



mini farba da Vinci

Používateľská príručka ENG



Bezpečnostné opatrenia	2
Popis produktu	3
Rozbalenie a inštalácia	5
Ponuka dotykovej obrazovky, funkcie a správy	7
Funkcia Obsluha a pokyny	8
Tlač	18
Podrobnosti podpory	19

Návod je určený hlavne pre používateľov, aby pochopili, ako správne používať mini 3D tlačiareň da Vinci Color („Color mini“). V tejto príručke sa používatelia môžu dozvedieť viac o tipoch na obsluhu, aplikačných zručnostiach a údržbe Farebnej mini 3D tlačiarne.

Nový člen si musí zaregistrovať účet na <http://support.xyzprinting.com> predtým, ako si budete môcť stiahnuť najnovšiu príručku a softvér pre lepšiu používateľskú skúsenosť.

Pre viac informácií o Color mini kontaktujte svojho miestneho predajcu alebo navštívte oficiálnu webovú stránku XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com>.



HD23FCM1197

Bezpečnostné opatrenia

► Bezpečnosť a súlad

Pred použitím, prevádzkou, rozbalením, výmenou, odstránením akejkoľvek časti alebo údržbou tohto produktu si pozorne prečítajte tento návod a všetky bezpečnostné opatrenia. Dodržiavajte tiež pokyny príslušných bezpečnostných opatrení.

► Dôležité bezpečnostné opatrenia



- Nepremiestňujte stroj sami, pretože je ťažký.
- Neumiestňujte tlačiareň do prašného, vlhkého alebo vonkajšieho prostredia.
- Nekladte tlačiareň na mäkký alebo naklonený povrch. V opačnom prípade stroj spadne/prevráti sa a poškodí sa alebo spôsobí zranenie.
- Nenechávajte výrobok ani napájací kábel deťom bez dozoru. V opačnom prípade môže dôjsť k zraneniu osôb alebo úrazu elektrickým prúdom.
- Použite dodaný napájací kábel. V opačnom prípade môže nesprávne uzemnenie viesť k poškodeniu.
- Na produkt neumiestňujte žiadne nádoby s tekutinami. V opačnom prípade môže dôjsť k pretečeniu alebo rozliatiu do stroja a predstavovať riziko nebezpečenstva alebo bezpečnostného rizika.
- Tlačiareň neutierajte alkoholom alebo horľavými chemikáliami. V opačnom prípade môže dôjsť k nebezpečenstvu.
- Nehýbte strojom, keď je zapnutý.
- Počas prevádzky nesiahajte rukami do stroja. V opačnom prípade môže dôjsť k riziku nárazu pohybujúcich sa tlačových častí alebo popálenia vysokou teplotou.
- Stroj sa počas prevádzky zahrieva, a preto beží pri vysokej teplote. Nedotýkajte sa ani nevymieňajte diely, keď nie sú vychladnuté.
- Po spustení sa časti v stroji zohrejú alebo sa budú pohybovať v závislosti od pokynov používateľa. Počas prevádzky produktu sa nedotýkajte ani neblokujte prevádzku častí.
- Počas procesu tlače môžu vznikať slabé pachy. Odporúčame pracovať v dobre vetranom a otvorenom priestore, aby bol zabezpečený prevádzkový komfort.
- Oprava chyby musí byť vykonaná podľa obsahu tohto návodu na obsluhu. Ak poruchu nemožno opraviť, kontaktujte predajcu tlačiarne alebo centrum služieb zákazníkom.

► Ochranné známky

Všetky ochranné známky a registrované ochranné známky sú vlastníctvom ich príslušných vlastníkov.

► Údržba a servis

Ak tlačiareň potrebuje servis počas záručnej doby, odporúča sa, aby bola tlačiareň pred odoslaním zabalená do originálnych obalových materiálov. Na tento účel je lepšie uschovať obalové materiály. Ak namiesto toho použijete iné obalové materiály, tlačiareň sa môže počas prepravy poškodiť. Vyhradzuje si právo posúdiť príslušné poplatky za služby.

Toto zariadenie musí byť uzemnené. Napájací kód produktu by sa mal pripojiť do zásuvky s uzemnením.



POZOR: Nebezpečné pohyblivé časti. Udržujte prsty a iné časti tela mimo dosahu.

INERCIA: Mobilné telefóny Dangereux Les Party. Evitez tout contact avec les doigts et toute autre partie du corps.



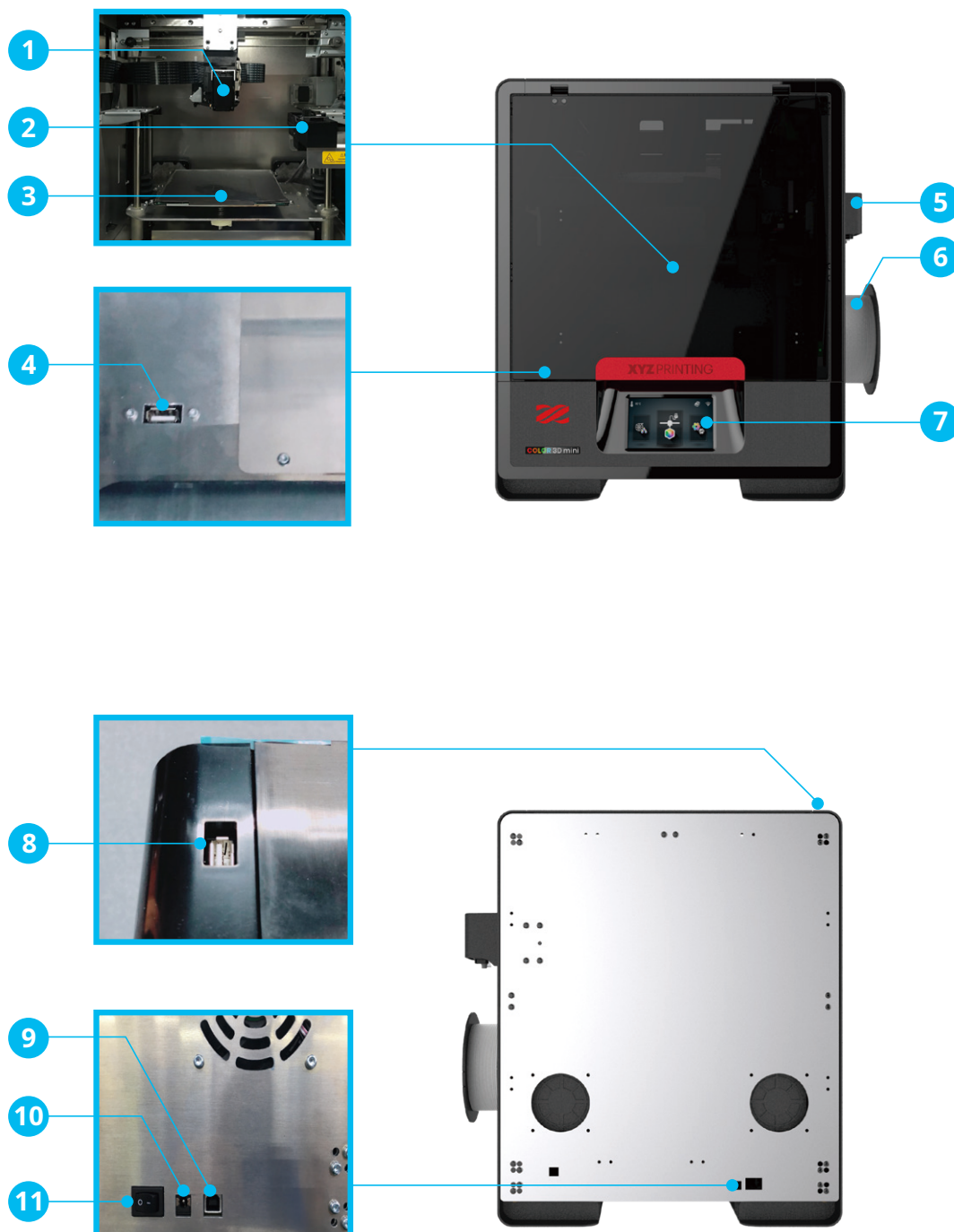
Horúce diely! Popálené prsty pri manipulácii s dielmi. **Nedotýkaj sa.**

Party Chaudes! Brûler les doigts lorsque de la manipulation des composants. **Ne pas toucher.**

Popis produktu

► Exteriér produktu

- | | | | |
|---|----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 1. Tlačová hlava | 4. USB port | 7. 5-palcový farebný dotykový panel | 10. Napájací konektor |
| 2. Čerpacia stanica atramentu | 5. Modul automatického podávania | 8. USB port (WiFi dongle) | 11. Vypínač |
| 3. Tlačové lôžko + odnímateľný gumený magnet EZ | 6. Držiak cievky vlákna | 9. USB port (do PC) | |



Popis produktu

Kontrolný zoznam príslušenstva

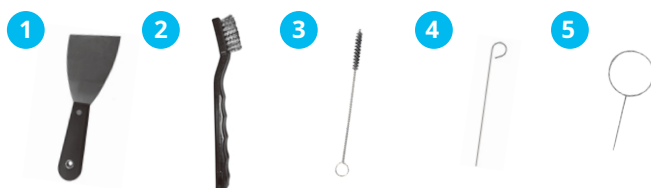
- | | | | | |
|-------------------------------|---------------------|---------------------------------|----------------------------|------------------------|
| 1. Používateľská príručka | 4. Napájací kábel | 7. EZ odnímateľný gumený magnet | 10. Maskovacia páska x 3ks | 13. Vyčistite skúmavku |
| 2. Jednotka USB | 5. Napájací adaptér | 8. Vodiaca trubica | 11. WiFi Dongle | |
| 3. 3D farebná atramentová PLA | 6. USB kábel | 9. PC Mylar x 2ks | 12. Rukavice | |



Preventívne opatrenia a pokyny nástrojov na údržbu



Nasledujúce nástroje sú určené na použitie len pod vedením alebo pod dohľadom dospelého. Nedovoľte deťom, ktoré nie sú oboznámené s nástrojmi, aby k nim mali prístup v prípade nebezpečenstva.



1. Škrabka
2. Drôtená kefa
3. Keňa na čistenie ozubených kolies
4. Drôt na čistenie prírodného otvoru
5. Drôt na čistenie tlačovej hlavy

- Uistite sa, že údržba tlačiarne sa vykonáva po vychladnutí tlačovej podložky.
- Po dokončení tlače a ochladení tlačového lôžka na izbovú teplotu je možné potlačený objekt z tlačového lôžka odstrániť pomocou škrabky.
- Zvyšky filamentu vznikajúce v priebehu tlače môžu byť prilepené na tlačovej hlave a ozubených kolieskach tlačového modulu. Môže to ovplyvniť kvalitu tlače a prevádzku tlačiarne, ako aj rozmery tlačového lôžka. Keď k tomu dôjde, vyčistite tlačový modul drôtenou kefou.

technické údaje

Tlač

Technológia tlače	2D vzor: Atramentová tlač
	3D štruktúra: Výroba taveného vlákna (FFF)

Rozmery a hmotnosť

Rozmery (Š*H*V)	447 x 447 x 541 mm
Cista hmotnosť	24 kg
Celková hmotnosť	29 kg

Výkon

Rozmery tlače (Š*H*V)	130 x 130 x 130 mm
Hrúbka potlačenej vrstvy	0,1 mm ~0,4 mm
Presnosť zarovnania	X/Y: 0,0125 mm
Automatická kalibrácia	Áno
Automatické kŕmenie	Áno
Samostatná offline tlač	Áno

Materiály

Materiály pre 3D tlač	3D farebná atramentová PLA / PLA / Antibakteriálna PLA / Pevná PLA / PETG / *Prémiová kovová PLA / *XYZ uhlíkové vlákno (*Možnosť extrudéra z tvrdeného ocele)
Priemer vlákna	1,75 mm
Typ atramentu	Atramentová kazeta CMY 3v1

Hardvér

Priemer tlačovej hlavy	0,4 mm
Používateľské rozhranie	5" farebný dotykový displej
Tlačová postef	Nevyhrievaný, odnímateľný
Prenos	USB 2.0 disk / USB kábel / bezdrôtový prenos

softvér

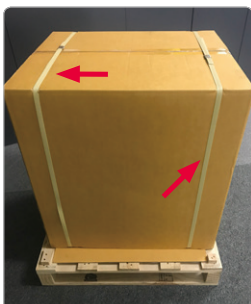
Používateľský softvér	XYZprint / XYZmaker
Podporovaný formát súboru	Formát AMF, OBJ, STL, XYZ (.3w), .3CP, .3MF Mac
Operačný systém	OS X 10.10 / 10.11 / 10.12 Windows 7/8/10 (64-bit)

Teplota

Prevádzková teplota stroja	15-35 °C
Teplota skladovania náplne	-5-35°C
Teplota skladovania vlákna	0-38 °C

Rozbalenie a inštalácia

► Rozbaľovanie



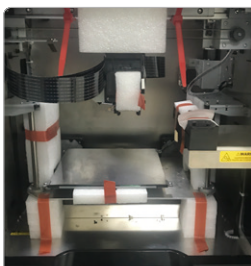
1. Odstráňte PP pás.



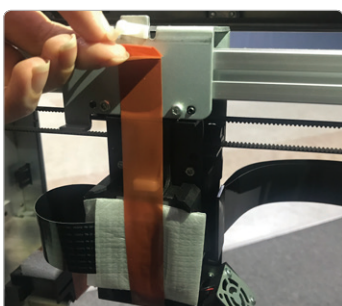
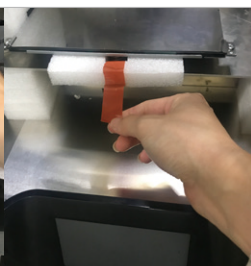
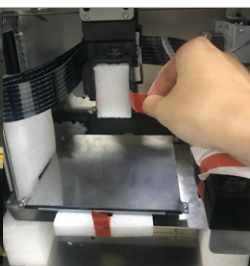
2. Odstráňte baliaci materiál, krabicu s príslušenstvom a plastový kryt.



3. Odstráňte pásku na tele.



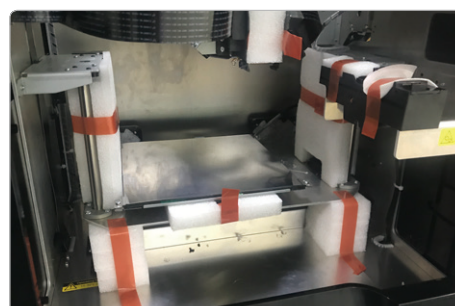
4. Otvorte predné dvierka a odstráňte všetku pásku, ako je znázornené na obrázku.



5. Odstráňte pásku a penu zo zadnej montážnej polohy tlačovej hlavy.



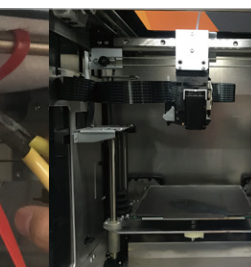
6. Odstráňte penu na čerpacej stanici atramentu.



7. Odstráňte penu vedľa vodiacich skrutiek na oboch stranách a potom odstráňte penu pod tlačovým lôžkom.

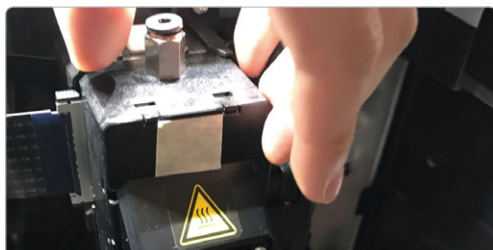


8. Odstráňte káblovú pásku a penu v prednej a zadnej časti predných dverí.

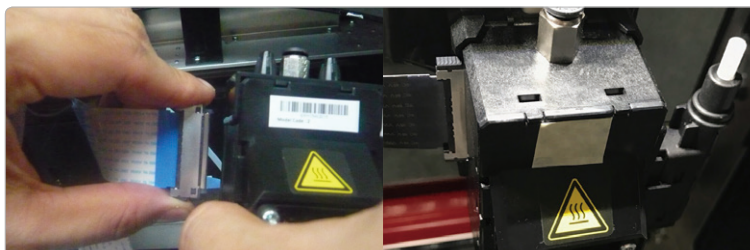


Rozbalenie a inštalácia

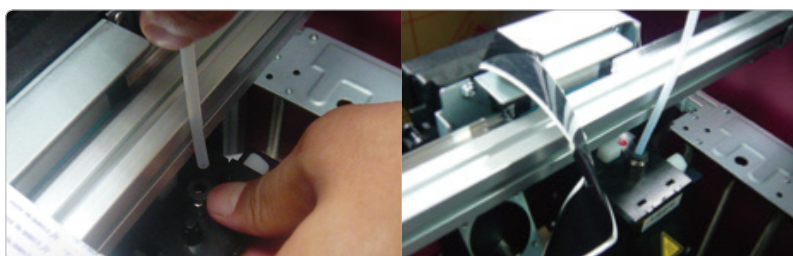
► Inštalácia modulu extrudéra a vodiacej trubice



1. Skontrolujte, či je tlačiareň vypnutá. Umiestnite modul extrudéra tak, aby bol kolík pripojený k pr



2. Pripojte zbernicu (uistite sa, že zapadla na miesto).



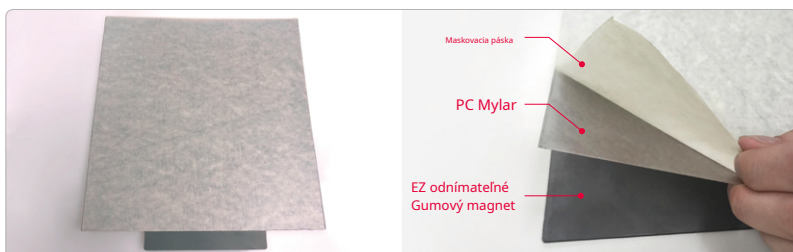
3. Vložte jeden koniec do podávacieho modulu a uistite sa, že je vodiaca trubica pevne zasunutá do portu.



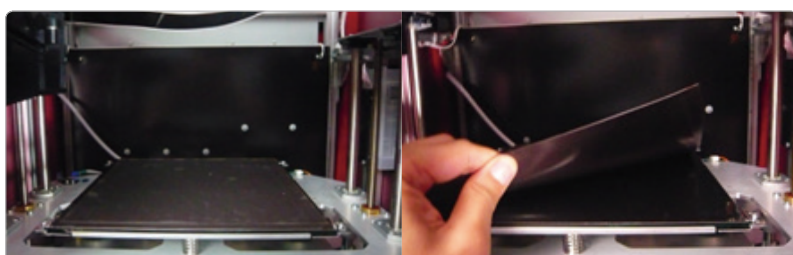
Pretiahnite vodiacu rúrku cez vrch. Potom vložte druhý koniec do priehľadnej trubice (príslušenstvo 13).



5. Vložte druhý koniec vodiacej trubice do podávacieho modulu a pevne ho zaistite.



6. Postupujte podľa objednávky podľa obrázkového návodu, pripojte PC m



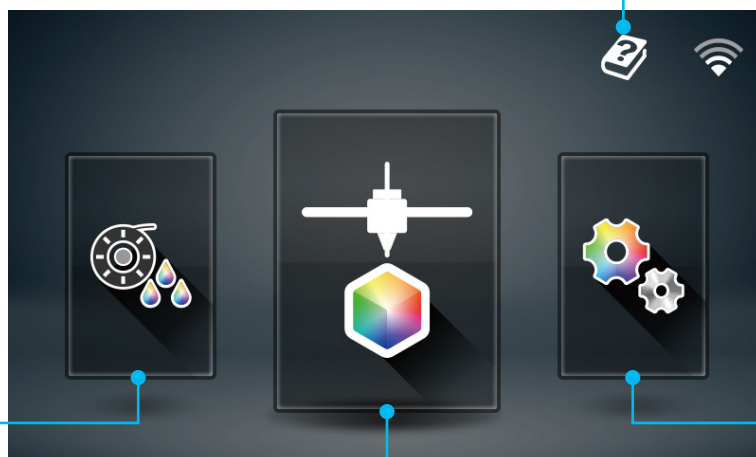
7. Skontrolujte, či je gumový magnet dobre umiestnený na tlačovom lôžku.

Poznámka

K dispozícii je list PC fólie na gumový magnet s obojstranným lepidlom, táto PC fólia je vymeniteľná, vymeňte ju, keď je špinavá alebo rozbitá.

Ponuka dotykovej obrazovky, funkcie a správy

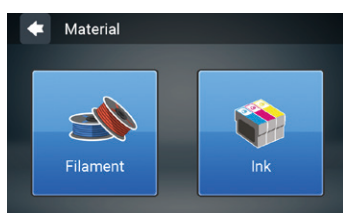
► Hlavná obrazovka



Funkcia

Sprievodca

Vkladanie vlákna/atramentu a vykládka



To zahŕňa vlákno, vkladanie atramentu a vyberanie atramentu.

Ponuka tlače cez USB

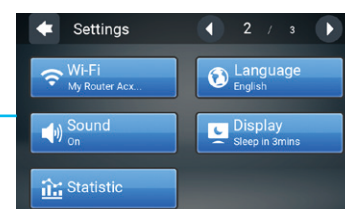


Túto ponuku možno použiť na import súborov (.3cp) z jednotky USB do zariadenia na tlač bez počítača.

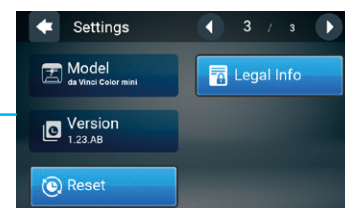
nastavenie



To zahŕňa funkcie na domovskej stránke 1:
Nastavenia tlačového lôžka, tlačovej hlavy, vlákna a atramentu.



Nasledujúca strana obsahuje
WiFi, zvuk, štatistika, jazyk a displej.

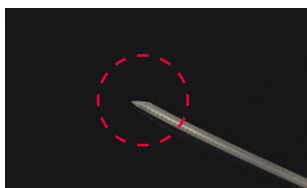


Posledná strana obsahuje model, verziu, resetovanie a právne informácie.

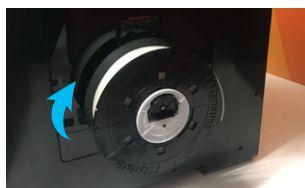
Funkcia Obsluha a pokyny

A. Vložte/vyberte vlákna

A1 Vlákno Zátážové vlákna

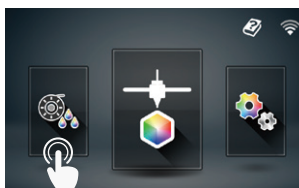


1. Pred automatickým vložením vlákna do tlačiarne odrežte vlákno pod uhlom 45°. Počas procesu vkladania vlákna by malo byť vlákno narovnané aspoň 4" od konca vlákna, ako je znázornené na obrázkoch.

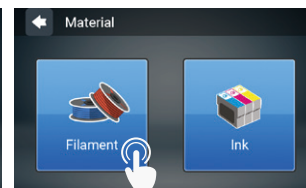


2. Umiestnite vlákno na držiak cievky.

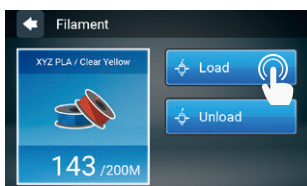
Uistite sa, že sa vlákno pri ťahaní otáča v smere hodinových ručičiek.



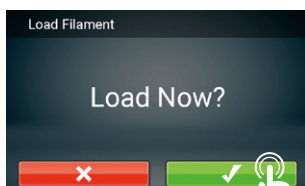
3. Na hlavnej obrazovke poklepte na Zavedenie a Vyroženie vlákna a vyberte položku Filament.



4. Klepnite na Filament.



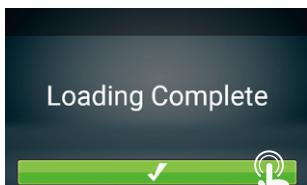
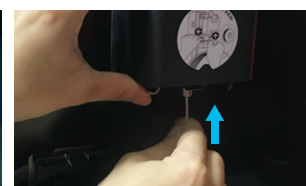
5. Klepnite na Načítať.



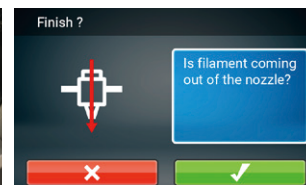
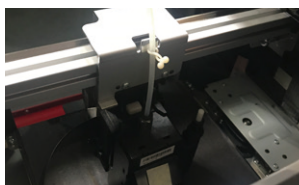
6. Potvrďte operáciu.



7. Vložte vlákno do podávacieho modulu, automaticky sa zavedie.

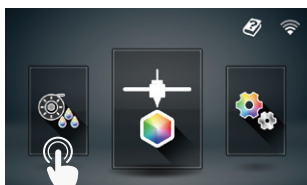


8. Skontrolujte, či teplota tlačovej hlavy po vložení filamentu stúpne na prevádzkovú teplotu (Color PLA od XYZprinting). Po dosiahnutí nastavenej teploty podávací motor posunie filament pozdĺž vodiacej trubice do tlačovej hlavy.



9. Po vytlačení vlákna z tlačovej hlavy sa vlákno úspešne zavedie. Klepnutím na obrazovku potvrdíte a pokračujete.

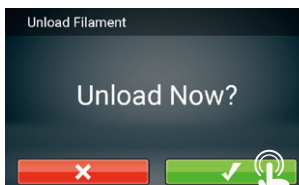
A2 Vlákno Vykladanie vlákien



1. Na hlavnej obrazovke klepnite na Zavedenie a Vyroženie vlákna.



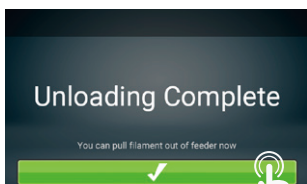
2. Klepnite na „Unload“ a potvrdte operáciu.



3. Potvrďte operáciu vykládky.



4. Keď sa tlačová hlava zahreje na 220 °C, podávací motor vysunie vlákno.

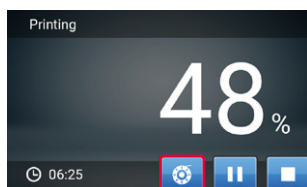


5. Po dokončení operácie vykládky potvrdte klepnutím.

Funkcia Obsluha a pokyny

A3 Vlákno Náplňový materiál

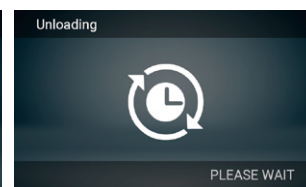
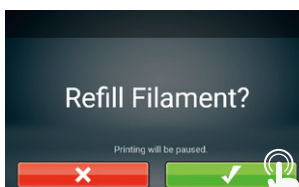
Farba mini vás vyzve na doplnenie materiálu.



1. Klepnite na ikonu pri tlačí.



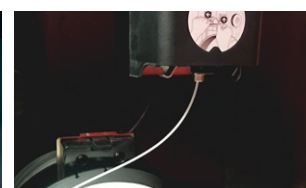
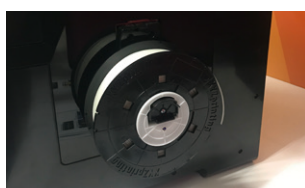
2. Na obrazovke sa zobrazí vlákno 3. Potvrďte operáciu. stav, klepnite na „Doplnit“.



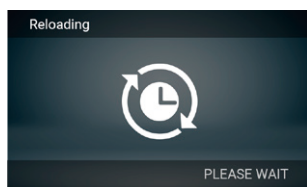
4. Tryska sa predhreje a vlákno bude automaticky vyložené.



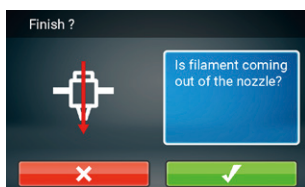
5. Vymeňte prázdnu cievku za novú. (pozrite si časť NAČÍTANIE v tejto príručke) a potom klepnite na „POKRAČOVAŤ“.



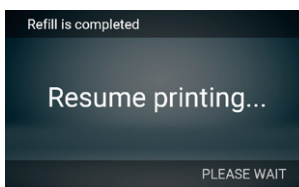
6. Tryska sa predhreje a upozorní vás, kedy vložiť vlákno do podávacieho modulu.



7. Vlákno sa automaticky vloží.



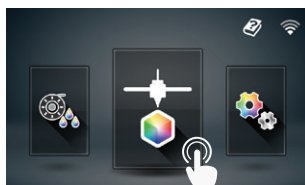
8. Skontrolujte, či je vlákno vytlačené z trysky, po potvrdení tlačiarne obnoví tlač.



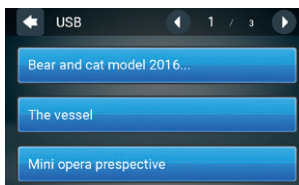
B.USB tlač



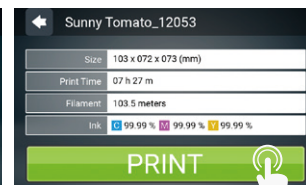
1. Skontrolujte, či je k stroju pripojená jednotka USB.



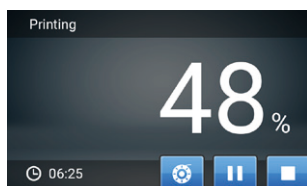
2. Klepnite na ponuku USB Printing Menu na hlavnej obrazovke.



3. Vyberte súbor, ktorý chcete vytlačiť.

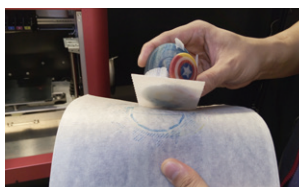
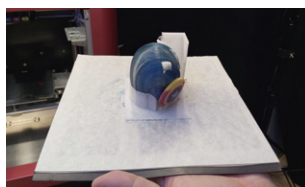
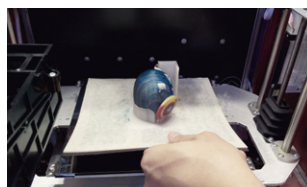


4. Skontrolujte informácie o súbore a klepnite na „Tlačiť“.



5. Pri tlačí sa na obrazovke zobrazí percento tlačí. Pozastavenie, Zastavenie a Doplnenie sú zobrazené pod percentami tlačí.

B1 Vyložte výtlačky



Odstraňte odnímateľný gumový magnet EZ spolu s potlačeným predmetom z tlačiarne. A odlepte vytlačený predmet z gumového magnetu.

Vyhňte sa prosím dotyku - LED pásik tlačiarne, pretože LED pásik bude mierne horúci v dôsledku dlhých hodín zapnutého svetla.

Funkcia Obsluha a pokyny

C. Inštalácia atramentovej kazety



Color mini používa tri farebné atramenty.

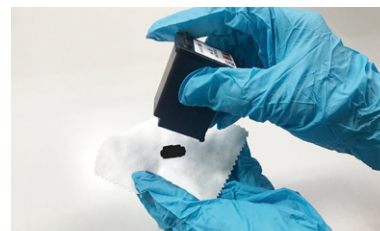
Pokyny pre atrament



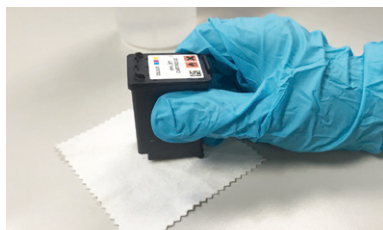
1. Pripravte utierku na šošovky/papier na šošovky a atramentovú kazetu.



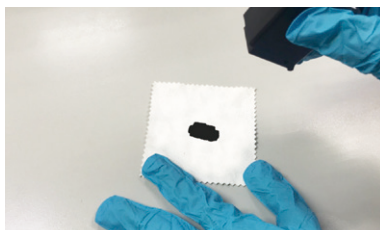
2. Odstráňte kryt kazety.



3. Zatlačte hlavu kazety na handričku na utieranie šošovky/papier na šošovky, aby sa na ňu prenieslo trochu atramentu.



4. Ak sa atrament dobre neprenášal, skúste položiť handričku na utieranie šošoviek/papier na šošovky na stôl a podržte atrament stlačený na utierke na šošovky/papier na šošovky.



5. Skontrolujte, či sa atrament preniesol na utierku na šošovky/papier na šošovky. Ak áno, navádzanie atramentu je úspešne dokončené. Po dokončení vedenia atramentu nainštalujte atramentovú kazetu.



6. Ak sa atrament dobre nepreniesol, navlhčite handričku na utierku šošoviek/papier na šošovky 75 % alkoholom a utrite atrament, potom znova podržte atrament stlačený na utierke na šošovky/papieri na šošovky. Po vyčistení atramentovej tlačiarne skontrolujte, či sa atrament preniesol.

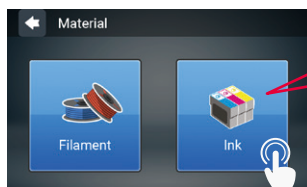
Poznámka

Ak chcete zabrániť vyschnutiu otvorenej atramentovej kazety po dokončení tlače alebo ak bude tlačiareň niekoľko dní nečinná, kazetu uskladnite podľa nasledujúceho postupu:

1. Vyčistite trysku atramentovej kazety alkoholom.

2. Atramentovú kazetu uzavrite ochranným krytom a skladujte ju pri izbovej teplote 15 ~ 35 stupňov. Pre najlepšiu kvalitu tlače vyčistite trysku kazety alkoholom po odstránení ochranného krytu z kazety a potom kazetu nainštalujte späť do tlačiarne pred ďalšou tlačou.

Funkcia Obsluha a pokyny



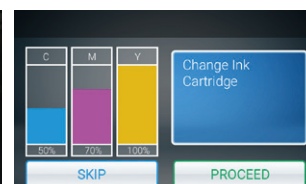
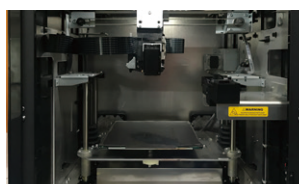
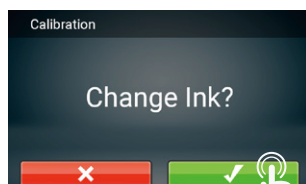
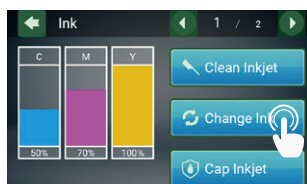
Klepnite na atrament, na obrazovke sa zobrazí stav atramentu vrátane „Nízka hladina atramentu“, „Žiadny atrament“, „Neplatný atrament“



C1

Atrament

Vymeniť atrament

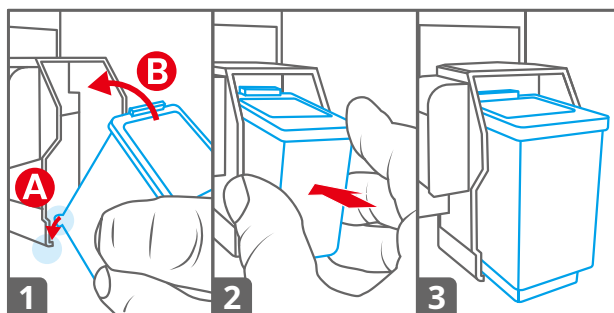


1. Klepnite na Change Ink a klepnite na 2. Potvrďte operáciu. potvrdiť.

3. Počkajte, kým sa kazeta presunie do stredu tlačového lôžka, a potom vymeňte atrament.

4. Po zmene klepnite na POKRÁČOVAŤ.

► Inštalácia kazety



1. Umiestnite atramentovú kazetu pozdĺž otvoru pre atramentovú kazetu.
2. Zавaknite atramentovú kazetu do otvoru na atrament.
3. Skontrolujte, či je kazeta správne umiestnená a či je inštalácia atramentu dokončená.

Poznámka: Pred výmenou atramentovej kazety nezabudnite vypnúť napájanie. Po dokončení výmeny vykonajte kalibračný test atramentovej tlačiarne.

Funkcia Obsluha a pokyny

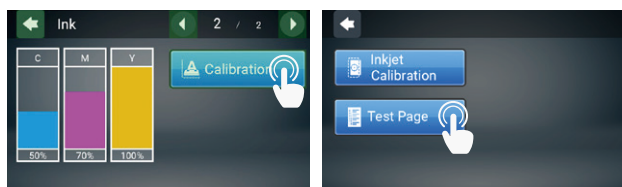
C2-1

Atrament

Kalibrácia

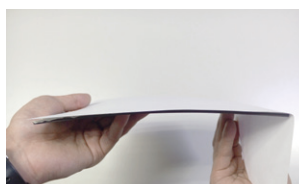
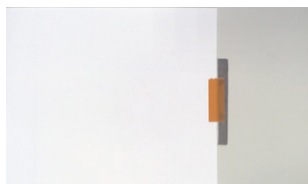
Testovacia stránka

Po nainštalovaní atramentovej kazety vám odporúčame vytlačiť skúšobnú stranu. Pripravte si hárok papiera.



1. Klepnite na Kalibrácia.

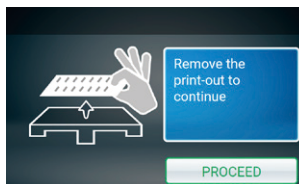
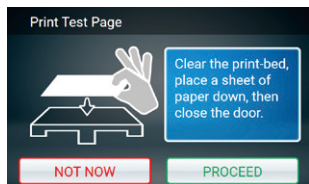
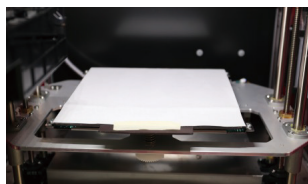
2. Klepnite na Test Page.



3. Vyberte odnímateľný gumený magnet EZ. Použite pásku na upevnenie A4 v smere na výšku na prednej strane

4. Utiahnite/potiahnite papier A4 tak, aby bol plochý (bez medzery) na gumovom magnetu.

5. Prebytočný papier A4 pevne zložte na zadnú stranu gumeného magnetu.



6. Vložte gumový magnet späť do tlačového lôžka.

7. Upevnite papier na tlačovú podložku a potom klepnite na POKRÁČOVAŤ, tlačiareň vykoná skúšobnú tlač.

8. Odstráňte testovaciu stránku a klepnite na POKRÁČOVAŤ.

► Skúška tlače testovacej strany



Obrázok 1 ukazuje príklad normálnej testovacej stránky.



Obrázok 2 ukazuje mierny farebný posun na horizontálnej časti testovacej strany. Je to v akceptačnom pásme. Ak sa rprint testovacej strany zhorší, prosím pokračovať s postupom čistenia.



Zobrazený obrázok 2-1 niektoré mierne čierne atramentové šmuhy v horizontálnom a vertikálnom smere. časť, môže sa to stať pri inej farbe. Toto je v rámci akceptovateľného rozsahu.

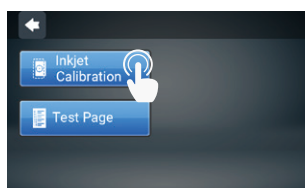
Funkcia Obsluha a pokyny

C2-2

Atrament

Kalibrácia

Kalibrácia atramentovej tlačiarne Kalibrácia



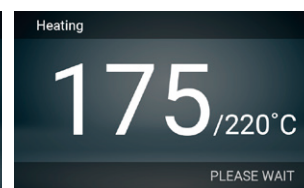
1. Klepnite na Kalibrácia atramentovej tlačiarne.



2. Kalibrácia atramentovej tlačiarne.



3. Skontrolujte, či je tlačové lôžko čisté, a potom zatvorte dverka.

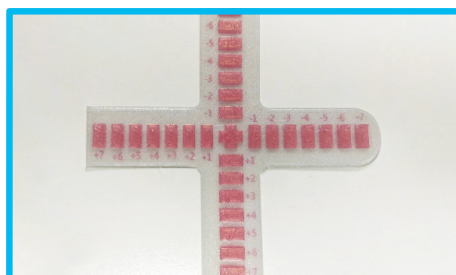


4. Po zahriatí tlačovej trysky sa spustí tlač.

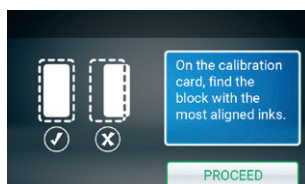
Upozornenie: Uistite sa, že EZ odnímateľný gumený magnet bol umiestnený v tlačovom lôžku.



5. Tlačiareň automaticky vytlačí kalibračnú kartu. Trvá to približne 15 minút. (Uistite sa, že ste vložili vlákno.)



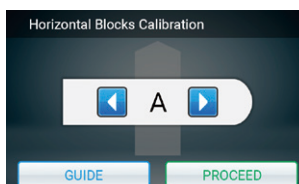
6. Po dokončení tlače vyberte kalibračnú kartu.



7. Vodorovne a zvisle nájdite políčku, kde je atrament najviac zarovnaný, a potom klepnite na POKRAČOVAŤ.



8. Vertikálny smer: Zadajte číslo políčka, o ktorom si myslíte, že sa vlákno a atrament najviac zhodujú, a potom klepnite na POKRAČOVAŤ.



9. Horizontálny smer: Zadajte číslo políčka, o ktorom si myslíte, že sa vlákno a atrament najviac zhodujú, a potom klepnite na POKRAČOVAŤ.



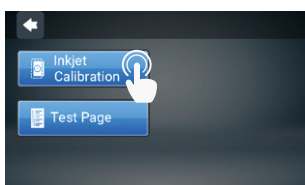
10. Po dokončení kalibrácie klepnutím na POKRAČOVAŤ dokončíte kalibráciu atramentu.

C2-3

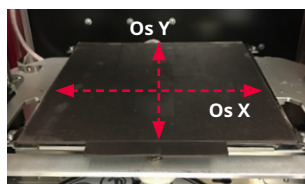
Atrament

Kalibrácia

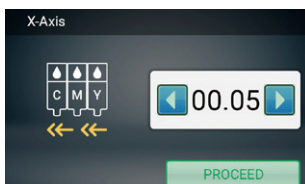
Ručné nastavenie kalibrácie atramentovej tlačiarne



1. Po vytlačení farebného objektu, ak zistíte farebný posun, môžete polohu tlače upraviť manuálne.

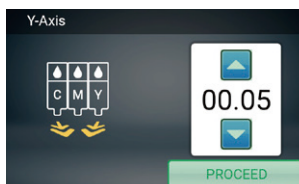


2. Poloha nastavenia osi X a osi Y bola vzorová poloha pri pohľade na tlačiareň.



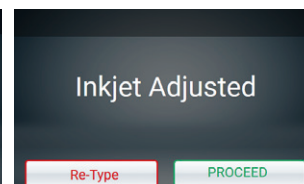
Manuálne nastavte pohyb osi X

Zvoľte „X-AXIS“ pre pohyb doprava a doľava. Stlačte tlačidlo „Doleva“ alebo „Doprava“ na výber smeru a vzdialenosti, ktorú chcete upraviť, každé nastavenie má krok 0,05 mm.



Manuálne nastavte pohyb osi Y

Zvoľte „Y-AXIS“ pre pohyb nahor a nadol. Stlačením tlačidla „Hore“ alebo „Dole“ vyberte smer a typ vzdialenosti pre návrat k osi X, ktorú chcete upraviť, každé nastavenie má nastavenie polohy pohybu. krok 0,05 mm.

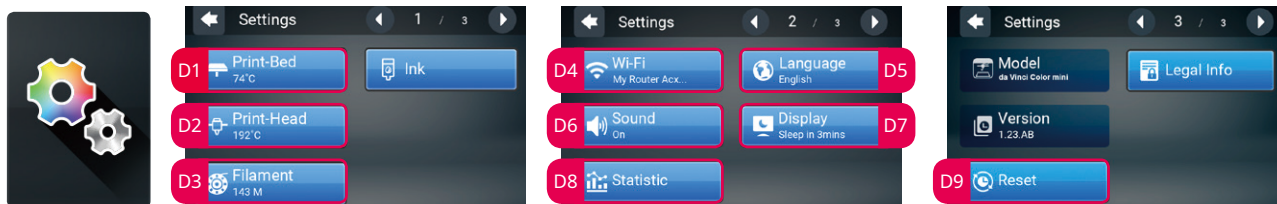


Po dokončení nastavení parametrov klepnite na „POKRAČOVAŤ“, aby ste uložili a použili nastavenia, ktoré ste určili.

Ak chcete resetovať, zvoľte „Re-vyberte smer a typ vzdialenosti“ pre návrat k osi X, ktorú chcete upraviť.

Funkcia Obsluha a pokyny

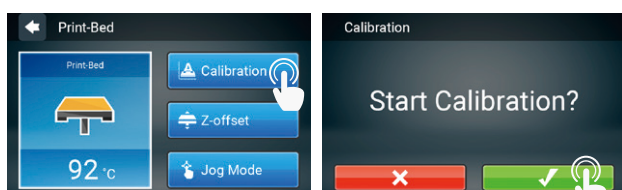
D. Nastavenie



D1-1

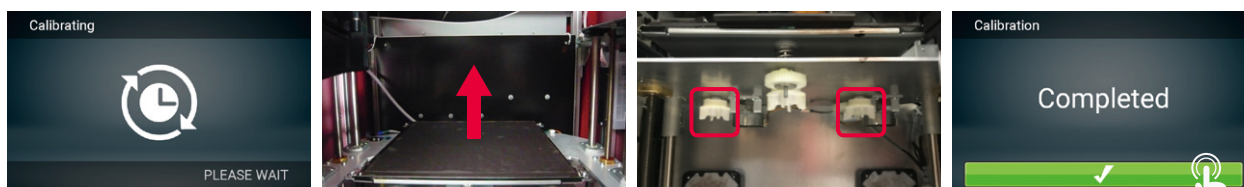
Posteľ s potlačou

Kalibrácia (nivelácia)



1. Zvoľte Kalibrácia.

2. Potvrdte operáciu.



3. Počkajte, kým snímač zmeria výšku tlačového lôžka na troch rôznych miestach. Po dokončení merania tlačiareň automaticky vyrovná tlačové lôžko.

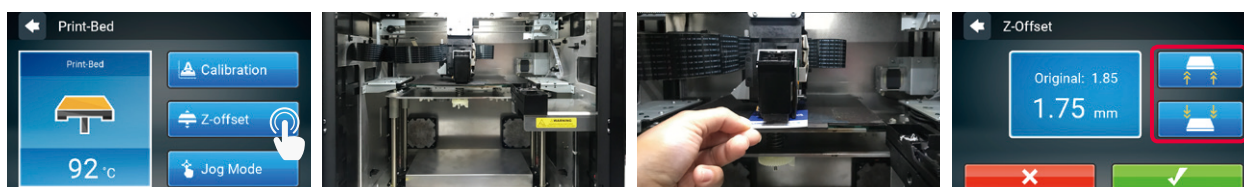
Upozornenie: Uistite sa, že EZ odnímateľný gumený magnet bol umiestnený v tlačovom lôžku.

4. Po úspešnom dokončení kalibrácie klepnite na pre potvrdenie.

D1-2

Posteľ s potlačou

Z-offset



1. Klepnite na Z-offset.

2. Presuňte tlačovú hlavu do stredu tlačového lôžka. Pomocou vizerky skontrolujte vzdialenosť medzi tryskou a tlačovým lôžkom. Odporúča sa, aby sa priestor medzi tlačovou hlavou a tlačovým lôžkom len dotýkal a tryska sa mohla po tlačovom lôžku plynulo pohybovať.

3. Používatelia môžu klepnutím na ikonku zvýšiť alebo znížiť tlačové lôžko, čím vyššia hodnota, tým väčšia vzdialenosť a naopak.

D1-3

Posteľ s potlačou

Režim Jog



Režim Jog umožňuje manuálne pohybovať tlačovou hlavou prostredníctvom dotykovej obrazovky.

Ako presunúť tlačovú hlavu:

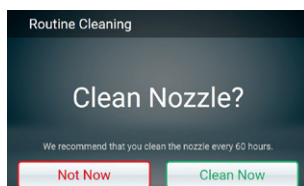
1. Pohybujte sa pozdĺž osi X.
2. Pohybujte sa pozdĺž osi Y.
3. Pohybujte sa pozdĺž osi Z. (Nezvyšujte/neposúvajte smerom nahor, keď je tlačová hlava v základnej polohe, aby ste nenarazili na tlačovú podložku.)

Funkcia Obsluha a pokyny

D2-1

Tlačová hlava

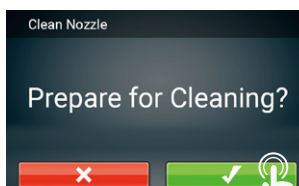
Čistá dýza



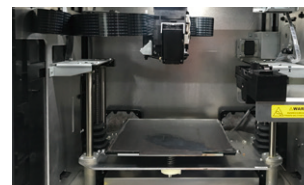
1. Po 60 hodinách tlače vyčistíte trysku.



2. Klepnite na Clean Nozzle v časti tlačovej hlavy.



3. Skontrolujte, či je potrebné čistenie. Klepnutím na Skontrolovať ho vyčistíte.



Keď teplota tlačovej hlavy dosiahne prevádzkovú teplotu, spustí sa čistenie.

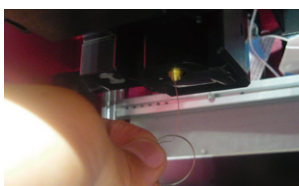
Poznámka: Nedotýkajte sa kovovej časti tlačovej hlavy, pretože sa počas prevádzky zahrieva.



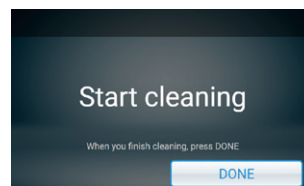
4. Vložte čistiaci drôt podávacieho otvoru do podávacieho otvoru a zatlačte ho nadol, aby sa vlákno vytlačilo z tlačovej hlavy. (Odporúčame, aby sa operácia vykonávala z hornej časti stroja.)



5. Odstráňte zvyšky filamentu z tlačovej hlavy pomocou drôtenej kefy.



6. Čistiaci drôt tlačovej hlavy zasuňte zospodu do trysky a vyčistíte ju.



7. Po dokončení čistenia klepnite na HOTOVO.

Poznámka

Aby sa predišlo vplyvu na kvalitu tlače v dôsledku zvyškového a nahromadeného filamentu, čo má za následok slabé vybitie, po dlhodobom používaní tlačovej trysky sa odporúča zapnúť funkciu "CLEAN NOZZLE" (čistenie trysky) tlačiarne každých 60 minút. hodiny tlače na odstránenie zvyškov pomocou drôtu na čistenie trysiek alebo drôtu na čistenie podávacej dráhy. (Vlákno by sa malo vyložiť z extrudéra a odstrániť vodiacu trubicu pred čistením podávacej dráhy.)

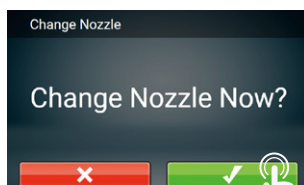
D2-2

Tlačová hlava

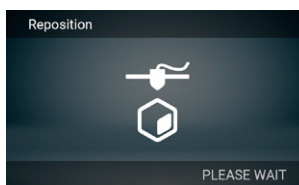
Vymeňte trysku



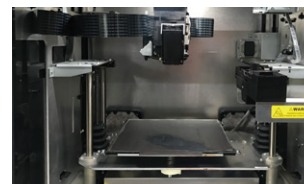
1. Klepnite na Change Nozzle (Zmeniť trysku).



2. Klepnutím na potvrďte, že chcete vymeniť trysku.



3. Pred výmenou počkajte, kým sa tlačová hlava nepohne do správnej polohy.



4. Poloha výmeny tlačovej hlavy je znázornená vyššie.



5. Pred výmenou tlačovej hlavy vypnite napájanie.



6. Vymeňte tlačovú hlavu nad zariadením. (Ak je nainštalovaná vodiaca trubica, uistite sa, že materiál bol vrátený a potom vodiacu trubicu vyberte.)



7. Stlačením bieleho uvoľňovacieho tlačidla oddelíte tlačovú hlavu.



8. Jednou rukou držte tlačovú hlavu a druhou odstráňte zbernicu. Demontáž tlačovej hlavy je dokončená.

► Postup inštalácie novej tlačovej hlavy:

1. Pripojte zbernicu.
2. Stlačte biele uvoľňovacie tlačidlo na tlačovej hlave a zostavte tlačovú hlavu a mechanizmus. Po nasadení tlačovej hlavy skontrolujte, či je zaistená a či sa netrasie.
3. Zapnite a používajte tlačiareň.

D2-3

Tlačová hlava

Kalibrácia

Túto funkciu možno použiť, ak je tlačové zariadenie zapnuté kolízie s čerpacou stanicou atramentu, ktorá sa automaticky nakalibruje do správnej polohy.



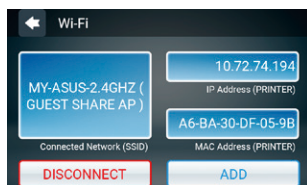
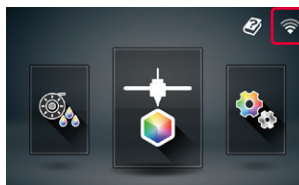
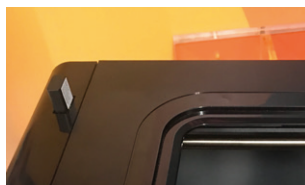
Funkcia Obsluha a pokyny

D3 /lákno

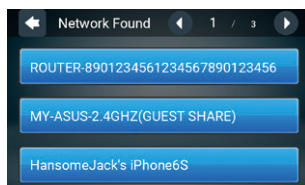
Pozrite si funkciu Change Filament na hlavnej obrazovke. **Nepoužité vlákno dlhšie ako jeden deň skladujte vo vrecku so zipsom.**

D4 Wi-Fi

Pred zapnutím tlačiarne a nastavením Wi-Fi siete vložte Wi-Fi dongle do USB portu na hornej strane tlačiarne.



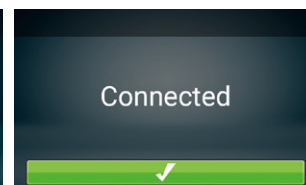
1. Klepnite na PRIDAŤ a tlačiareň začne vyhľadávať dostupné prístupové body.



2. Klepnite na prístupový bod, ktorý chcete použiť.



3. Zadajte heslo pre prístupový bod.

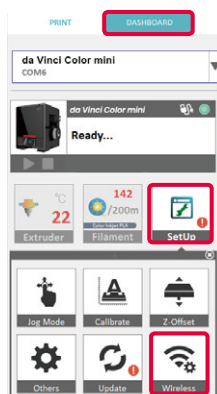


4. Potvrďte, že je pripojenie dokončené.

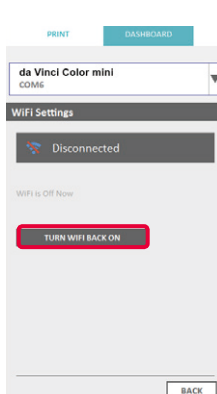
Použite XYZprint na vytvorenie Wi-Fi pripojenia

1. Pomocou kábla USB pripojte tlačiareň k počítaču a spustíte XYZprint.

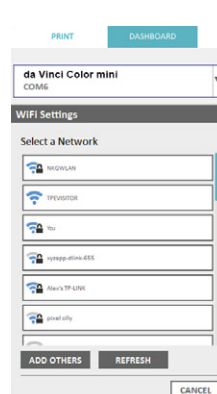
● Skontrolujte, či je na počítači aktivovaná funkcia Wi-Fi a pripojte sa k prístupovému bodu.



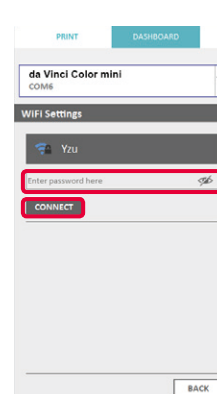
2. Po otvorení okna funkcie ovládania tlačiarne zvolte "Dashboard">"Setup">, kliknite na "Wireless" pre vstup na obrazovku nastavenia bezdrôtovej siete.



3. Kliknite na „ZAPNÚŤ WIFI ZNOVU“



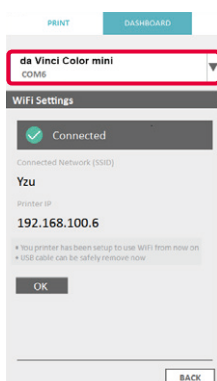
4. Vyberte názov bezdrôtovej siete, ku ktorej sa chcete pripojiť, a dvakrát kliknite.



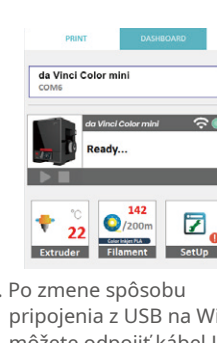
5. Potom zadajte heslo a kliknite na „Pripojenie“, aby ste počkali na pripojenie.



6. Keď sa na obrazovke zobrazí dokončenie nastavenia Wi-Fi, kliknite na „Potvrdiť“.



7. Potom pripojte názov tlačového zariadenia vyššie k portu COM, rozbaľte ponuku na rovnakú novú bezdrôtovú sieť pripojenia a kliknite na „Späť“.



8. Po zmene spôsobu pripojenia z USB na Wi-Fi môžete odpojiť kábel USB a pokračovať v procese tlače.

* Pozrite si používateľskú príručku XYZprint.

Viac informácií o aktualizácii softvéru, prevádzkových pokynoch a technickej podpore nájdete na oficiálnej webovej stránke XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com/>

Funkcia Obsluha a pokyny

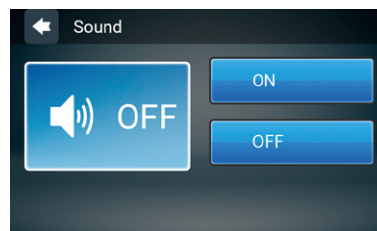
D5 Jazyk



Zmeniť nastavenie jazyka

Color mini ponúka osem jazykov zobrazenia vrátane tradičnej a zjednodušenej čínštiny, angličtiny, japončiny, nemčiny, taliančiny, španielčiny a francúzštiny. Nastavenie jazyka je možné zmeniť klepnutím na Nastavenia > Jazyky na hlavnej obrazovke.

D6 Zvuk



Možnosť Zvuk je možné nastaviť na ZAPNUTÉ alebo VYPNUTÉ na ovládanie zvuku vydávaného pri ťuknutí na dotykovú obrazovku

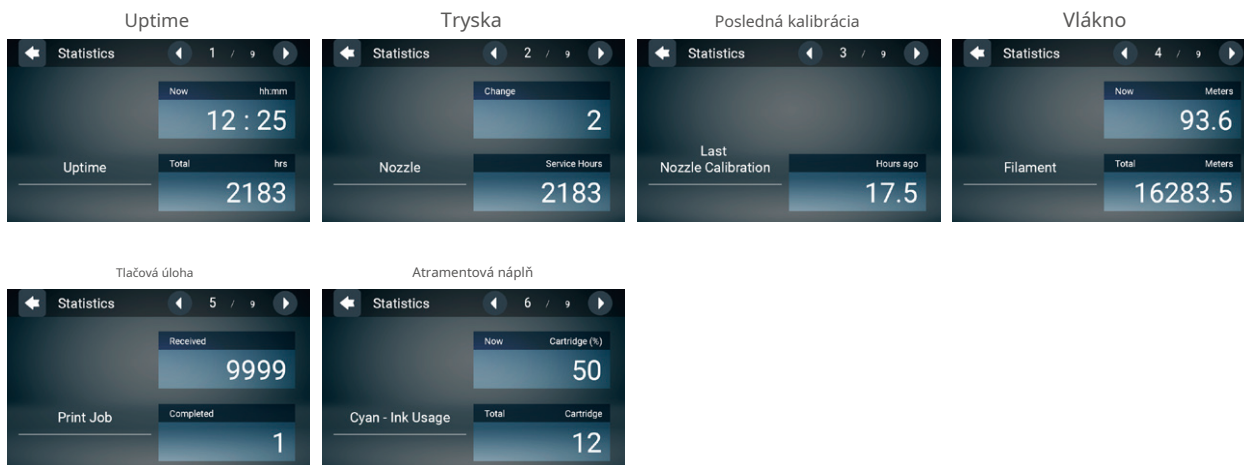
D7 Displej



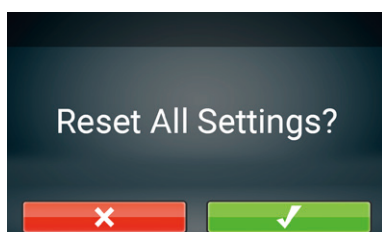
Nastavenie Displej umožňuje nastaviť vypnutie dotykovej obrazovky, keď zostane neaktívna po uplynutí nastaveného času. K dispozícii je päť nastavení vrátane jednej minúty, dvoch minút, troch minút, piatich minút a vždy zapnuté.

D8 Štatistiky

Funkcia Štatistika môže zaznamenávať údaje histórie od zapnutia tlačiarne, vrátane:



D9 Resetovať



Informácie o tlačiarne sa vymažú a vrátia sa na výrobné nastavenia.

Tlač

► Prvá tlač

Používatelia môžu vykonať prvý výtlačok podľa nasledujúcich krokov.



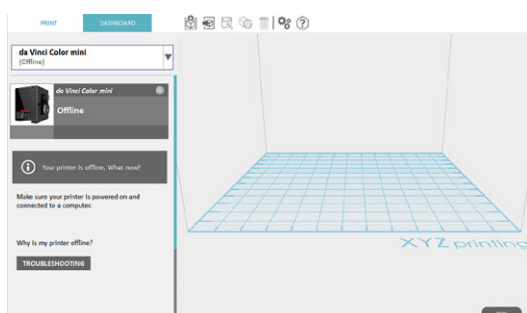
► Preneste súbory na tlač cez počítačový softvér „XYZprint“

Na registráciu produktu a prihlásenie do softvéru je potrebný prístup na internet.

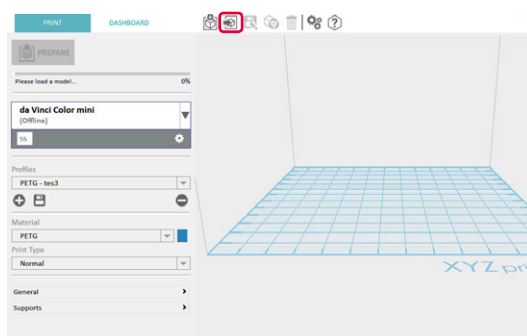
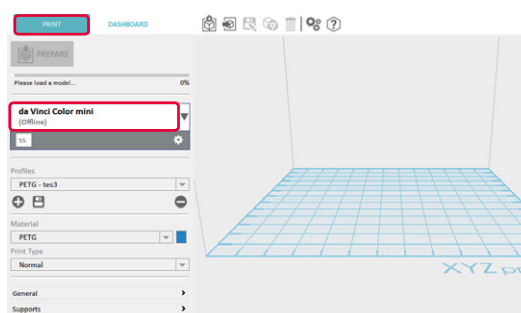
Prepojte tlačiareň a počítač pomocou USB kábla a nainštalujte do počítača „XYZmaker Suite“ a spustíte „XYZprint“ na prenos súborov, ktoré chcete vytlačiť.

„XYZmaker Suite“ je kompatibilný so 64-bitovými operačnými systémami Windows a Mac OS 10.10 10.11 a 10.12. Môžete ho nainštalovať pomocou priloženej jednotky USB alebo stiahnutím inštaláčného programu z oficiálnej webovej stránky XYZprinting. Používateľskú príručku k softvéru si môžete stiahnuť aj z oficiálnej webovej stránky.

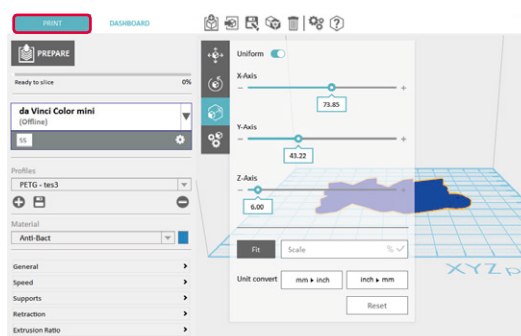
Podrobnosti nájdete na oficiálnej webovej stránke: <http://www.xyzprinting.com/>



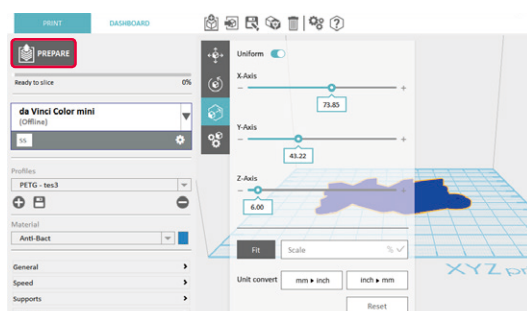
1. Spustíte XYZprint. A vyberte tlačiareň, ktorú chcete použiť.



2. Kliknutím na OPEN (Otvoriť) vyberte z priečinka súbor modelu, ktorý sa má vytlačiť. Po načítaní súboru môžete upraviť veľkosť objektu, polohu tlače a uhol. Pre tlač farebných objektov uložte súbor na tlač vo formáte obj a načítajte ho do XYZprint.



3. Môžete zmeniť súvisiace nastavenia na požadovaný výsledok tlače a efekt.



4. Funkcia Prepare dokáže konvertovať súbor obj na súbor .3cp. Po úprave a úprave súboru kliknite na Tlačiť a vytlačte objekt. Operácia tlače sa spustí po rozrezaní súboru.

Podrobnosti podpory

Keď sa vyskytne problém s tlačiarňou, pozrite si nasledujúce pokyny na riešenie problémov. Ak problém pretrváva, kontaktujte centrum služieb zákazníkom.

► Kód problému a jeho spracovanie

Keď sa vyskytne problém s tlačiarňou, servisný kód sa zobrazí na obrazovke tlačiarne a/alebo softvérovom rozhraní. Pre predbežné testovanie si pozrite tento formulár popisu servisného kódu.

servis kód	Symptóm	Akcia
0011	Tlačová hlava sa príliš dlho zahrieva	skontrolujte flexibilný plochý kábel a reštartujte počítač
0014	Problém zahrievania tlačovej hlavy – prekročenie teploty	
0030	Abnormálna os X	skontrolujte kábel motora a snímača a skontrolujte polohu snímača
0031	Abnormálna os Y	
0032	Abnormálne - os Z	
0050	Interná chyba komunikácie -- chyba pamäte	reštartujte tlačiareň
0052	Chyba pamäte tlačovej hlavy	vymeňte tlačovú hlavu
0057	Abnormálna teplota atramentovej kazety	reštartujte tlačiareň; alebo znovu zapojte zbernicu / alebo vymeňte atramentovú kazetu po vypnutí
0058	Abnormálne – Problém s atramentovou kazetou	
0059	Chyba kontroly atramentovej kazety	
0060	Chyba údajov o atramentovej kazete	

► Údržba a servis

Uchovajte si originálny obalový materiál pre prípad, že by ste zariadenie poslali späť na opravu počas záručnej doby. Ak sa namiesto toho použijú iné obalové materiály, tlačiareň sa môže počas prepravy poškodiť. V takejto situácii má spoločnosť XYZprinting právo účtovať poplatok za opravu.

► Vyhlásenie Federálnej komunikačnej komisie (FCC).

Upozorňujeme vás, že zmeny alebo úpravy, ktoré nie sú výslovne schválené časťou zodpovednou za zhodu, môžu zrušiť oprávnenie používateľa prevádzkovať zariadenie.

Toto zariadenie bolo testované a bolo zistené, že vyhovuje limitom pre digitálne zariadenie triedy B v súlade s časťou 15 pravidiel FCC. Tieto limity sú navrhnuté tak, aby poskytovali primeranú ochranu pred škodlivým rušením pri inštalácii v obytných priestoroch. Toto zariadenie generuje, používa a môže vyžarovať rádiový frekvenčnú energiu a ak nie je nainštalované a používané v súlade s pokynmi, môže spôsobiť škodlivé rušenie rádiového komunikácie. Neexistuje však žiadna záruka, že pri konkrétnej inštalácii nedôjde k rušeniu. Ak toto zariadenie spôsobuje škodlivé rušenie rádiového alebo televízneho príjmu, čo sa dá zistiť vypnutím a zapnutím zariadenia, používateľovi sa odporúča, aby sa pokúsil napraviť rušenie jedným alebo viacerými z nasledujúcich opatrení:

- Zmeňte orientáciu alebo umiestnenie prijímacej antény.
- Zväčšite vzdialenosť medzi zariadením a prijímačom.
- Zapojte zariadenie do zásuvky v inom okruhu, než ku ktorému je pripojený prijímač.
- Požiadajte o pomoc predajcu alebo skúseného rádio/TV technika.

Spoločnosť XYZprinting nezodpovedá za žiadne rádiové alebo televízne rušenie spôsobené použitím iných ako odporúčaných káblov a konektorov alebo neoprávnenými zmenami alebo úpravami tohto zariadenia. Neoprávnené zmeny alebo úpravy môžu zrušiť oprávnenie používateľa prevádzkovať zariadenie.

Toto zariadenie je v súlade s časťou 15 pravidiel FCC. Prevádzka podlieha nasledujúcim dvom podmienkam: (1) toto zariadenie nesmie spôsobovať škodlivé rušenie a (2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek prijaté rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť nežiaducu prevádzku.

Toto zariadenie je v súlade s limitmi FCC pre vystavenie žiareniu stanovenými pre nekontrolované prostredie a tiež je v súlade s časťou 15 pravidiel FCC RF. Toto zariadenie musí byť nainštalované a prevádzkované v súlade s poskytnutými pokynmi a anténa(y) používaná pre tento vysielateľ musí byť nainštalovaná tak, aby poskytovala vzdialenosť najmenej 20 cm od všetkých osôb a nesmie byť umiestnená alebo prevádzkovaná v spojení s akúkoľvek inú anténu alebo vysielateľ. Koncoví používatelia a inštalatéri musia dostať pokyny na inštaláciu antény a zvážiť odstránenie vyhlásenia o zákaze kolokácie.