



3D Printer

Průručka používateľa

Vážený zákazník,

ďakujeme Vám za zakúpenie nášho produktu. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uchovajte tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom.

Oficiálna wiki Creality

- Získajte komplexné informácie o vašom novom produkte.
- Preskúmajte podrobne jeho funkcie.
- Využite podrobné návody na obsluhu, ktoré vám pomôžu ľahko začať.
- Nájdite efektívne riešenia na našej profesionálnej platforme popredajnej podpory.



Creality Cloud – váš svet 3D tlače čaká!

- Získajte prístup k rozsiahlej knižnici vysoko kvalitných modelov.
- Využite integrované nastavenia rezania a tlače v cloude, vďaka ktorým bude tlač jednoduchšia ako kedykoľvek predtým.
- Ovládajte svoju tlačiareň na diaľku a začnite tlačiť jedným kliknutím, kedykoľvek a kdekoľvek.
- <https://www.crealitycloud.com>



Bezpečnostné opatrenia

- Tlačiareň používajte iba spôsobom popísaným v tejto príručke, aby nedošlo k poraneniu osôb alebo poškodeniu majetku.
- Tlačiareň neumiestňujte do blízkosti zdrojov tepla, horľavých materiálov alebo výbušných predmetov. Odporúča sa dobre vetrané, chladné a málo zaprášené prostredie.
- Nevystavujte tlačiareň silným vibráciám ani inému nestabilnému prostrediu, pretože to môže ovplyvniť kvalitu tlače.
- Používajte odporúčané vlákna, aby nedošlo k upchatiu extrudérovej hlavy a poškodeniu zariadenia.
- Nepoužívajte napájací kábel z iného produktu. Vždy používajte uzemnenú trojkoľkovú zásuvku a kábel, ktorý je súčasťou dodávky tlačiarne.
- Počas prevádzky sa nedotýkajte dýzy ani vyhrievanej podložky, aby nedošlo k popáleninám alebo zraneniam.
- Počas prevádzky zariadenia nenoste rukavice ani voľný odev. Pohyblivé časti môžu spôsobiť zachytenie, čo môže viesť k poraneniam v dôsledku rozdrvenia alebo rezania.
- Filament z extrudéra vyčistite ihneď po tlačení, pričom využite zvyškové teplo. Používajte priložené nástroje a nedotýkajte sa extrudéra priamo, aby nedošlo k popáleninám.
- Tlačiareň často čistite. Pri vypnutom napájaní pravidelne utierajte telo tlačiarne suchou handričkou, aby ste odstránili prach, prilepené vlákno a cudzie predmety na vodiacich lištách.
- Deti musia byť pri používaní tlačiarne alebo v jej blízkosti vždy v sprievode dospelého.
- Používatelia musia dodržiavať zákony a predpisy krajiny a regiónu, kde sa zariadenie nachádza, dodržiavať profesionálnu etiku a dodržiavať všetky bezpečnostné povinnosti. Používanie našich produktov alebo zariadení na akékoľvek nezákonné účely je prísne zakázané. Spoločnosť Creality nebude za

žiadnych okolností zodpovedná za akúkoľvek právnu zodpovednosť, ktorú porušovateľa porušia.

- Tip: Nezapájajte ani neodpájajte žiadne káble, keď je tlačiareň zapnutá.

Upozornenie: Horúce časti. Aby ste sa nepopálili, po vypnutí tlačiarne počkajte aspoň 30 minút, než začnete manipulovať s vnútornými komponentmi.

Informácie o tlačiarni

Zoznam balenia

- Tlačiareň – 1×
- Dotyková obrazovka – 1×
- Držiak cievky – 1×
- Filament – 1×
- PTFE trubica (320 mm) – 1×
- Napájací kábel – 1×
- Rýchly návod – 1×
- Karta popredajného servisu – 1×

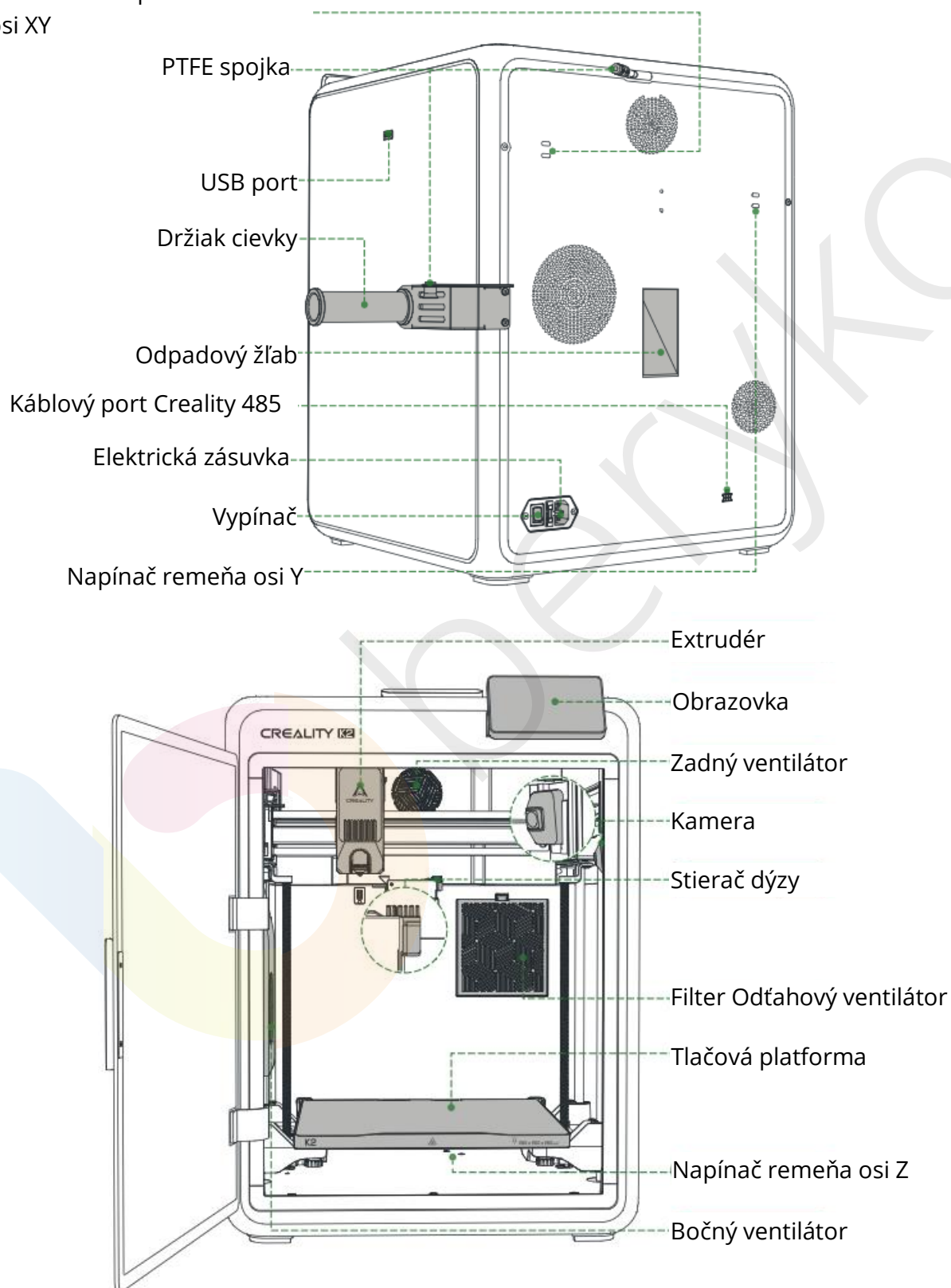
Súprava náradia

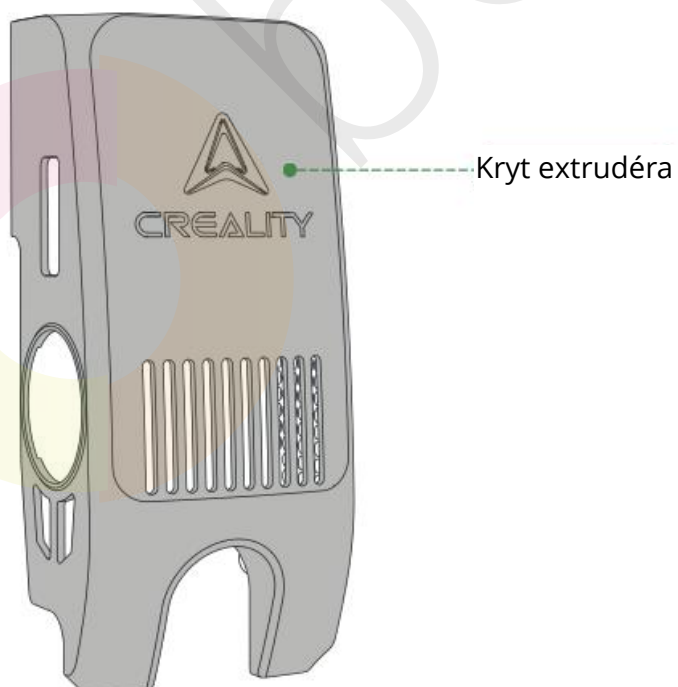
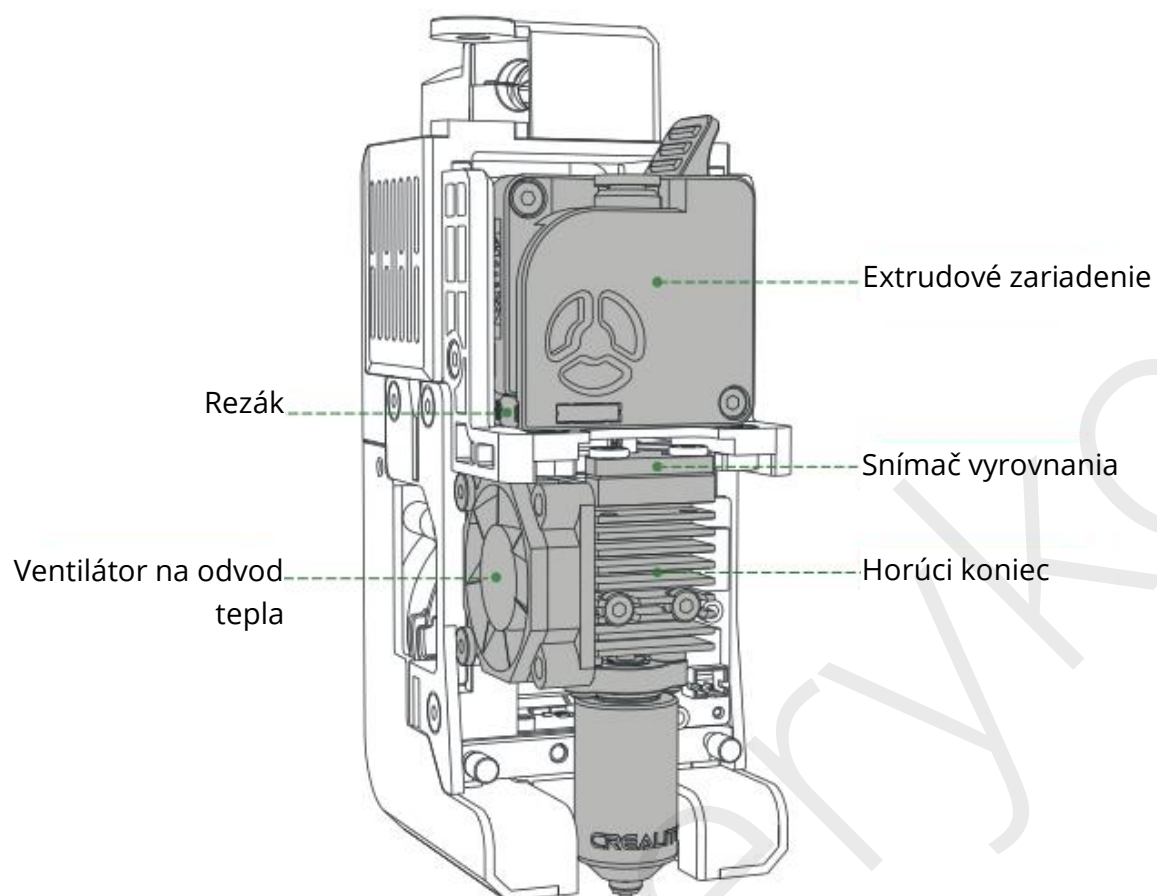
- Sada šesťhranných kľúčov – 1×
- Rezací kotúč – 1×
- Kľúč na nástrčné skrutky – 1×
- Čistič dýz – 1×
- Kliešte na rezanie – 1×

Poznámka: Vyššie uvedené príslušenstvo slúži len ako orientačné. Pozrite si prosím fyzické položky, ktoré sú súčasťou balenia.

Schéma

Skrutka na napínanie remeňa
osi XY



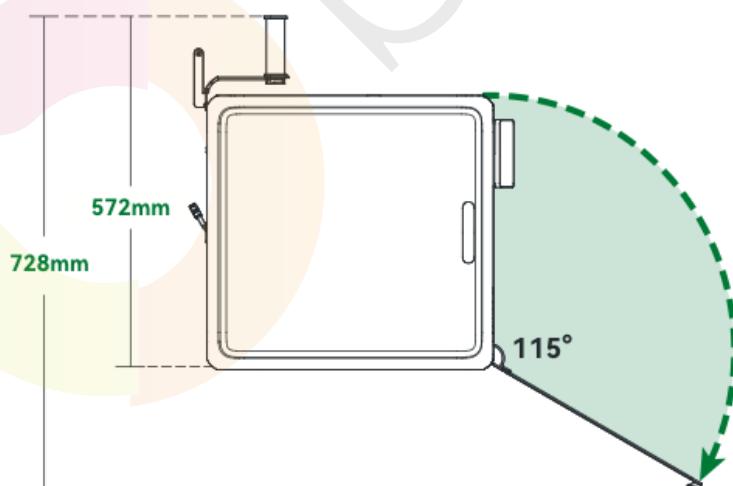
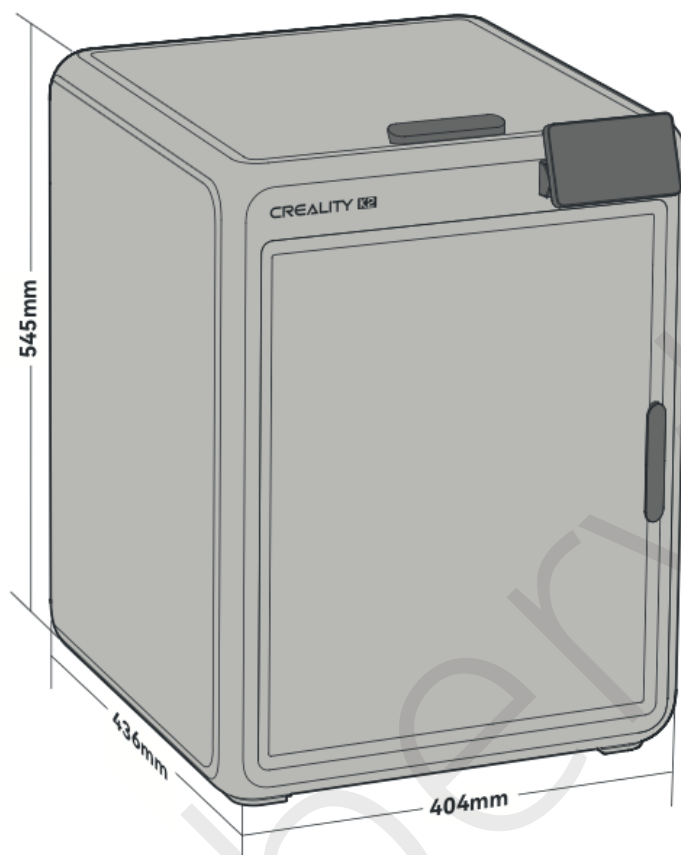


Špecifikácie zariadenia

Špecifikácia	Podrobnosti
Model	K2
Technológia modelovania	FFF
Rozmery modelovania	260 × 260 × 260 mm ³
Rozmery zariadenia	404 × 436 × 545 mm ³
Rýchlosť tlače	≤ 600 mm/s
Zrýchlenie	≤ 2 0000 mm/s ²
Presnosť	100 mm ± 0,1 mm
Typ extrudéra	Proximálny dvojité ozubený extrudér
Priemer vlákna	1,75 mm
Priemer dýzy	0,4 mm
Teplota dýzy	≤ 300 °C
Teplota horúceho lôžka	≤ 100 °C
Tlačová platforma	PEI pružinová oceľová doska
Metóda vyrovnávania	Automatické vyrovnávanie
WiFi	2,4 GHz
Vstavaná pamäť	8 GB EMMC
Menovitý výkon	1350 W pri 220 V, 450 W pri 110 V

Menovité napätie	100 – 240 V~, 50 / 60 Hz
Obrazovka	4-palcový farebný dotykový displej
Podporované vlákna	PLA/PETG/ABS/PLA-CF/PET
AI monitorovacia kamera	Štandardná konfigurácia
Obnova po výpadku napájania	Áno
Čistenie vzduchu	Áno
Optimalizácia vibrácií	Áno
Osvetľovacia lampa	Áno
CFS	Áno
Rozšírenie CFS	≤ 4
Softvér na rezanie	Creality Print 6.0 a vyššie
Jazyk	Angličtina, španielčina, nemčina, francúzština, ruština, portugalčina, taliančina, turečtina, japončina, kórejčina a čínština
Spôsob tlače	USB flash disk/WiFi
Formát súboru na tlač	Gcode/3MF

Rozmery zariadenia

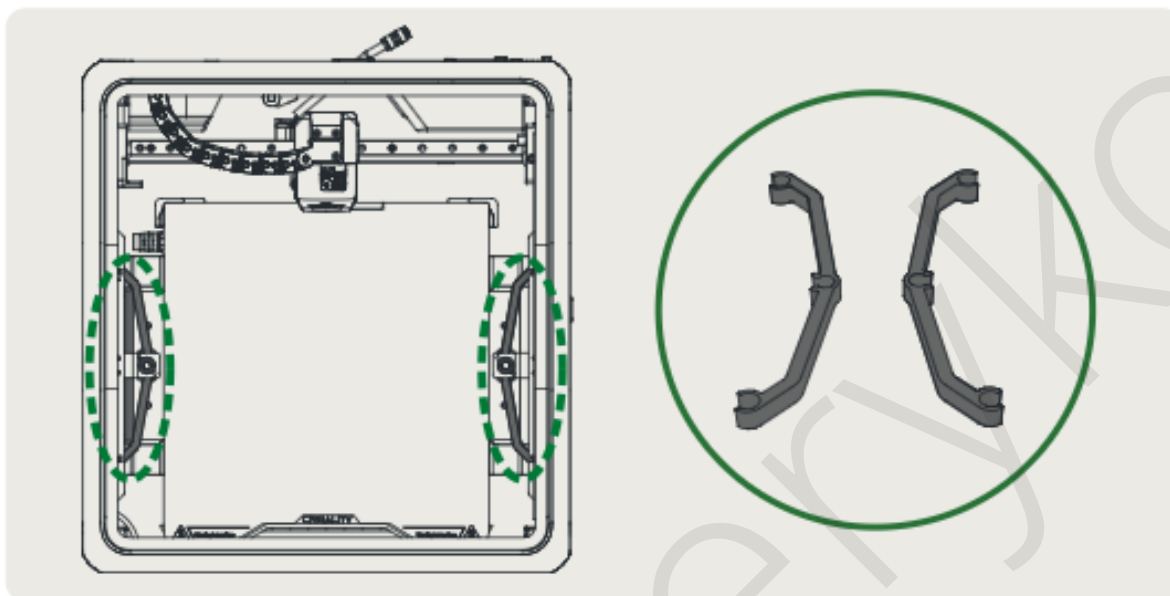


- **Rozmery tlačiarne (Š × H × V):** 404 × 436 × 545 ×
- Poznámka: Tieto rozmery zahŕňajú horný kryt, predné dverka a podložky. Uistite sa, že medzi zariadením a stenami je voľný priestor minimálne 10 cm (4 palce).

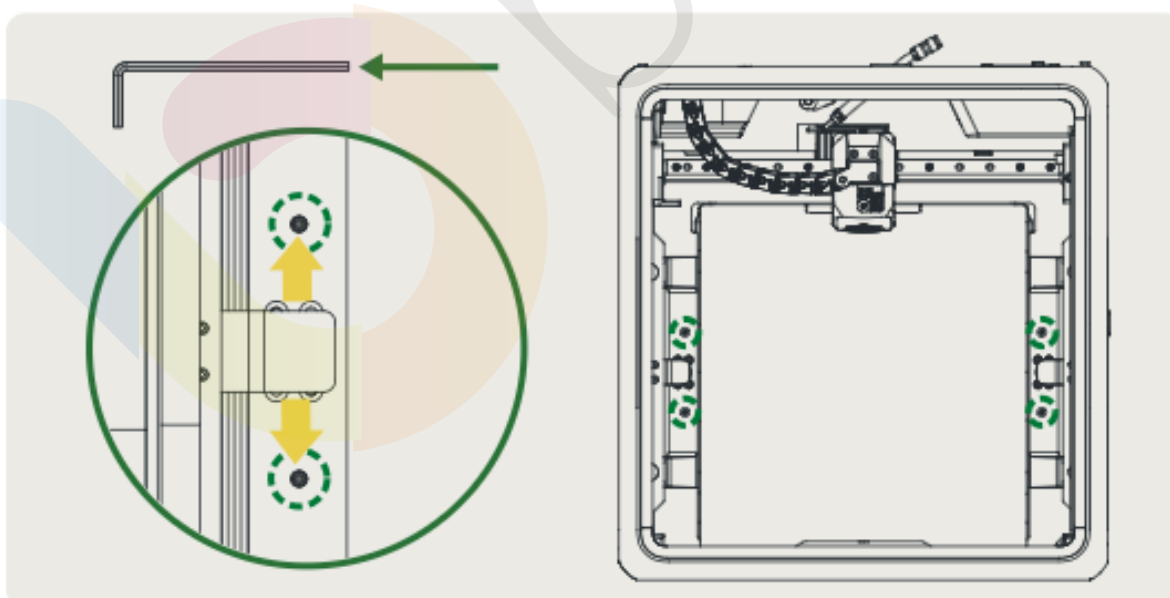
Rozbalenie a montáž

Odstránenie prepravných úchyto

- Odstráňte ľavý a pravý držiak tyče vodiacej skrutky.



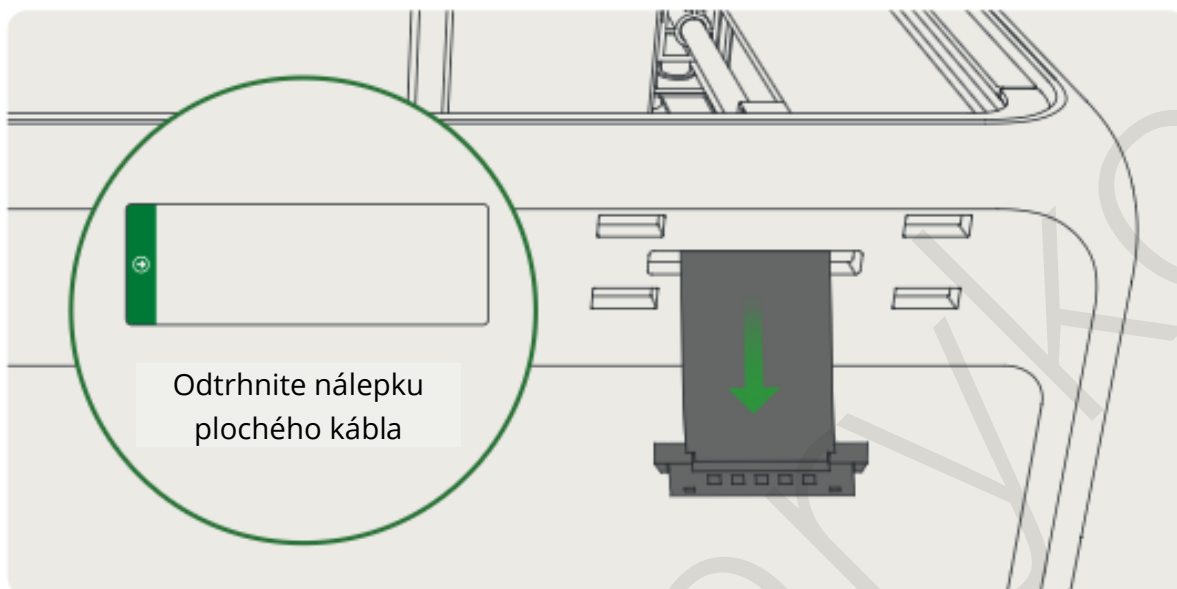
- Pomocou priloženého imbusového kľúča odstráňte štyri skrutky na upevnenie vyhrievanej platne, ktoré sú označené žltými štítkami.



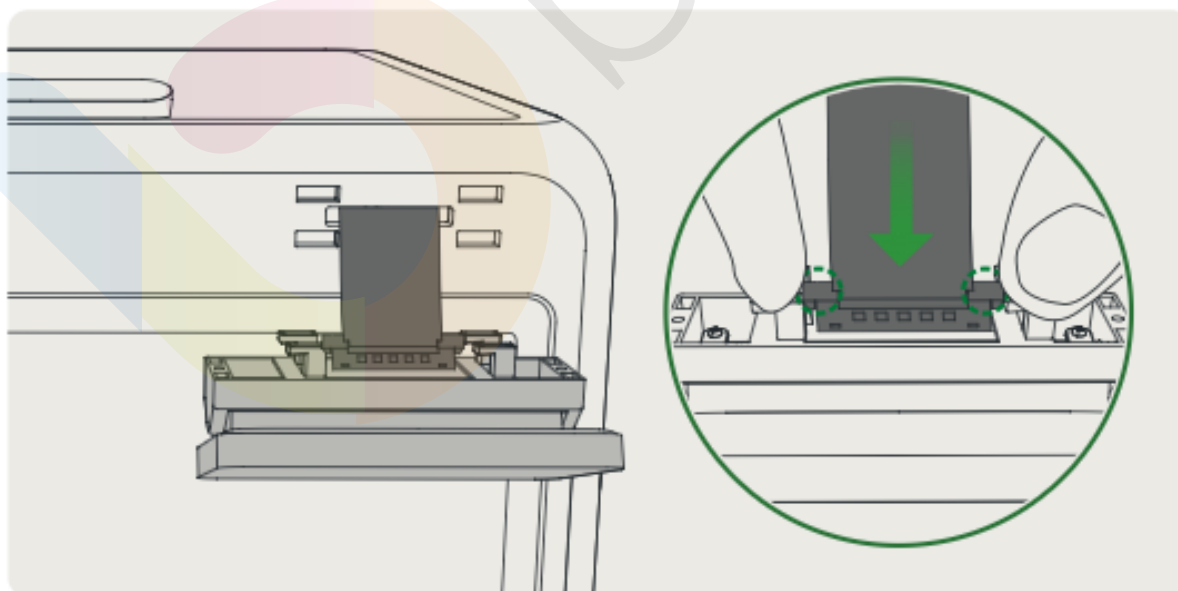
Inštalácia príslušenstva

Inštalácia obrazovky

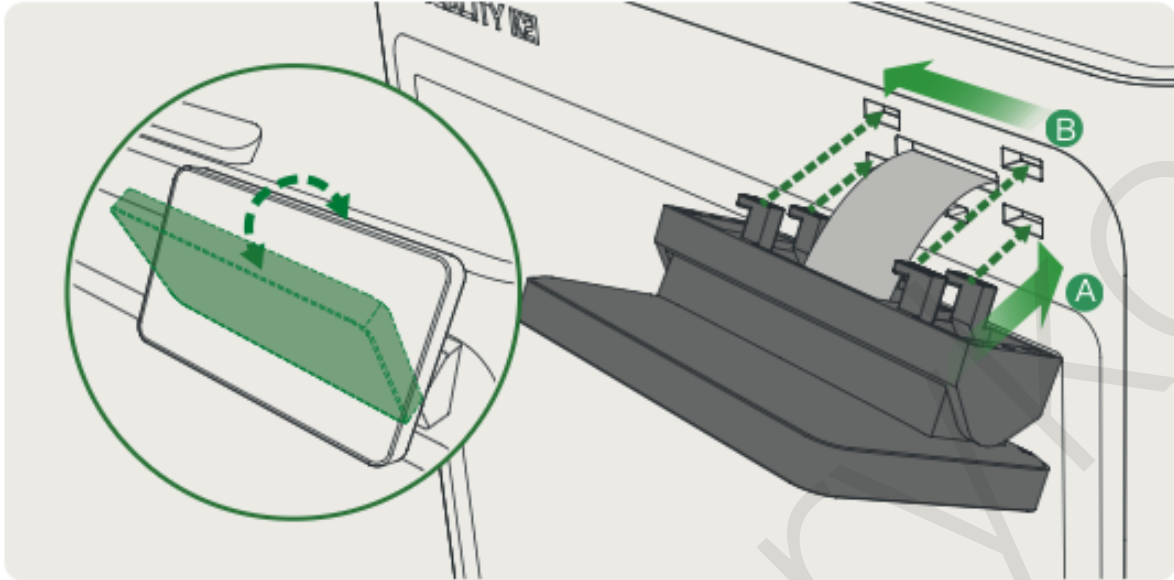
- Odlepte ochrannú nálepku zakrývajúcu slot pre plochý kábel v hornej prednej časti vnútornej strany zariadenia.



- Opatrne pretiahnite plochý kábel obrazovky cez otvor.
- Pripojte plochý kábel k obrazovke a uistite sa, že je úplne zasunutý a správne vyrovnaný, ako je znázornené na obrázku.

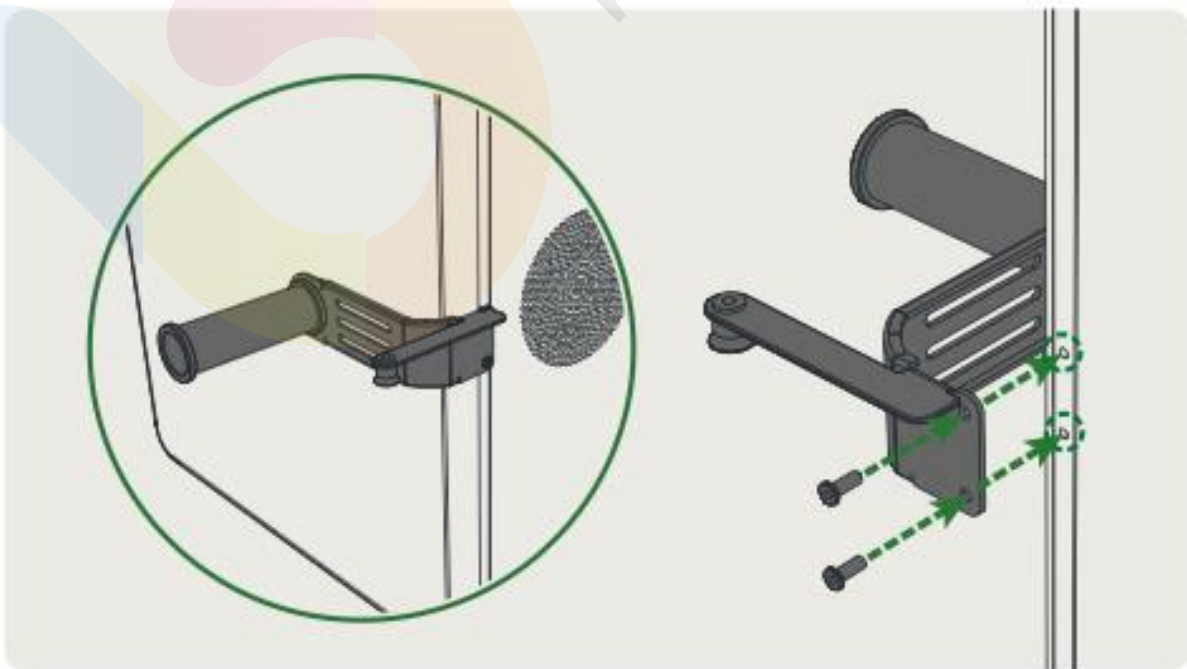


- Vložte obrazovku do puzdra zariadenia tak, aby jej západka bola zarovnaná so slotom.
- Jemne zatlačte obrazovku doľava, kým sa bezpečne nezaklapne na miesto.

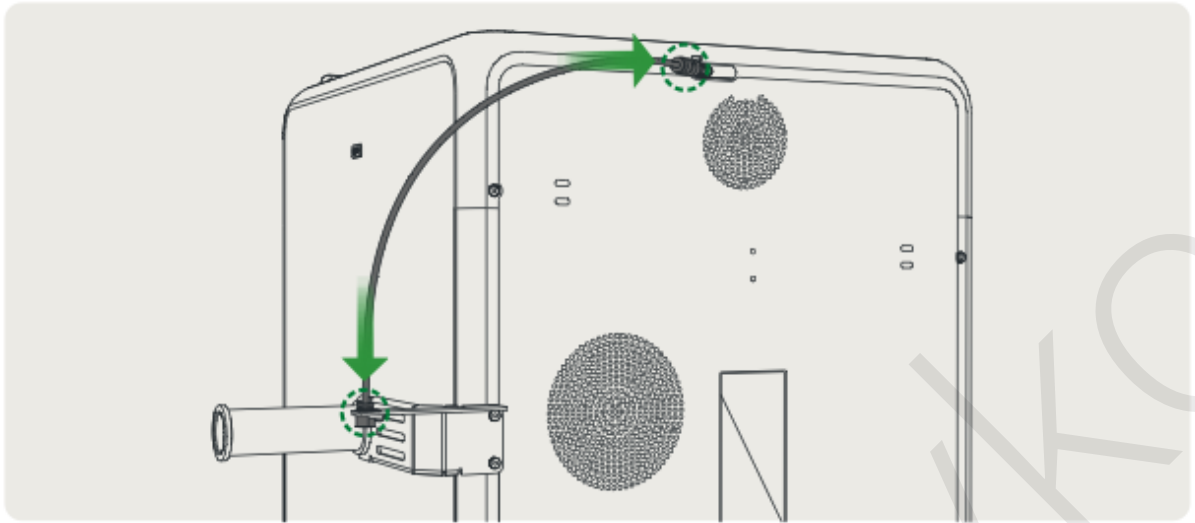


Inštalácia držiaka cievky a PTFE trubice

- Odstráňte dve nainštalované skrutky zo zadného panela tlačiarne.
- Vyrovnajte držiak cievky s montážnymi otvormi a upevnite ho pomocou dvoch skrutiek, ktoré ste práve odstránili.

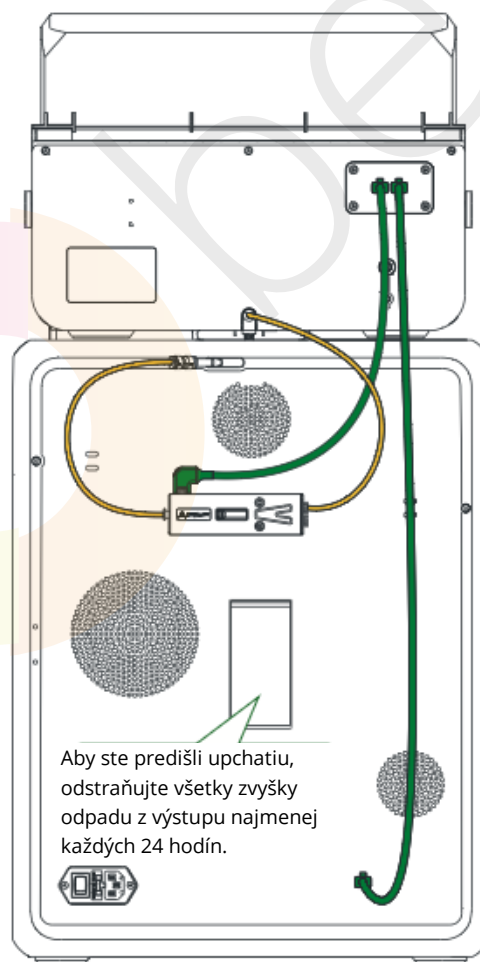


- Pripojte jeden koniec PTFE trubice k armatúre na držiaku cievky a druhý koniec k armatúre vstupu vlákna na zadnej strane tlačiarne.



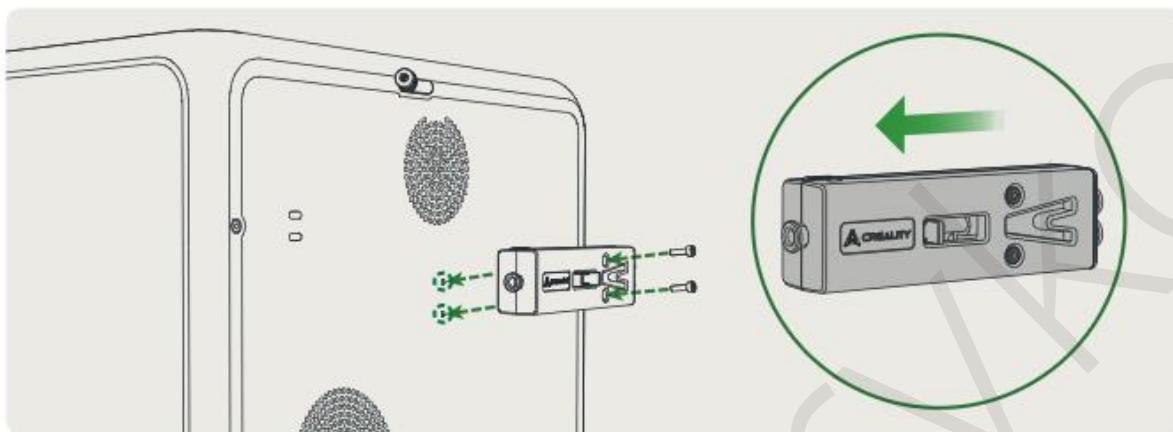
Pripojenie CFS (Creality Filament System)

Poznámka: Používatelia, ktorí si nezakúpili CFS, môžu túto časť preskočiť.



Inštalácia vyrovnávacej nádrže filamentu

- Nainštalujte vyrovnávaciu nádrž na filament na zadnú stranu tlačiarne pomocou dvoch priložených skrutiek.
- Uistite sa, že vyrovnávacia nádrž je správne orientovaná, ako je znázornené na obrázku.

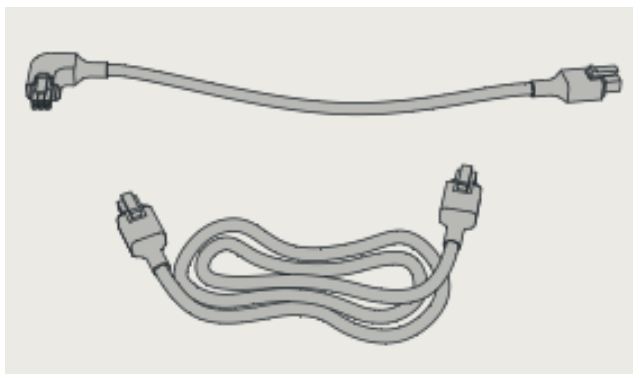


Pripojenie káblov a hadičiek

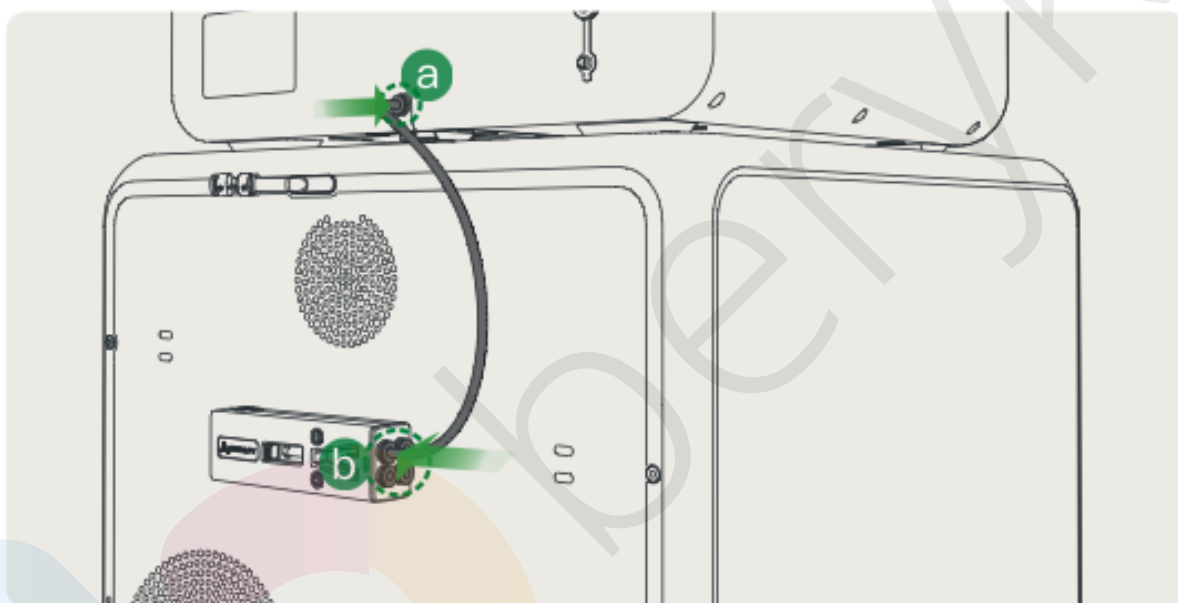
- Dlhšia PTFE hadica spája päťcestný konektor CFS s vyrovnávacou nádržou vlákna.
- Kratšia PTFE hadica spája vyrovnávaciu nádržku filamentu s tlačiarňou.



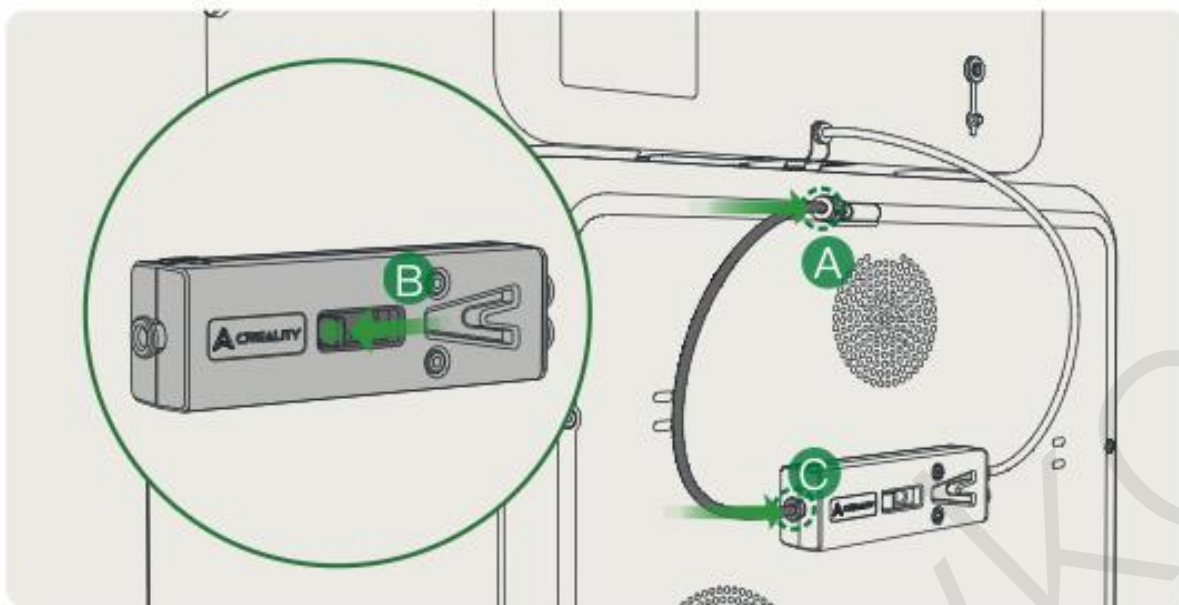
- Kratší komunikačný kábel 485 (s kolenovým konektorom) spája CFS s vyrovnávacou pamäťou.
- Dlhší komunikačný kábel 485 spája CFS s tlačiarňou.



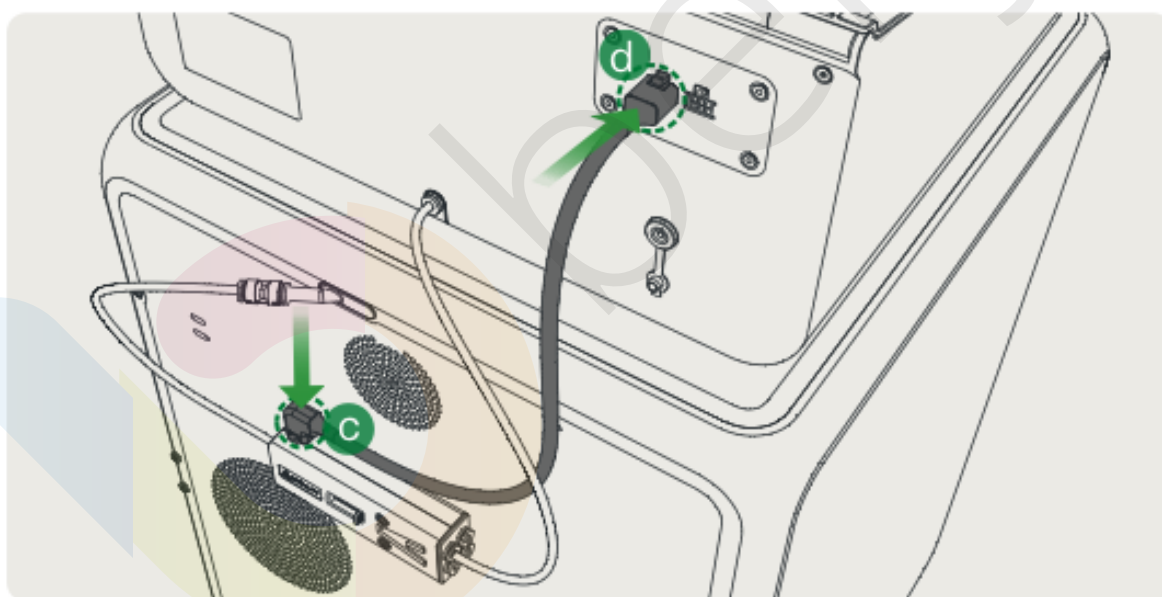
- Pri pripájaní postupujte podľa schém:
 - Pripojte dlhšiu PTFE hadicu z výstupu rozbočovača CFS k vstupu na vyrovnávacej nádrži.



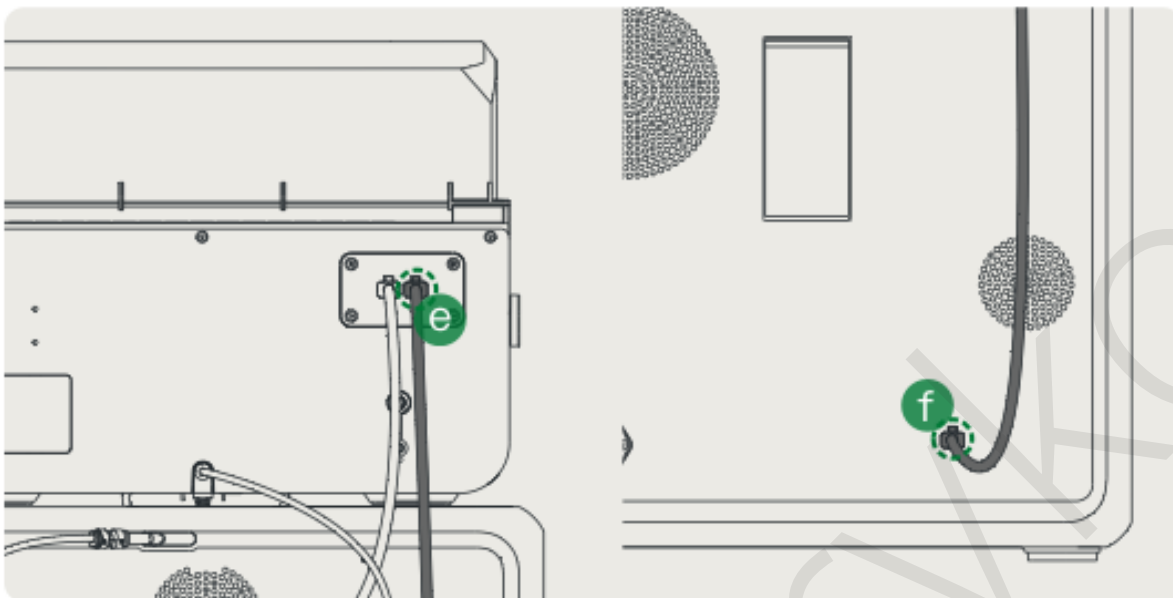
- Pripojte kratšiu PTFE hadicu z výstupu vyrovnávacej nádrže k vstupu vlákna tlačiarne.



- Pripojte kratší kábel 485 z vyrovnávací paměti k jednomu z portů 485 na CFS.



- Pripojte dlhší kábel 485 zo zostávajúceho portu na CFS k portu 485 na tlačiarňi.

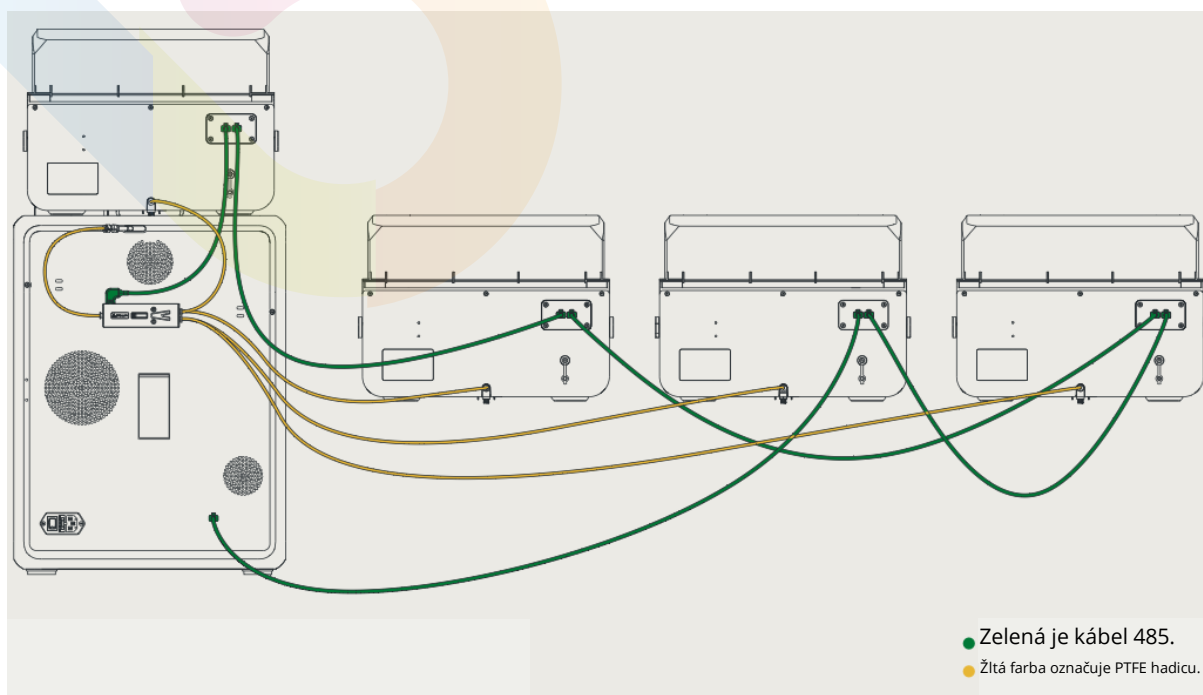


- Poznámka: Čistite odpadový žlab aspoň raz za 24 hodín, aby nedošlo k upchatiu.

Pripojenie viacerých jednotiek CFS

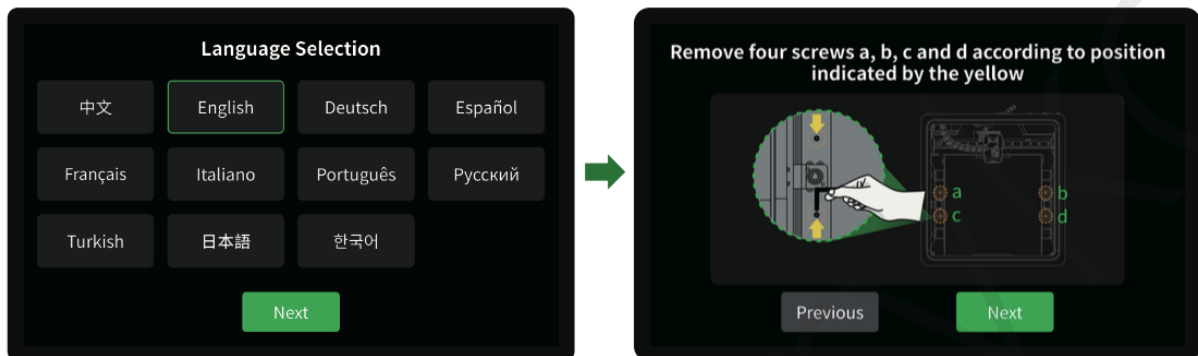
Poznámka: Používatelia, ktorí si nezakúpili ďalšie jednotky CFS, môžu túto časť preskočiť.

- Pri sériovom pripojení viacerých jednotiek CFS postupujte podľa schémy v príručke. Uistite sa, že káble 485 (zelené) a PTFE hadice (žlté) sú správne vedené medzi jednotlivými jednotkami, vyrovnávacou pamäťou a tlačiarňou.

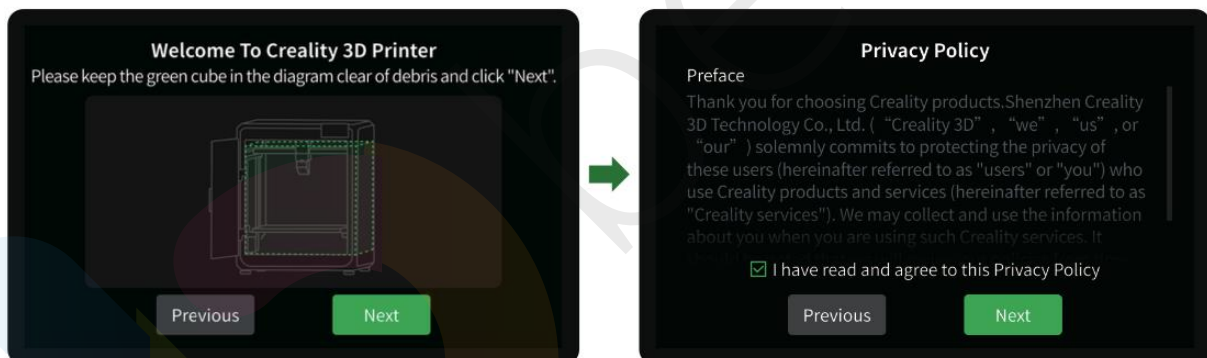


Počiatočné zapnutie a nastavenie

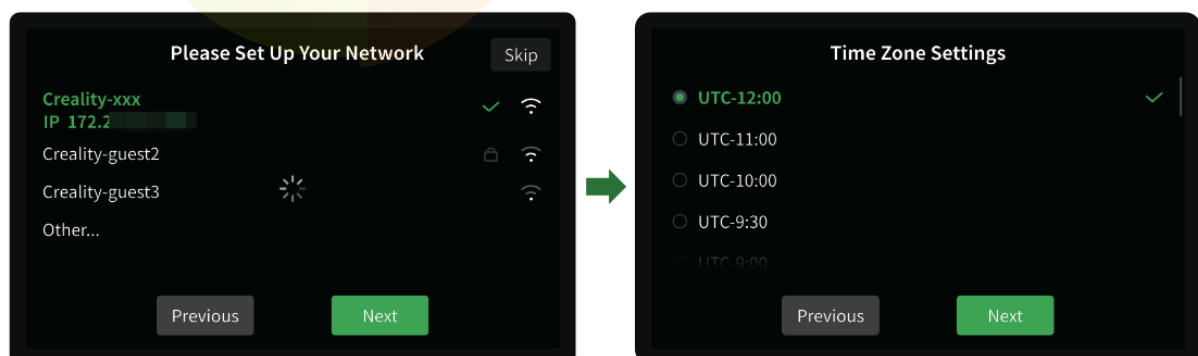
- Postupujte podľa pokynov na obrazovke a dokončite sprievodcu počiatočným nastavením.
- **Výber jazyka:** Vyberte si preferovaný jazyk.
- **Odstráňte skrutky:** Uistite sa, že ste odstránili štyri žlté prepravné skrutky.



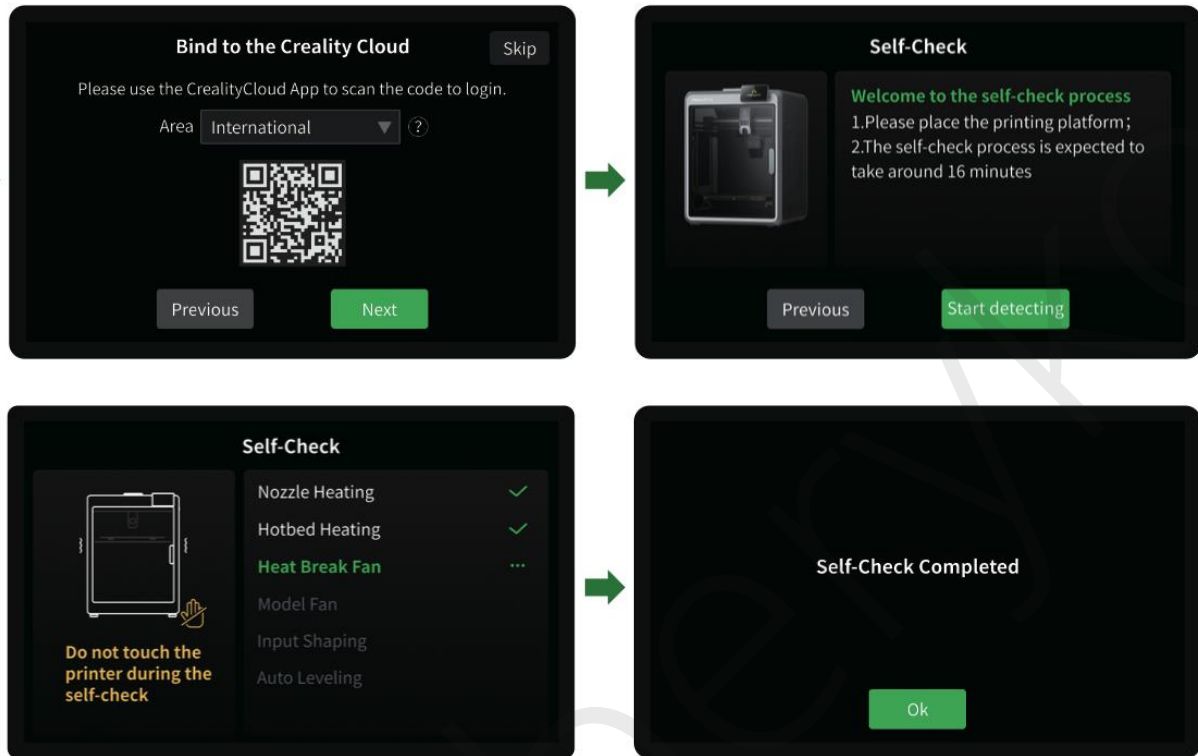
- **Zásady ochrany osobných údajov:** Prečítajte si zásady ochrany osobných údajov a súhlaste s nimi.



- **Nastavenie siete:** Pripojte tlačiareň k sieti WiFi.
- **Časové pásmo:** Vyberte svoje miestne časové pásmo.



- **Creality Cloud:** Pripojte tlačiareň k vášmu účtu Creality Cloud naskenovaním QR kódu pomocou aplikácie.
- **Samokontrola:** Vložte tlačovú platformu do tlačiarne a spustíte proces samokontroly. Trvá to približne 15 minút.

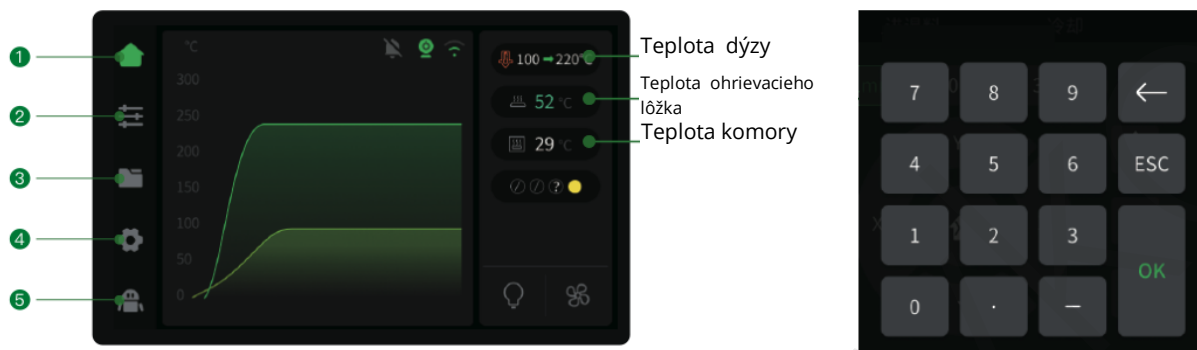


- Upozornenie: Počas procesu samokontroly sa nedotýkajte tlačiarne.
- Poznámka: Hlučné zvuky počas fázy optimalizácie vibrácií sú normálne.
- Poznámka: Zobrazené používateľské rozhranie slúži len ako referenčné a môže sa zmeniť s budúcimi aktualizáciami firmvéru. Pozrite si najnovšiu verziu dostupnú na oficiálnej webovej stránke Creality.

Prevádzka tlačiarne

Prehľad používateľského rozhrania

Rozhranie dotykovej obrazovky je rozdelené na hlavnú zobrazovaciu oblasť a ľavý navigačný panel.



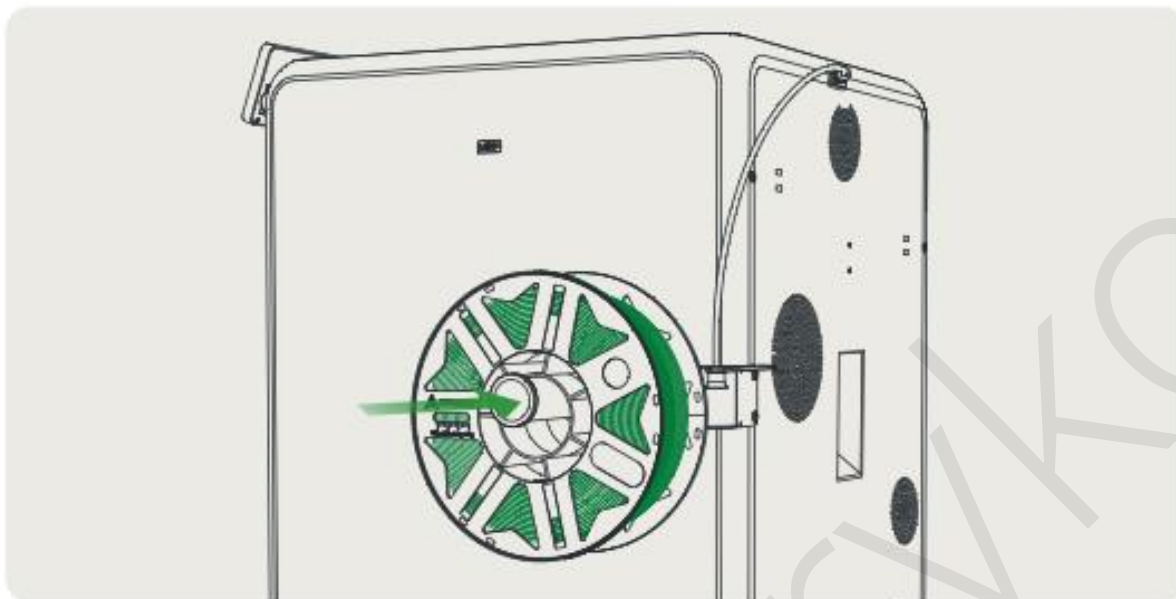
Parametre je možné nastaviť manuálne

Navigačná lišta

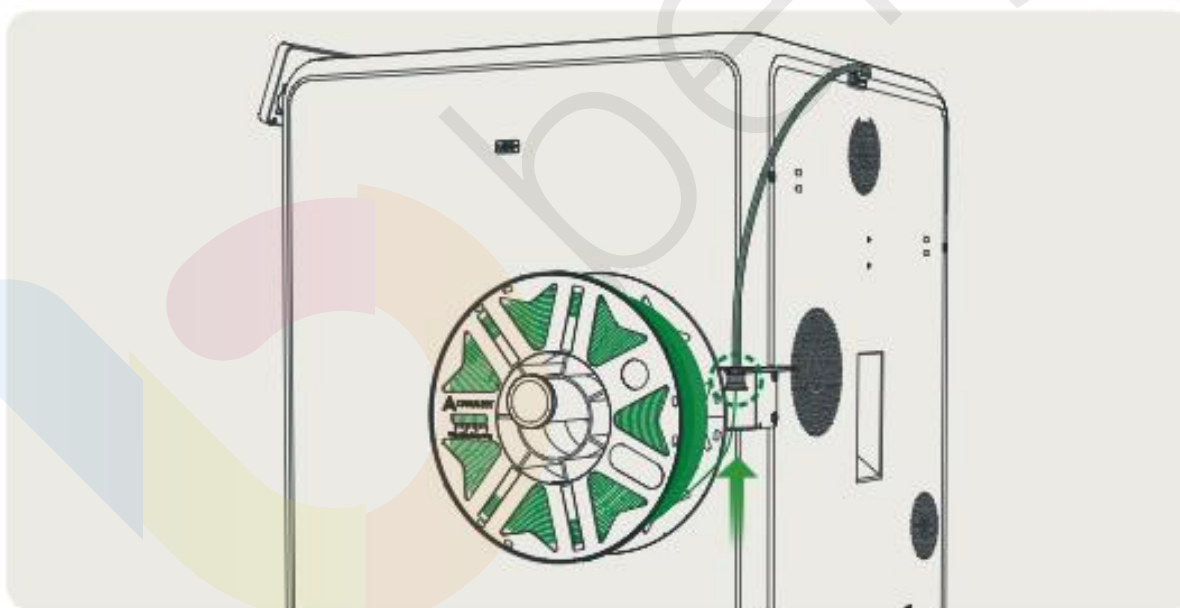
- **Domovská stránka:** Zobrazenie teplôt stroja v nečinnom stave alebo sledovanie priebehu tlače počas tlače.
- **Nastavenie:** Ručné pohybovanie osami, regulácia teplôt a správa vkladania/vyberania filamentu.
- **Súbor:** Prehliadajte a vyberajte súbory na tlač z pripojeného USB disku alebo interného úložiska.
- **Nastavenia:** Konfigurácia sieťových nastavení, funkcií kamery a zobrazenie informácií o zariadení.
- **Pomoc:** Exportujte systémové protokoly alebo prejdite na stránku Wiki zariadenia.

Vkladanie filamentu z držiaka cievky

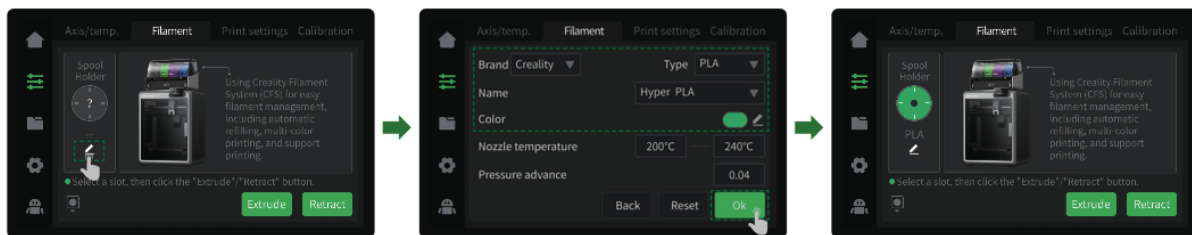
- Zaveste cievku filamentu na držiak cievky.



- Vložte koniec filamentu do PTFE trubice a jemne ho zatlačte, kým sa nezastaví.



- Na obrazovke prejdite na stránku Nastavenie a vyberte kartu Filament.
- Vyberte slot Držiak cievky a ťuknite na ikonu úpravy.
- Zadaťte značku, typ a farbu filamentu a potom ťuknite na „OK“ na uloženie.



- Kliknite na tlačidlo „Extrudovať“. Tlačiareň zahreje dýzu na vhodnú teplotu.
- Po zahriatí začne tlačiareň extrudovať. Z dýzy by malo vytekať vlákno. Ak vlákno nevyteká, jemne ho zatlačte ďalej do trubice a znovu ťuknite na „Extrudovať“.

Vysadenie filamentu:

- Na karte Filament (Filament) ťuknite na „Retract“ (Vytiahnuť). Extrudér automaticky odreže filament a vytiahne ho.
- Počkajte, kým sa proces stiahnutia dokončí, a potom vytiahnite vlákno z PTFE trubice na zadnej strane zariadenia.



Vkladanie a vyberanie vlákna pomocou CFS

Poznámka: Používatelia, ktorí si nezakúpili CFS, môžu túto časť preskočiť.

- Upozornenie: Aby ste predišli zaseknutiu, nepoužívajte kartónové cievky s hrubými okrajmi alebo cievky, ktoré sú zdeformované.

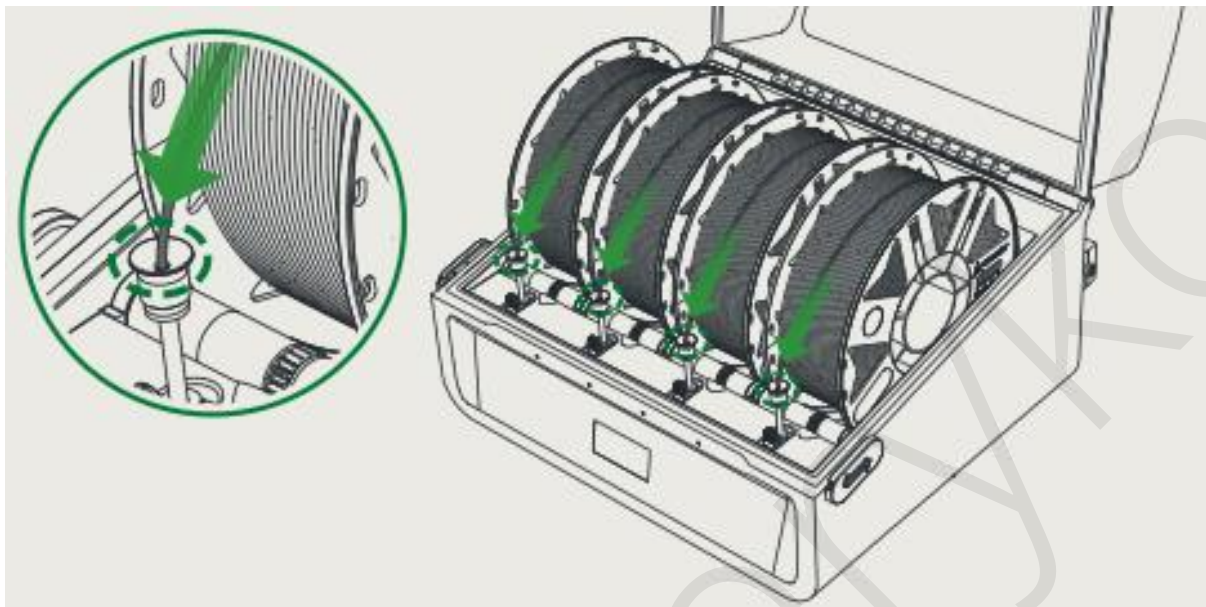
Ikony rozhrania

- **Obnoviť RFID:** Prečíta RFID tag vlákna a automaticky zobrazí jeho farbu a zostávajúce množstvo.
- **Prázdny slot („/“):** Označuje prázdny slot, ktorý nie je možné upravovať.
- **Filament RFID (ikona oka):** Označuje úspešne prečítaný filament RFID. Informácie je možné iba zobrazíť, nie upravovať.
- **Bežný filament (ikona ceruzky):** Označuje filament bez RFID, ktorý možno ručne upravovať.
- **Nečitateľný RFID („?“):** RFID tag sa nedal prečítať. Informácie je potrebné upraviť ručne.
- **Stav vlhkosti:** Zelená farba označuje optimálnu vlhkosť, oranžová farba označuje mierne vysokú vlhkosť a červená farba označuje veľmi vysokú vlhkosť, čo znamená, že je potrebné vymeniť vysúšadlo.



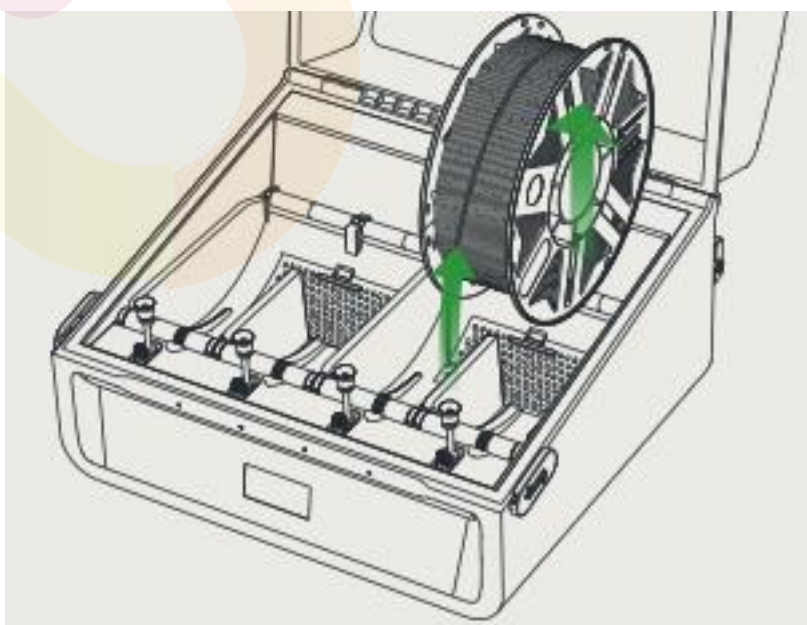
Vkladanie vlákna

- Vložte cievku vlákna do voľného slotu v CFS.
- Vyrovnajte koniec vlákna s príslušným vstupným otvorom a jemne ho zatlačte, kým neucítite, že sa mechanizmus zapojil a automaticky vytiahol vlákno.



Vybratie filamentu

- Ak vlákno nie je aktuálne vložené do extrudéra, jednoducho zdvihnite cievku a vytiahnite vlákno.
- Ak je vlákno vložené do extrudéra, najskôr prejdite do menu Filament na obrazovke a ťuknite na „Retract“ (Vytiahnuť). Počkajte, kým sa vlákno úplne nevráti do CFS, a potom vyberte cievku.

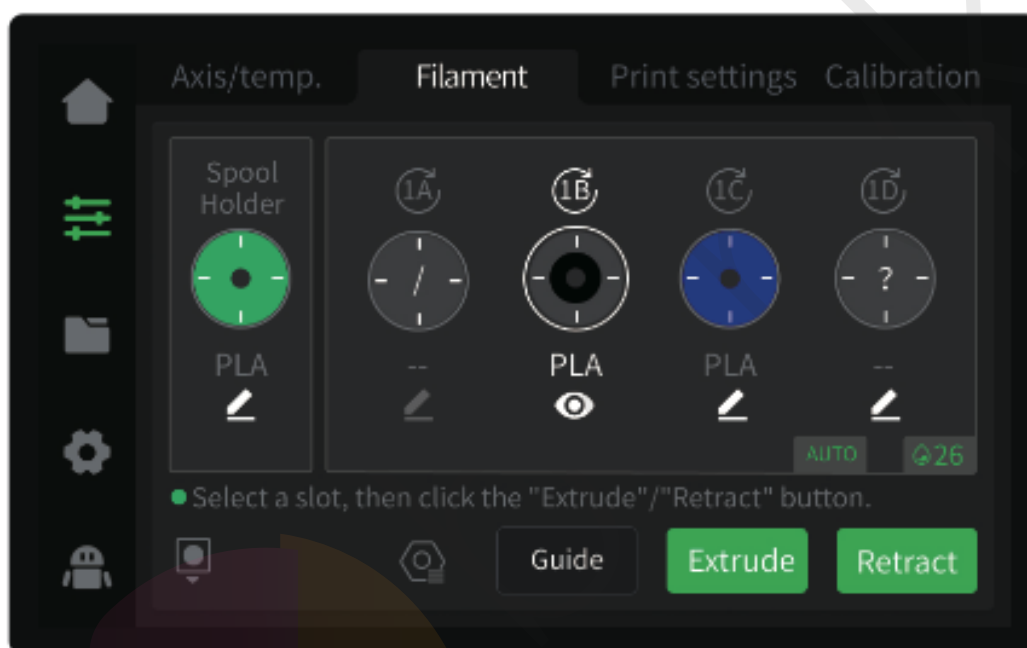


Vaša prvá tlač

Nastavenie vlákna

Poznámka: Používatelia, ktorí si nezakúpili CFS, môžu túto časť preskočiť.

- Vložte požadované cievky vlákna do CFS.
- Tlačiareň sa pokúsi prečítať RFID tag každej cievky. Ak ide o cievku bez RFID alebo sa čítanie nepodarí, zobrazí sa znak „?“. Ťuknite na ikonu úpravy a ručne zadajte informácie o vlákne.

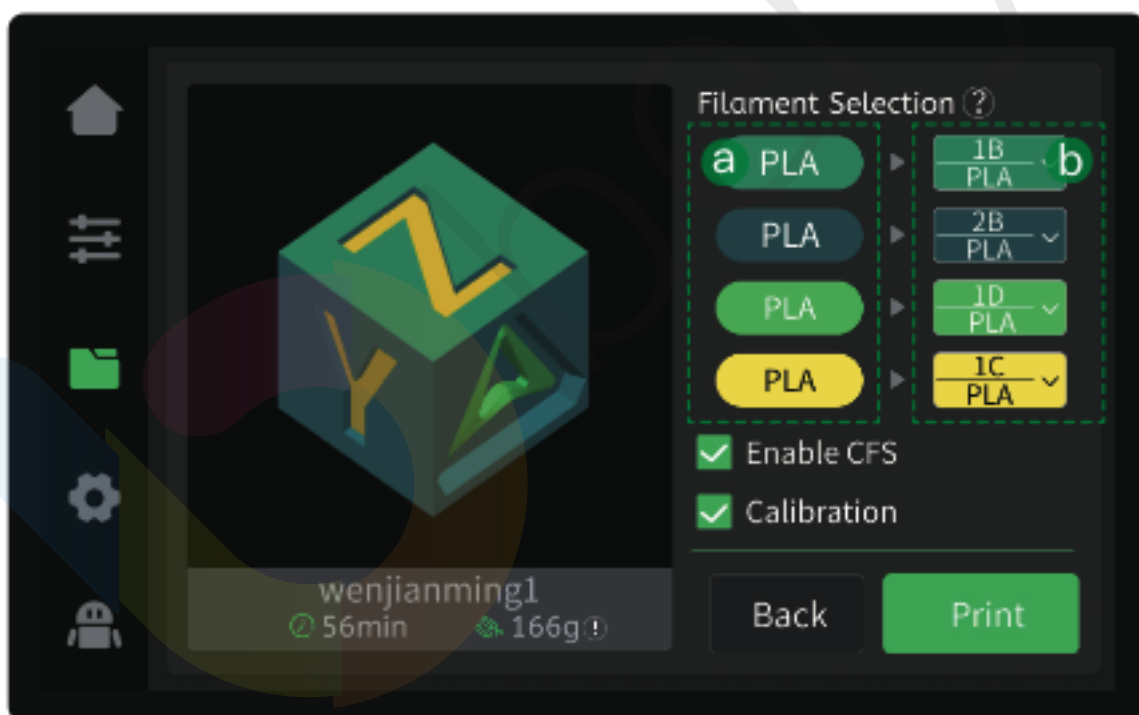


- Overte, či informácie o filamente zobrazené na obrazovke zodpovedajú cievkam vloženým do CFS.

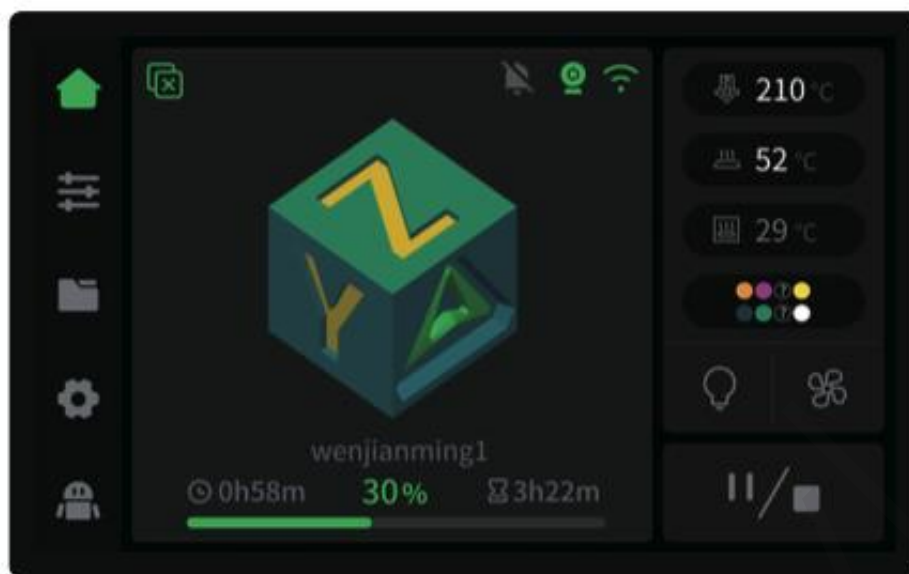


Spustenie tlače z tlačiarne

- V ponuke „Súbor“ vyberte model, ktorý chcete tlačiť.
- Zobrazí sa obrazovka „Výber filamentu“.
- Táto obrazovka priradzuje farby požadované tlačovým súborom k vláknam, ktoré sú aktuálne k dispozícii v CFS. Tlačiareň sa pokúsi automaticky priradiť vloženú vlákninu.
- Ak požadovaná farba nie je k dispozícii alebo chcete zmeniť automatický výber, môžete ručne vybrať iný slot vlákna. Ak sa priradenie nepodarí, zobrazí sa „--“ a bude potrebný ručný výber.
- **Povoliť CFS:** Zaškrtnite toto políčko, ak chcete tlačiť pomocou filamentu z CFS. Ak nie je zaškrtnuté, tlačiareň použije držiak cievky a akýkoľvek viacfarebný súbor sa vytlačí ako jednofarebný.
- **Kalibrácia:** Zaškrtnite toto políčko, aby sa pred začatím tlače vykonalo automatické vyrovnanie podložky.



- Po potvrdení všetkých nastavení ťuknite na „Tlačiť“ a začnite.



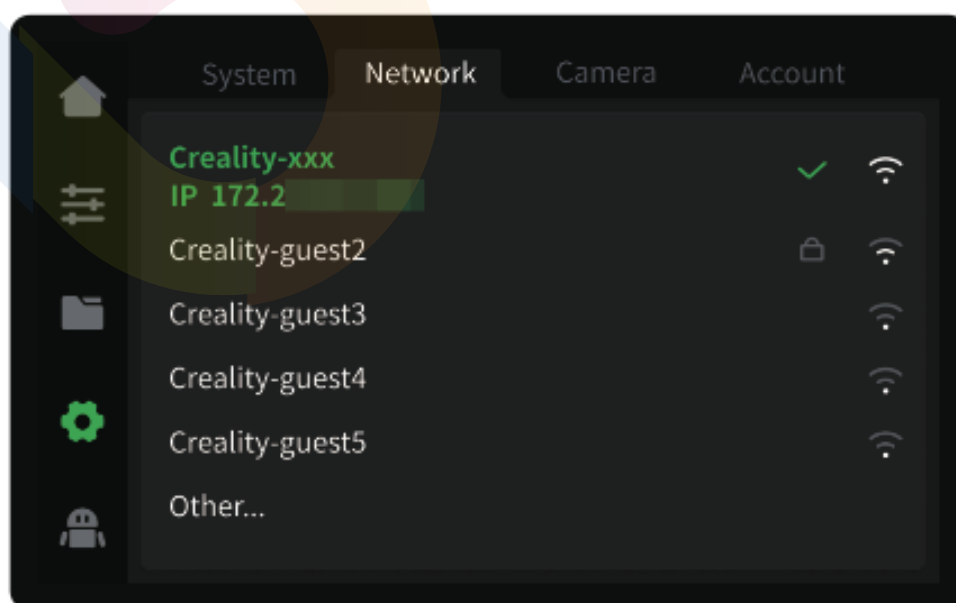
Rezanie s Creality Print

Inštalácia softvéru

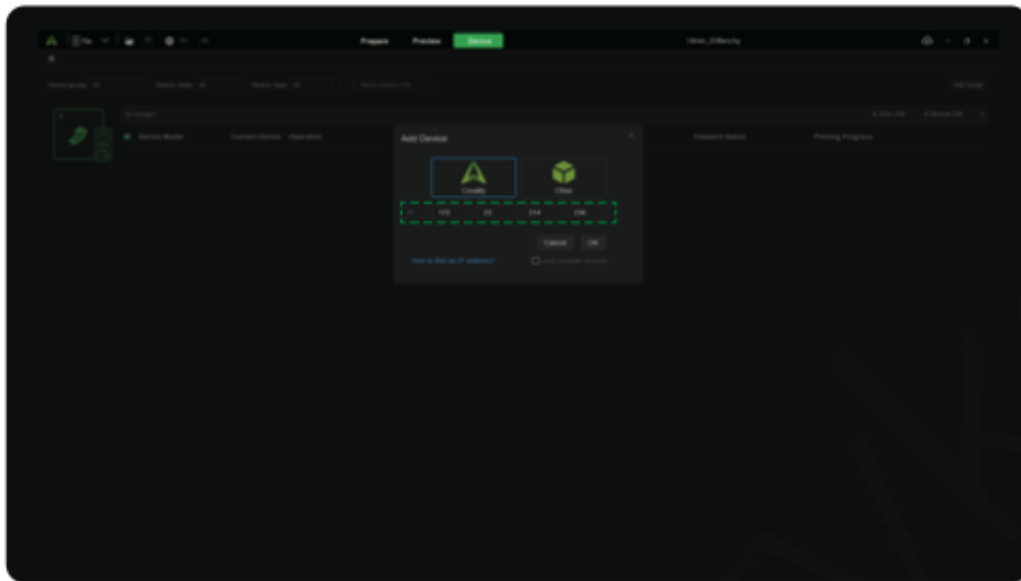
- Stiahnite si najnovšiu verziu softvéru na rezanie Creality Print z oficiálnej webovej stránky: <https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software/creality-print>

Pripojenie tlačiarne k sieti LAN

- Na dotykovej obrazovke tlačiarne prejdite do Nastavenia > Sieť, kde nájdete IP adresu tlačiarne.

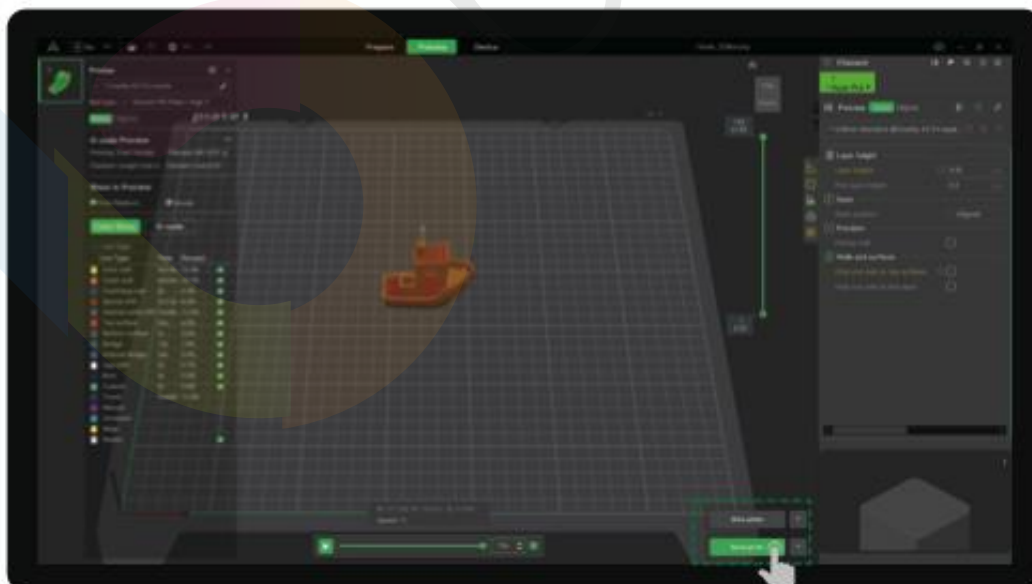


- V softvéri Creality Print pridajte nové zariadenie a zadajte IP adresu tlačiarne, aby ste sa pripojili.

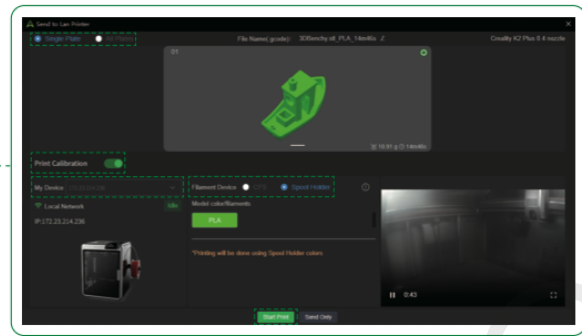
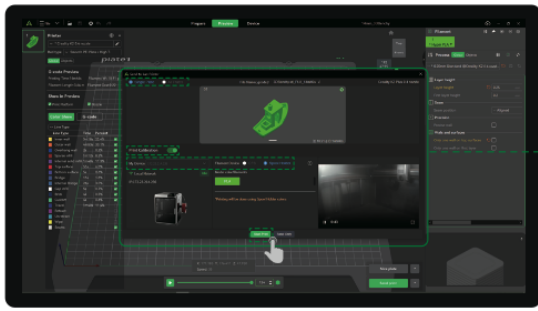


Rezanie a tlač

- Importujte svoj 3D model do Creality Print a nastavte požadované parametre rezania.
- Kliknite na „Rozrezať dosku“.



- Po dokončení rezania kliknite na „Odoslať tlač“.



- V okne, ktoré sa zobrazí, potvrdte informácie o tlačiarni a filamente, potom kliknite na „Start Print“ (Spustiť tlač), aby sa súbor odoslal do tlačiarne a začala sa tlač.
- Podrobnejšie návody nájdete na stránke Creality Wiki.

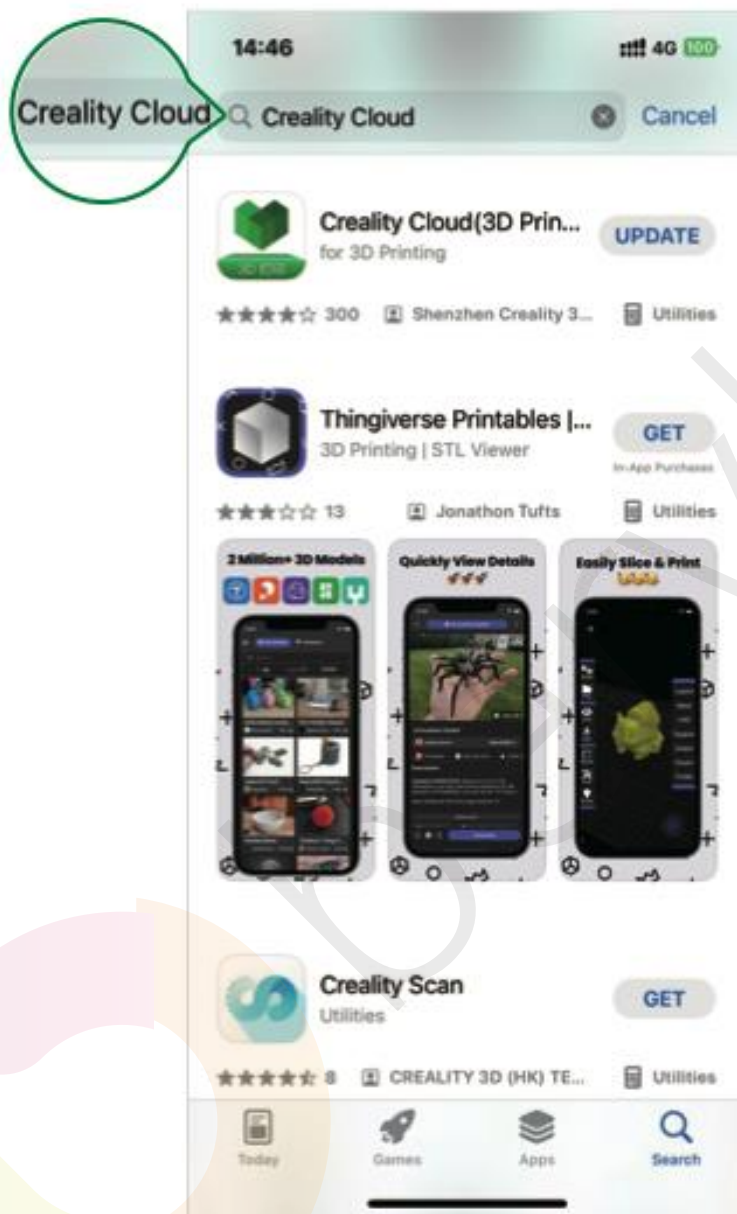
Tlač pomocou aplikácie Creality Cloud

Inštalácia aplikácie

- Metóda 1: Naskenujte nižšie uvedený QR kód, aby ste stiahli a nainštalovali aplikáciu Creality Cloud.



- Metóda 2: Vyhľadajte „Creality Cloud“ v obchode s aplikáciami, aby ste ju stiahli a nainštalovali.

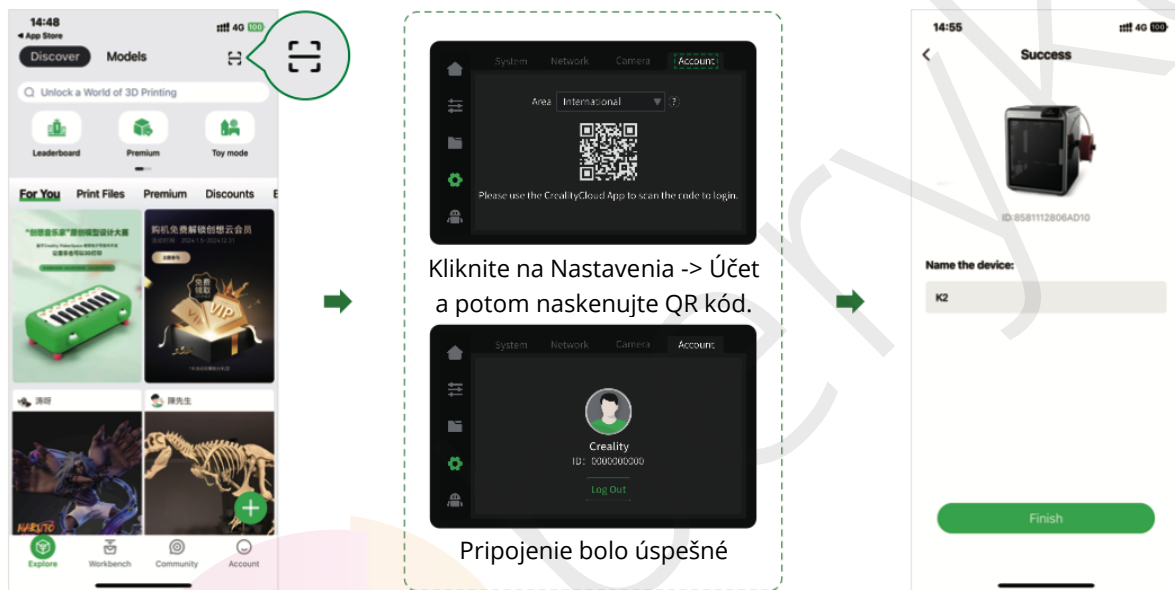


<https://www.crealitycloud.com>

- Získajte prístup k rozsiahlej knižnici vysoko kvalitných modelov.
- Vďaka integrovanému cloudovému rezaniu a nastaveniam tlače je tlač jednoduchšia ako kedykoľvek predtým.
- Ovládajte na diaľku a tlačte jedným kliknutím, kedykoľvek a kdekoľvek.
- Stiahnite si aplikáciu „Creality Cloud“ naskenovaním QR kódu v tejto príručke alebo vyhľadajte ju v obchode s aplikáciami vo vašom zariadení.

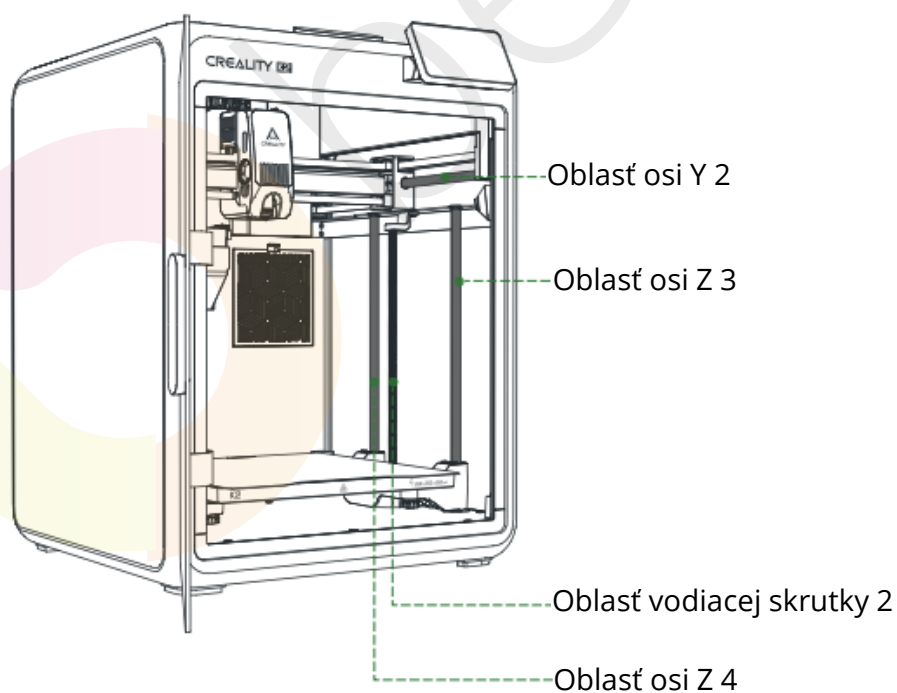
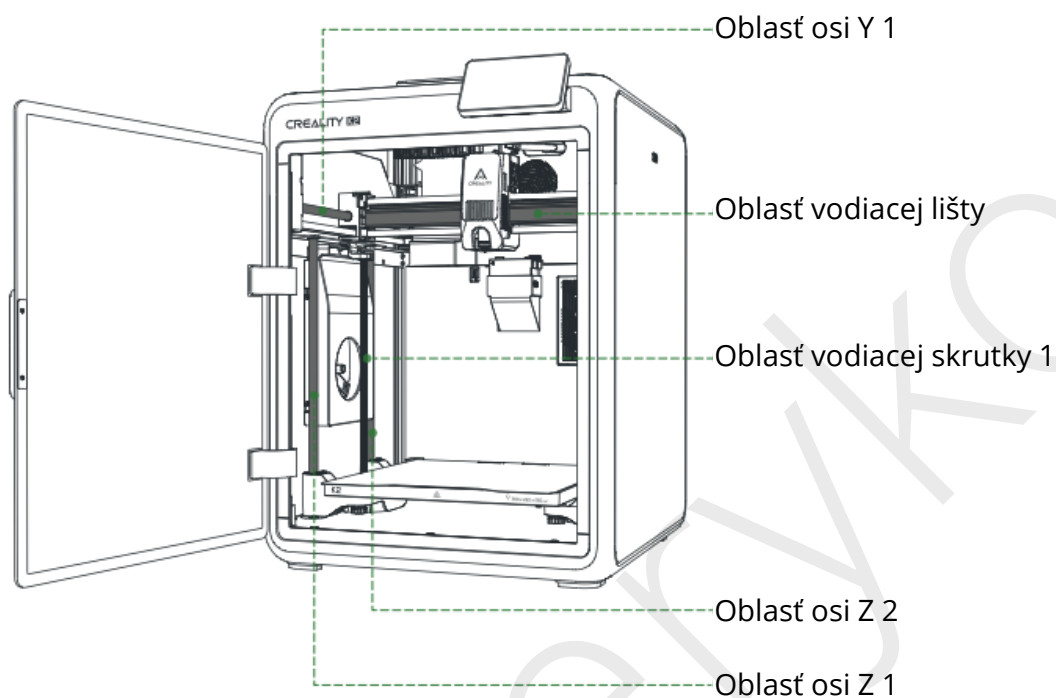
Pripojenie zariadenia

- Na dotykovej obrazovke tlačiarne prejdite do Nastavenia > Účet. Zobrazí sa QR kód.
- Otvorte aplikáciu Creality Cloud vo vašom telefóne a pomocou jej vstavaného skenera naskenujte QR kód na obrazovke tlačiarne.
- Postupujte podľa pokynov v aplikácii, aby ste svoje zariadenie pomenovali a dokončili proces pripojenia.
- Po pripojení môžete prehliadať modely, používať cloudový slicer a odosielať tlače do svojho zariadenia na diaľku.



Údržba a riešenie problémov

Plán mazania



- **Pravidelná údržba po 300 hodinách:** Pravidelne nanášajte malé množstvo maziva do stredu oblastí uvedených nižšie. Automatické pohyby tlačiarne počas prevádzky rovnomerne rozistribuuujú mazivo.

Oblasti mazania:

- Vodiace lišty osi Y (oblasť 1 a 2)
- Oblasť vodiacich koľajníc osi X
- Vodiace skrutky osi Z (oblasť 1 a 2)
- Vodiace lišty osi Z (oblasť 1, 2, 3 a 4)

Kontrolný zoznam údržby

Položka	Úloha údržby	Frekvencia
Čistenie stroja	Odstráňte nečistoty z vnútornej časti stroja, aby ste zaistili jeho hladký chod.	Pred každou tlačou
Horúci koniec	Skontrolujte, či sa vlákno správne vytláča. Ak nie, skontrolujte, či nie je dýza upchatá.	Po každej výmene vlákna
Tlačová platforma	Skontrolujte povrch, či na ňom nezostali zvyšky filamentu alebo lepidla, a v prípade potreby ho očistite.	Pred každou tlačou
Pohybový systém	Namažte osi X, Y a Z a vodiace skrutky.	Každých 300 kumulatívnych hodín tlače
Vzduchový filter	Vymeňte kazetu vzduchového filtra.	Každých 300 kumulatívnych hodín tlače
Autotest	Spustíte kompletný autotest zariadenia, vrátane optimalizácie vibrácií a automatického vyrovnanie.	Každých 300 kumulatívnych hodín tlače
Výmena vlákna	Rovnaký typ filamentu: Postupujte podľa štandardného postupu stiahnutia a extrudovania. Iné typy filamentov: Predhrejte dýzu na teplotu aktuálneho filamentu a potom ju stiahnite. Vložte nový filament. Predhrejte dýzu na vyššiu z odporúčaných teplôt oboch filamentov. Extrudujte 30 sekúnd, aby ste odstránili starý materiál. Nakoniec nastavte dýzu na správnu teplotu pre nový filament.	Podľa potreby

Ak vyššie uvedené kroky nevyriešia váš problém, naskenujte QR kód K2 Wiki pre podrobnejšie návody alebo kontaktujte naše centrum popredajných služieb na čísle +86 755 3396 5666 alebo cs@creality.com.



Záručné podmienky

Záručné podmienky sa môžu líšiť v závislosti od krajiny alebo regiónu. Konkrétne podrobnosti, ako je záručná doba a rozsah záruky, nájdete v záručných podmienkach poskytnutých predajným kanálom, v ktorom ste produkt zakúpili. Ak potrebujete požiadať o popredajný servis, kontaktujte predajný kanál alebo autorizovaného predajcu, u ktorého ste produkt zakúpili. Nezabudnite poskytnúť platný doklad o kúpe, napríklad faktúru alebo číslo objednávky, aby ste potvrdili svoj nárok na servis.

Vyhlásenie o zhode EÚ

Toto zariadenie spĺňa základné požiadavky a ďalšie príslušné ustanovenia smerníc EÚ.



WEEE

Tento produkt sa nesmie likvidovať ako bežný domáci odpad v súlade so smernicou EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení (WEEE – 2012/19/EÚ). Namiesto toho sa musí vrátiť na miesto nákupu alebo odovzdať na verejnom zbernom mieste pre recyklovateľný odpad. Zabezpečením správneho likvidovania tohto produktu pomôžete predísť potenciálnym negatívnym dôsledkom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohli byť spôsobené nesprávnym nakladaním s odpadom z tohto produktu. Ďalšie informácie získate od miestnych orgánov alebo v najbližšom zbernom mieste. Nesprávna likvidácia tohto typu odpadu môže viesť k pokutám v súlade s národnými predpismi.



Dovozca:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.berko.cz