



K1C 2025

Průručka používateľa

Vážený zákazník,

ďakujeme Vám za zakúpenie nášho produktu. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uchovajte tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom.

Vážení používateľa

ďakujeme, že ste si vybrali produkty Creality. Táto rýchla príručka obsahuje pokyny na rozbalenie, inštaláciu a nastavenie. Pred použitím si ju pozorne prečítajte.

Podrobnejšie pokyny a videá o rozbaľovaní nájdete na platforme Creality Wiki
<https://wiki.creality.com>:

- Komplexné pochopenie nového produktu, podrobné oboznámenie sa s jeho funkciami.
- Podrobné návody na obsluhu, ktoré vám pomôžu ľahko začať.

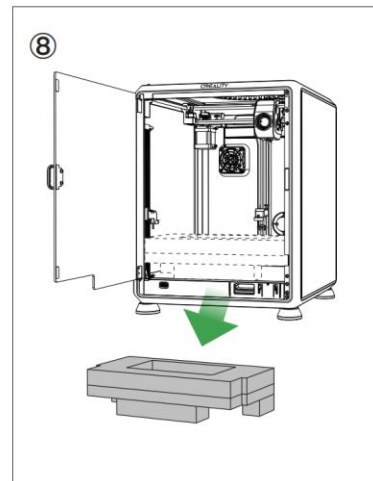
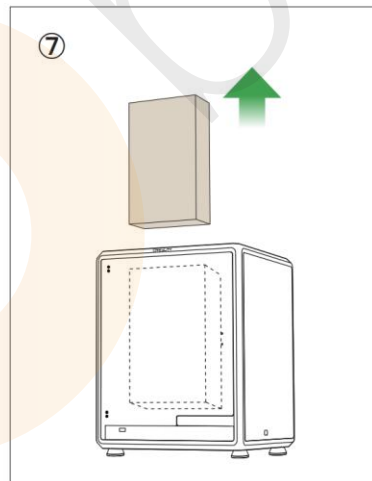
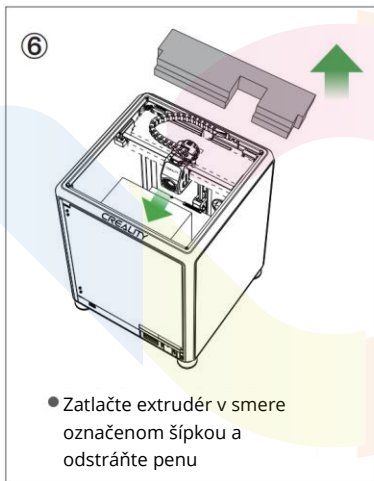
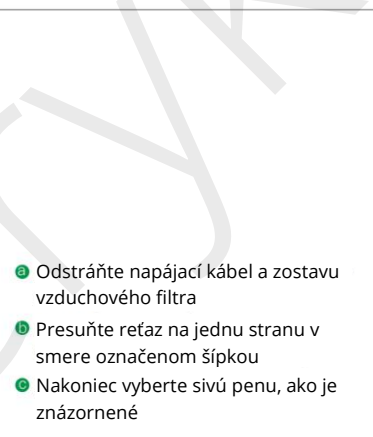
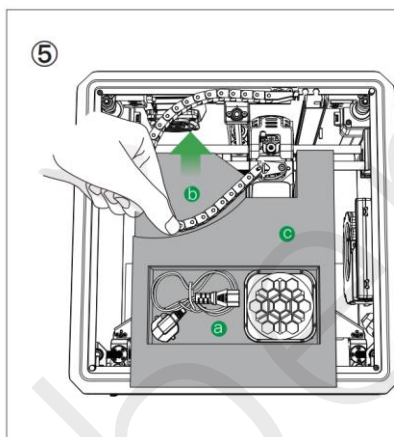
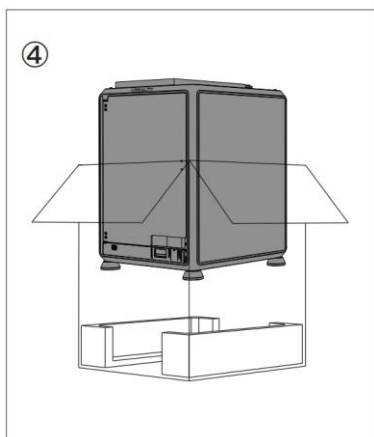
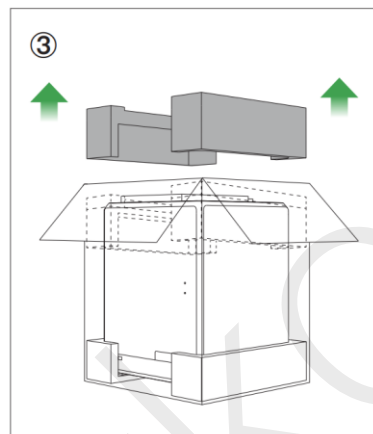
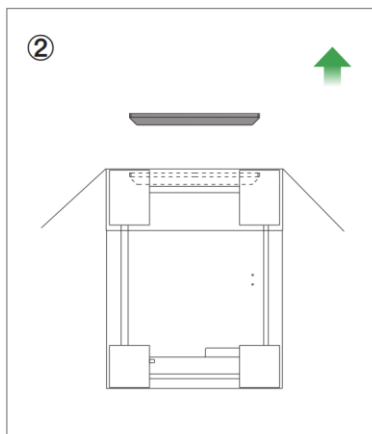
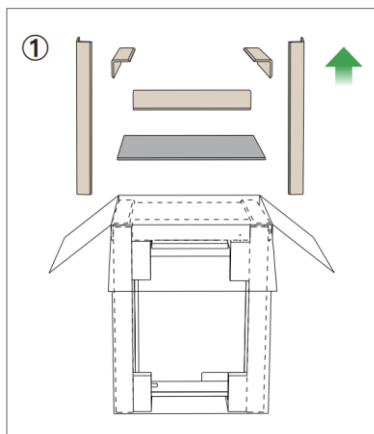


Objavte all-in-one platformu pre 3D tlač určenú pre všetkých nadšencov
<https://www.crealitycloud.com/>:

- Prístup k rozsiahlej knižnici vysoko kvalitných modelov.
- Vďaka integrovanému cloudovému rezaniu a nastaveniam tlače je tlač jednoduchšia ako kedykoľvek predtým.
- Ovládajte na diaľku a tlačte jedným kliknutím, kedykoľvek a kdekoľvek.



Rozbalenie



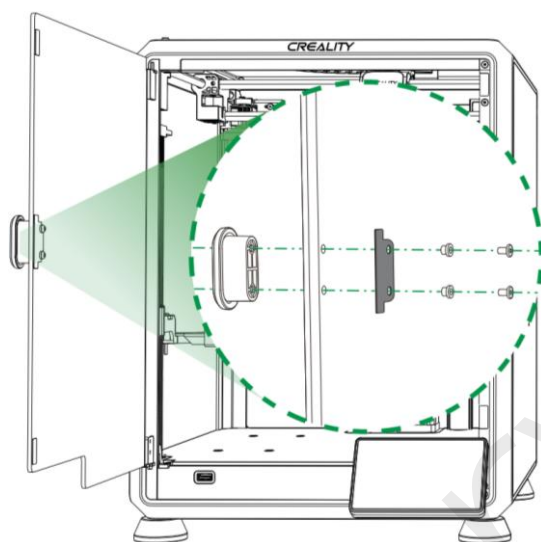
- ➊ Odstráňte napájací kábel a zostavu vzduchového filtra
- ➋ Presuňte reťaz na jednu stranu v smere označenom šípkou
- ➌ Nakoniec vyberte sivú penu, ako je znázornené

- Zatlačte extrudér v smere označenom šípkou a odstráňte penu

Inštalácia produktu

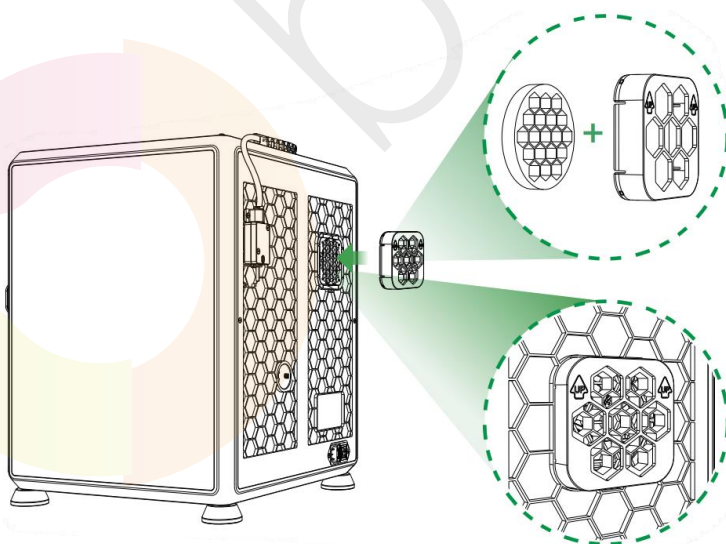
Krok 1

Namontujte kľučku na predné dvierka, ako je znázornené na obrázku.



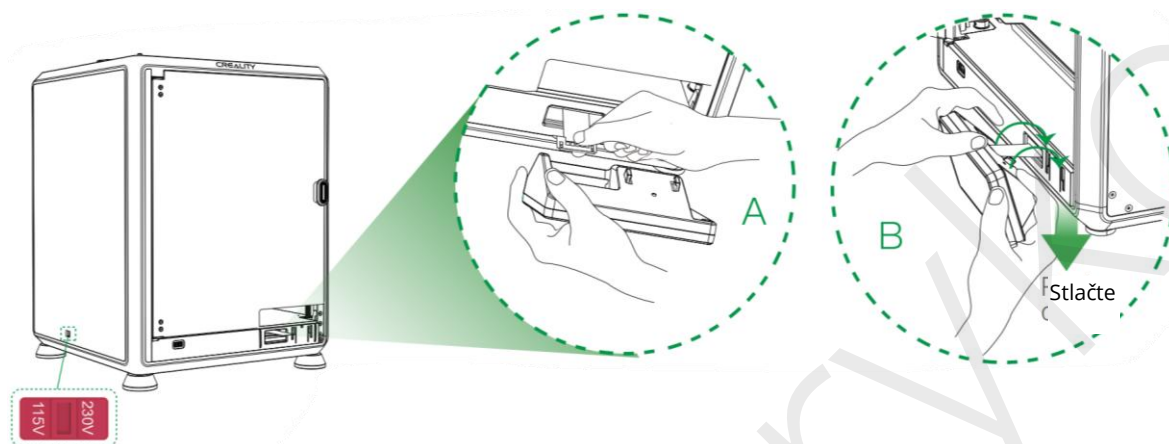
Krok 2

Namontujte zostavu vzduchového filtra.



Krok 3

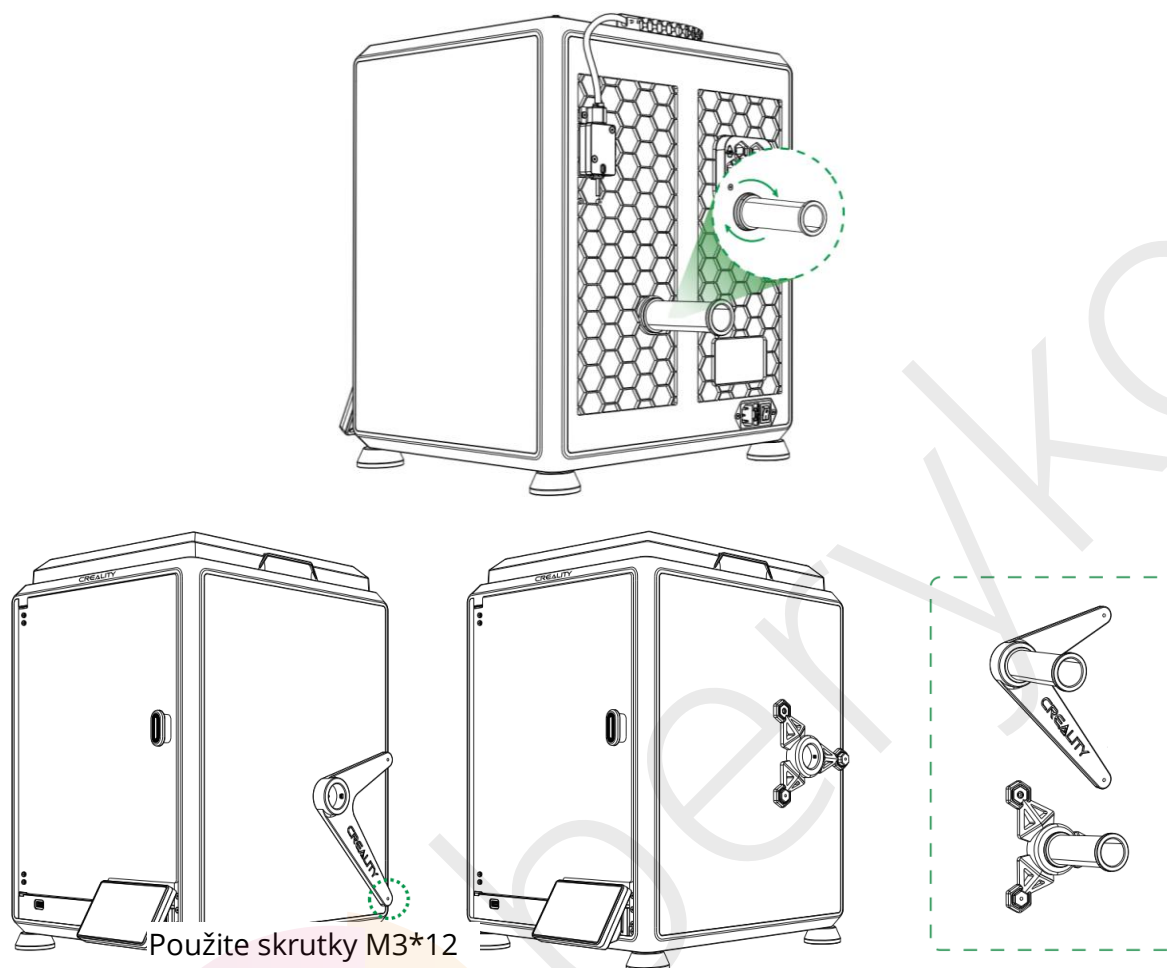
Vyberte dotykovú obrazovku z krabice s náradím a pripojte ju k plochému káblu vychádzajúcemu zo základne, ako je znázornené na obrázku A. Potom vložte dotykovú obrazovku do otvoru na základnej doske, ako je znázornené na obrázku B. (Orientácia musí zodpovedať obrázku; nesprávna inštalácia môže poškodiť rozhranie obrazovky).



- Upozornenie
- Pri pripájaní alebo odpájaní dotykovej obrazovky nezapínajte stroj.
 - S ohybným plochým káblom základne zaobchádzajte opatrne, aby nedošlo k jeho poškodeniu.
 - Pred pripojením napájania sa uistite, že je vypínač napájania nastavený správne pre vaše sieťové napätie, aby nedošlo k poškodeniu zariadenia.
 - Ak je napätie v sieti medzi 100 V a 120 V, nastavte prepínač napájania na 115 V pomocou plochého skrutkovača.
 - Ak je napätie v sieti medzi 200 V a 240 V, nastavte prepínač napájania na 230 V (predvolené nastavenie) pomocou plochého skrutkovača.

Krok 4

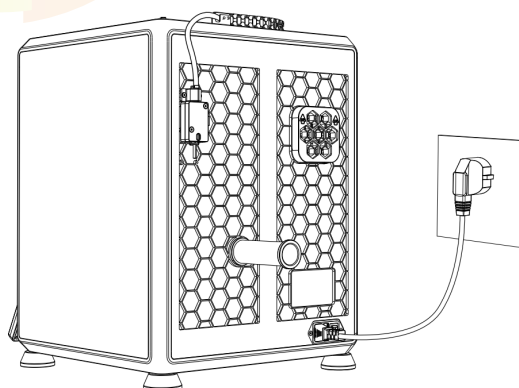
Nainštalujte zásobník materiálu.



Poznámka: Pre lepšie vkladanie vlákna môžete použiť priložený súbor G-kódu na vytlačenie podpery rúrky na materiál a potom ju nainštalovať na bočnú stranu stroja, ako je znázornené na obrázku vyššie. (Pripevnite ju tromi podpornými skrutkami; otvory na skrutky sú už vyhradené na bočnej strane.)

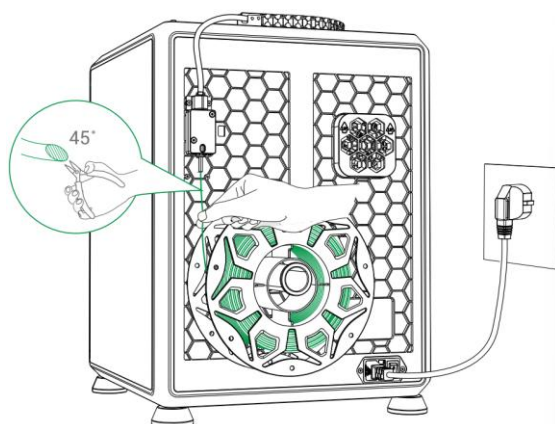
Krok 5

Pripojte ho a zapnite.



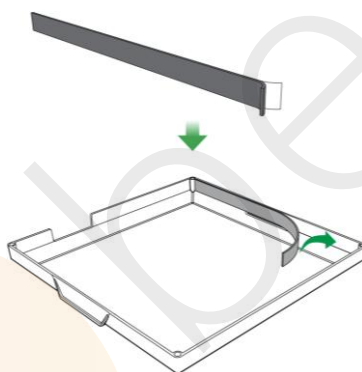
Krok 6

Vložte vlákna. Vložte vlákna do najhlbšej časti teflónovej trubice, až sa nebudú dať pohnúť.



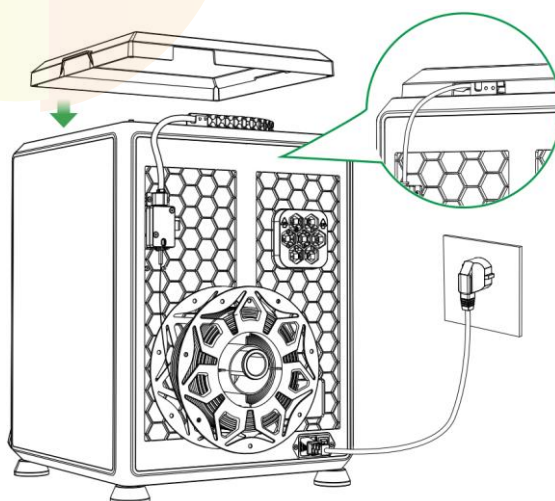
Krok 7

Pripevnite vyrovnávací pásik k vnútornému okraju horného krytu.



Krok 8

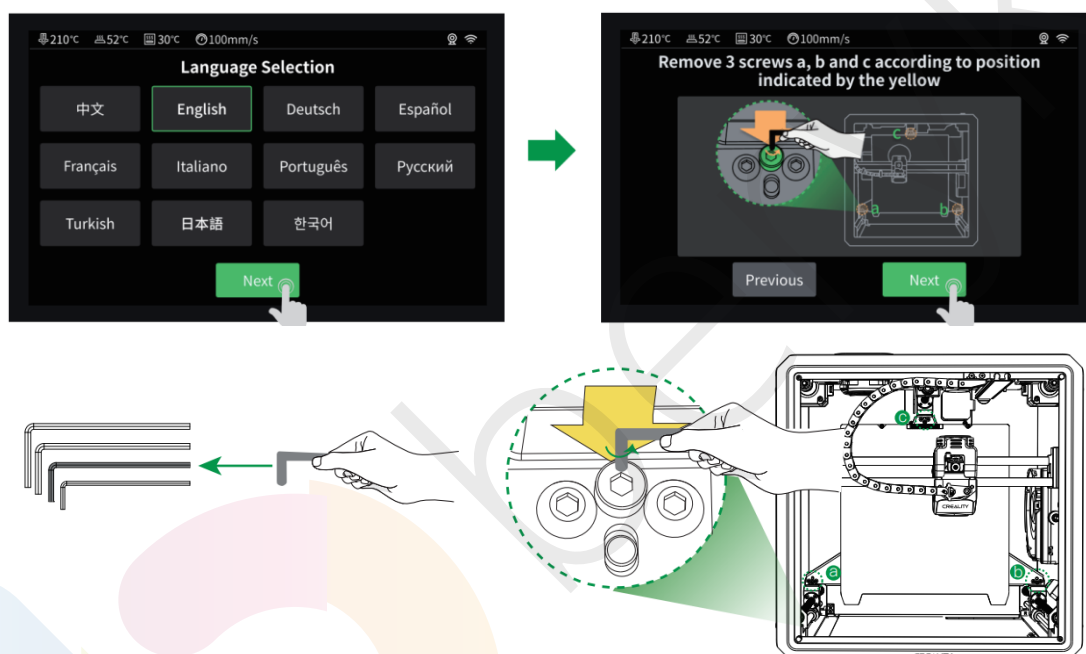
Nainštalujte horný kryt.



- Upozornenie
- Pri tlačení s vláknami s nízkou teplotou topenia, ako sú PLA alebo flexibilné vlákna, odstráňte priehľadný kryt, ak teplota komory presiahne 35 °C.
 - Pri tlačení s vláknami s vysokou teplotou topenia (materiály, ktoré nie sú PLA a nie sú flexibilné) nechajte priehľadný horný kryt zatvorený, aby sa udržala teplota komory a zabránilo sa prasknutiu modelu.

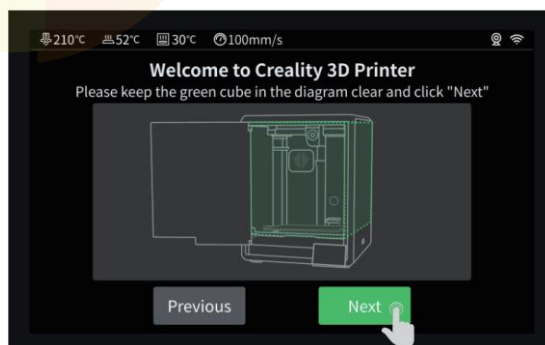
Krok 9

Vyberte jazyk a kliknite na „Ďalej“. Odstráňte tri skrutky (a, b a c) označené žltými šípkami. Potom kliknite na „Ďalej“ na obrazovke.



Krok 10

Udržujte zelenú kocku na obrázku čistú od nečistôt a potom kliknite na „Ďalej“.



Upozornenie: Po dlhšom vysokorýchlostnom tlačení sa na optickom hriadelí osi X môže objaviť malé množstvo grafitového prášku. Je to normálne. Optický hriadeľ očistite bezprašnou handričkou, aby nedošlo k ovplyvneniu kvality nasledujúcich výtlačkov.

Špecifikácia zariadenia

Model produktu	K1C 2025
Rozmery	355 × 355 × 482 milimetrov
Hmotnosť zariadenia	12,4 kilogramov
Maximálne rozmery konštrukcie	220 × 220 × 250 mm
Tlačová technológia	FDM
Menovité napätie	100 – 120 V ~ / 200 – 240 V, 50/60 Hz
Menovitý výkon	350 W
Okolité teplota	10 °C-35 °C
Extrudér	Sprite Direct Drive
Podporované vlákna	PLA/TPU/PETG/ABS/ASA/PET/uhlík/PLA-CF/PA-CF
Maximálna teplota vyhrievanej platne	100
Maximálna teplota trysky	300
Obrazovka	4,3-palcový dotykový displej
Spôsob tlače	USB flash disk/tlač cez LAN/tlač cez Creality Cloud
Obnova po výpadku napájania	Áno
Detekcia vlákna	Áno
Automatické vyrovňovanie	Áno
Kamera	Áno

Záručné podmienky

Záručné podmienky sa môžu líšiť v závislosti od krajiny alebo regiónu. Konkrétne podrobnosti, ako napríklad záručná doba a rozsah záruky, nájdete v podmienkach popredajného servisu, ktoré poskytuje predajný kanál, v ktorom ste produkt zakúpili. Ak potrebujete požiadať o popredajný servis, kontaktujte predajný kanál alebo autorizovaného predajcu, u ktorého ste produkt zakúpili. Nezabudnite predložiť platný doklad o kúpe, napríklad faktúru alebo číslo objednávky, aby ste potvrdili svoj nárok na servis.

EÚ vyhlásenie o zhode

Toto zariadenie spĺňa základné požiadavky a ďalšie príslušné ustanovenia smerníc EÚ.



WEEE

Tento produkt sa nesmie likvidovať ako bežný domový odpad v súlade so smernicou EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení (WEEE – 2012/19/EÚ). Namiesto toho sa musí vrátiť na miesto nákupu alebo odovzdať na verejnom zbernom mieste pre recyklovateľný odpad. Zabezpečením správneho likvidovania tohto produktu pomôžete predísť potenciálnym negatívnym dôsledkom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohli byť spôsobené nesprávnym nakladaním s odpadom z tohto produktu. Ďalšie informácie získate od miestnych orgánov alebo v najbližšom zbernom mieste. Nesprávna likvidácia tohto typu odpadu môže viesť k pokutám v súlade s vnútroštátnymi predpismi.



Dovozca:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.beryko.cz