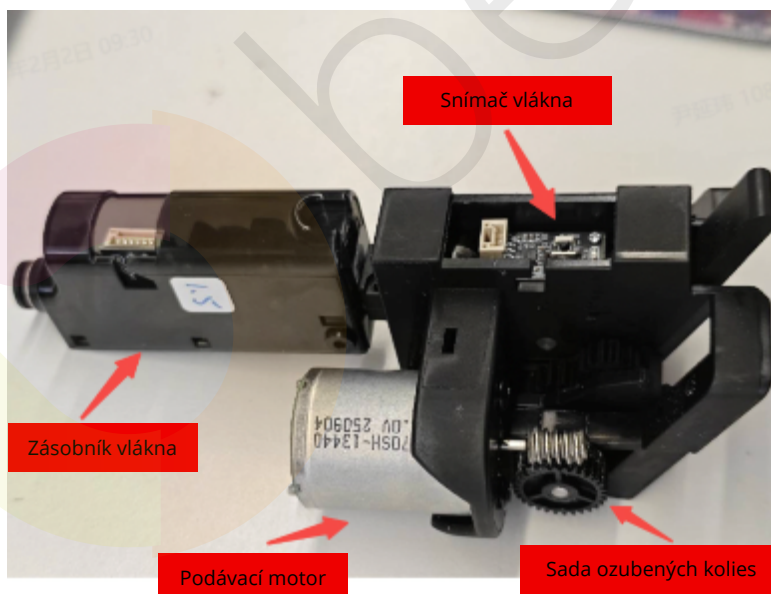
- Na dne každého slotu na vlákno je vybráždenie na umiestnenie vysúšadla. So zariadením sú dodávané štyri balenia vysúšadla.



- Každý slot pre vlákno má v hornej časti samostatný vstup pre vlákno. Po vložení vlákna do vstupu sa dostane do sekcie podávača, po čom je vlákno úplne automaticky spravované systémom i7 + CFS Lite.

Podávač

- Každý slot na vlákno je vybavený nezávislým **podávačom**, ktorý zodpovedá za podávanie vlákna do **hlavice nástroja** alebo jeho vyťahovanie z nej.



Snímač detekcie vlákna

- Snímač detekcie vlákna je nainštalovaný v každom podávači v blízkosti vstupu vlákna. Keď sa vlákno vloží cez vstup, snímač sa aktivuje, motor sa spustí a podávacie ozubené kolesá uchopia vlákno a automaticky ho posúvajú dopredu.
- Keď sa vlákno minie, koniec vlákna opustí detekčný senzor. Senzor potom pošle signál o minutí vlákna do tlačiarne, ktorá automaticky spustí vyskakovacie upozornenie alebo automatický proces doplnenia.

Počítadlo kilometrov

- Každý podávač je vybavený **počítadlom kilometrov** v polohe stláčacieho valčeka. Koleso počítadla kilometrov je pasívny valček. Zachytáva vlákno spolu s podávacími ozubenými kolesami a pri podávaní vlákna sa koleso otáča zodpovedajúcim spôsobom. To umožňuje systému určiť, či sa vlákno úspešne podáva z **CFS Lite**.

Zásobník vlákna

- V blízkosti výstupu vlákna je nainštalovaná **vyrovnávacia pamäť vlákna**, ktorá lepšie pomáha pri podávaní vlákna. Vo vnútri vyrovnávacej pamäte sa nachádza fotoelektrický senzor a pružina. Pružina je pripojená k čiernemu konštrukčnému bloku a spolu tvoria **modul na detekciu zamotania vlákna**.
- Počas vkladania alebo tlače, ak sa vonkajší odpor podávania stane príliš vysokým a vlákno sa nedá správne podávať dopredu, pružina vo vnútri vyrovnávacej pamäte sa stlačí. Keď fotoelektrický senzor spustí čierny konštrukčný blok, aktivuje sa alarm zamotania vlákna, čo pomáha zabrániť ďalším problémom s tlačou.
- Ďalšie informácie nájdete na Wiki: Úvod do funkcie detekcie zamotania vlákna CFS Lite.

Kľúčové vlastnosti CFS Lite

Predbežné podávanie

- Keď je slot na vlákno v CFS Lite prázdny, vložením vlákna do **podávača** sa automaticky podá približne 50 cm vlákna do PTFE trubice. Tento proces sa nazýva **predbežné podávanie**.

Rozpoznávanie RFID

- Každý slot na vlákno v CFS Lite má zodpovedajúcu detekčnú cievku RFID. Akonáhle je cievka umiestnená do slotu a vložená do podávacieho otvoru, CFS Lite môže automaticky prečítať informácie o vlákne, vrátane **typu materiálu**, **farby** a ďalších relevantných detailov.

Automatické podávanie a spätná prevádzka

- Na rozdiel od podávania v jednom zariadení, s CFS Lite už nemusíte vlákno podávať ani stahovať ručne. Jednoducho vložte vlákno do slotu a vložte ho do podávacieho otvoru. Po úprave informácií o vlákne môžete podávať alebo stahovať ťuknutím na príslušné tlačidlo na obrazovke – tlačiareň a CFS Lite automaticky dokončia všetky akcie.
- Počas tlače CFS Lite spolupracuje s tlačiarňou na podávaní alebo stiahnutí filamentu podľa potreby pri **zmene materiálu**, čo umožňuje **viacfarebnú alebo viacmateriálovú tlač**. Po tlači môže CFS Lite tiež automaticky stiahnuť filament, aby sa ľahšie vymieňal.

Detekcia vyčerpania filamentu

- **Tlač jedným materiálom:** Funguje rovnako ako detekcia vyčerpania na samostatnej tlačiarňi. Keď hlava nástroja nezistí žiadne vlákno, nahlási „Filament Out“ (Vlákno vyčerpané) a vyzve na vloženie nového vlákna. Ak je povolené **automatické pokračovanie**, systém automaticky pokračuje v podávaní.
- **Tlač viacerých materiálov:** V niektorých prípadoch sa môže stať, že posledný segment vlákna už opustil cievku a slot CFS Lite. Ak je počas tlače potrebná výmena vlákna, zostávajúce vlákno nie je možné stiahnuť späť. Tlačiareň najskôr vyprázdni zvyšné vlákno a potom prejde na iný slot so správnym materiálom. Na obrazovke sa zobrazí hlásenie „Filament Out, Purging Old Filament“ (Vlákno je vyčerpané, vyprázdňovanie starého vlákna).

Automatické doplnenie vlákna

- Keď sa vlákno v slotu CFS Lite minie, systém sa môže automaticky prepnúť na iný slot obsahujúci **vlákno s rovnakými vlastnosťami**, vrátane **značky, typu, farby a teploty tlače**. Pred tlačou sa uistite, že informácie o vlákne sú správne nakonfigurované.

Automatické mapovanie filamentu

- Pri spustení úlohy viacfarebnej tlače, ak požadovaná farba nie je k dispozícii, CFS Lite automaticky priradí vlákno, ktoré sa najviac zhoduje s dostupnými slotmi pre daný model.

Často kladené otázky o CFS Lite'

Používanie CFS Lite

Aký je rozdiel medzi CFS Lite a CFS mini?

- CFS Lite je automatický systém správy vlákien, ktorý podporuje viacfarebnú tlač. Umožňuje funkcie ako viacfarebnú tlač, automatické vkladanie a vyberanie vlákien a automatické dopĺňanie vlákien, čím vám pomáha dokončiť rôzne tlačové úlohy s minimálnym manuálnym zásahom.
- CFS mini je základný automatický systém správy vlákien. Podporuje tiež automatické vkladanie a vyberanie, ako aj automatické dopĺňovanie vlákien. Keď sa cievka minie, môže sa automaticky prepnúť na ďalšiu cievku, aby sa zabránilo zlyhaniu tlače spôsobenému vyčerpaním vlákna.
- Okrem toho môže poháňať **veľké cievky s hmotnosťou 3 kg** a poskytovať automatické podávanie pre suché boxy bez aktívnych podávacích mechanizmov. V prípade zvyšných cievok s vláknom, ktoré sú takmer prázdne, ale ešte neboli vyhodnené, môže CFS mini pokračovať v tlačení prostredníctvom automatického dopĺňovania vlákna.
- V porovnaní s CFS lite však CFS mini nepodporuje viacfarebnú tlač a nemá uzavretý priestor na uloženie vlákna.

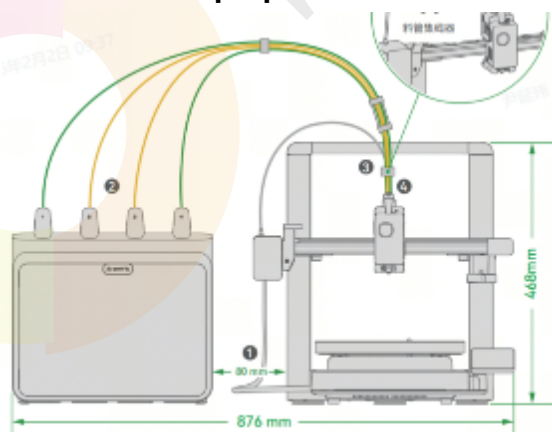
Ktoré modely tlačiarní podporuje CFS Lite?

- CFS Lite v súčasnosti podporuje iba SPARKX i7. Podpora ďalších modelov môže byť v budúcnosti rozšírená na základe dopytu používateľov.

Kolko jednotiek CFS Lite je možné pripojiť k jednej tlačiarni?

- Tlačiareň i7 podporuje maximálne jednu jednotku CFS Lite.

Ako by mali byť vedené PTFE hadice pri použití s i7?



- Všetky štyri PTFE hadice majú dĺžku 98 cm.
- Odporúčaná vzdialenosť medzi i7 a CFS lite je 8 cm (merané od portálu alebo 2 cm od ľavej krajnej polohy osi X), ako je znázornené na obrázku.
- Ak je CFS Lite umiestnená príliš ďaleko, zvýši sa odpor pri vkladaní a vyberaní vlákna a zvýši sa aj odpor pri podávaní pri tlačení na pravej strane stavebnej plochy.

- Na zníženie odporu sú navrhnuté tri rôzne rozbočovače, ktoré pomáhajú viesť a vyrovnávať PTFE rúrky. Rozbočovače nainštalujte podľa obrázku:
- 4-portový rozbočovač (krátky): Nainštalujte v blízkosti stredovej polohy.
- 4-portový rozbočovač (dlhý): Predinštalovaný z výroby, približne 8 cm od jedného konca PTFE rúrok.
- 5-portový rozbočovač: Nainštalujte medzi rozbočovač vlákna nástavca i7 a 4-portový rozbočovač (dlhý). Pri inštalácii ho umiestnite bližšie k 4-portovému rozbočovaču (dlhému). Väčší otvor by mal smerovať k zadnej časti i7, aby bolo možné upevniť kábel nástavca.

Aká je odporúčaná dĺžka PTFE trubice pri použití s i7?

- Pri použití s tlačiarňou i7 je odporúčaná dĺžka všetkých štyroch PTFE rúrok 98 cm.

Existujú nejaké požiadavky na filament pri použití CFS Lite?

- Vyhnite sa používaniu CFS Lite na tlač flexibilných materiálov, vrátane TPU (pozri podrobnosti nižšie), TPE alebo vlhkosti citlivých vodou rozpustných filamentov, ako je PVA. Vyhnite sa tiež používaniu materiálov, ktoré sú príliš tvrdé (vysoký modul) alebo príliš krehké (nízka húževnatosť).

Je CFS Lite kompatibilný s vláknami z uhlíkových vlákien (CF)?

- Creality PLA-CF a Creality PETG-CF sú kompatibilné s CFS Lite. Niektoré vystužené filamenty iných značiek (napríklad -CF alebo -GF) však môžu byť príliš krehké, príliš tvrdé alebo príliš drsné. Tieto filamenty sa môžu zlomiť vo vnútri podávacieho kanála alebo spôsobiť opotrebenie podávacích kanálov, a preto sa neodporúčajú.

Možno CFS Lite používať s tlačiarňami radu K2, Hi alebo inými tlačiarňami Creality?

- Nie. V súčasnosti CFS Lite podporuje iba tlačiarne radu i7.

Aké sú priestorové požiadavky pre CFS Lite?

- 362 × 227 × 364 mm³.

Špecifikácia CFS Lite

Aké veľkosti cievok podporuje CFS Lite?

- Vonkajší priemer cievky: 197 – 202 mm
- Šírka cievky: 42 – 68 mm

Funkcie CFS Lite

Podporuje CFS Lite automatické dopĺňovanie filamentu?

- Áno. Keď sa filament minie, CFS Lite automaticky prejde na inú cievku s identickými vlastnosťami, aby pokračoval v tlačení.

Sprievodca kompatibilitou vlákien CFS Lite

Špecifikácie cievky

Kompatibilné s rôznymi **cievkami filamentu Creality**, vrátane **cievok Hyper Paper/Hyper Plastic/CR Plastic/EN PLA+ Paper**.

Kompatibilný s **cievkami vlákna tretích strán**, ako sú **Rambo, Sunlu, eSUN** a iné.

Podporované rozmery cievok:

- Priemer: **195 – 202 mm**
- Šírka: **42 – 68 mm**

Typy filamentov

- **Štandardné filamenty:** PLA, PLA Silk, PLA-CF, PETG, PLA Glow a najbežnejšie filamenty.
- **Pružné vlákna:** Tvrdšie pružné materiály, ako napríklad **TPU 77D/TPU 64D**.
- **Nepodporované:** Mäkšie flexibilné vlákna, ako napríklad **TPU 95A**, ako aj **príliš krehké alebo ľahko lámavé vlákna**.

Poznámky

Vyhňte sa používaniu cievok vlákien, ktoré sú **príliš široké alebo príliš malé, majú príliš veľký alebo príliš malý priemer, sú nepravidelné alebo nie sú hladké** (napr. s otrepami okrajmi alebo poškodené). Deformované cievky alebo cievky s abnormálnymi rozmermi môžu zvýšiť odpor otáčania a spôsobiť poruchy podávania. Odporúča sa používať **vlákna zo série Creality Hyper Plastic Spool**, ktoré boli dôkladne testované.

Vyhňte sa používaniu CFS Lite na tlač **TPU 95A alebo mäkších flexibilných materiálov**, vrátane **TPU 95A, TPE alebo PVA absorbujúceho vlhkosť**, pretože sa môžu počas tlače zaseknúť v dráhe vlákna CFS Lite a spôsobiť poruchy podávania.

Vyhňte sa používaniu **príliš krehkých alebo ľahko lámavých vlákien**, ako sú niektoré **materiály vystužené vláknami** od tretích strán (PA-CF/GF, PET-CF/GF atď.), pretože môžu spôsobiť problémy, ako je **opotrebenie dráhy vlákna CFS Lite** alebo **zlomenie vlákna vo vnútri PTFE rúrok** počas tlače.

Záručné podmienky

Záručné podmienky sa môžu líšiť v závislosti od krajiny alebo regiónu. Konkrétne podrobnosti, ako je záručná doba a rozsah záruky, nájdete v podmienkach popredajného servisu poskytovaných predajným kanálom, v ktorom ste produkt zakúpili. Ak potrebujete požiadať o popredajný servis, kontaktujte predajný kanál alebo autorizovaného predajcu, u ktorého ste produkt zakúpili. Nezabudnite poskytnúť platný doklad o kúpe, napríklad faktúru alebo číslo objednávky, aby ste potvrdili svoj nárok na servis.

EÚ vyhlásenie o zhode

Toto zariadenie spĺňa základné požiadavky a ďalšie príslušné ustanovenia smerníc EÚ.



WEEE

Tento produkt sa nesmie likvidovať ako bežný domový odpad v súlade so smernicou EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení (WEEE – 2012/19/EÚ). Namiesto toho sa musí vrátiť na miesto nákupu alebo odovzdať na verejnom zbernom mieste pre recyklovateľný odpad. Zabezpečením správneho likvidovania tohto produktu pomôžete predísť potenciálnym negatívnym dôsledkom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohli byť spôsobené nesprávnym nakladaním s odpadom z tohto produktu. Ďalšie informácie získate od miestnych orgánov alebo v najbližšom zbernom mieste. Nesprávna likvidácia tohto typu odpadu môže viesť k pokutám v súlade s vnútroštátnymi predpismi.



Dovozca:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.berko.cz