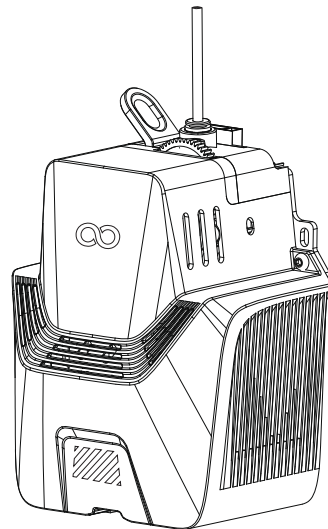


OrangeStorm Giga 3D tlačiareň

Viacnásobná tlačová hlava

Pokyny na inštaláciu

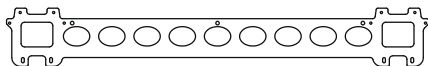


Obrázky slúžia len na ilustračné účely. Skutočné výrobné produkty sa môžu líšiť od obrázkov.



Zoznam príslušenstva

Možnosť 1



Montážna doska pre dve tlačové hlavy (kompatibilná s dvoma tlačovými hlavami)



Snímka



Tlačová hlava



Rameno držiaka cievky



Držiak cievky



Zlomenie vlákna
Detektor



Adaptérový kábel



(HM4*M3*3) 1 ks



(HM4*25) 2 ks



(HM4*10) 2 ks

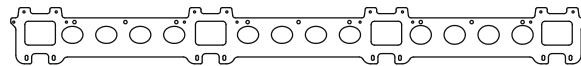


(HM3*10) 2 ks



(HM3*6) 2 ks

Možnosť 2



Montážna doska pre štyri tlačové hlavy (kompatibilná so štyrmi tlačovými hlavami)



Snímka



Tlačová hlava*3 ks



Držiak cievky
Rameno*3ks



Cievka
Držiak*3 ks



Zlomenie vlákna
Detektor*3 ks



Adaptérový kábel * 3 ks



(HM4*M3*3) 3 ks



(HM4*25) 6 ks



(HM4*10) 2 ks

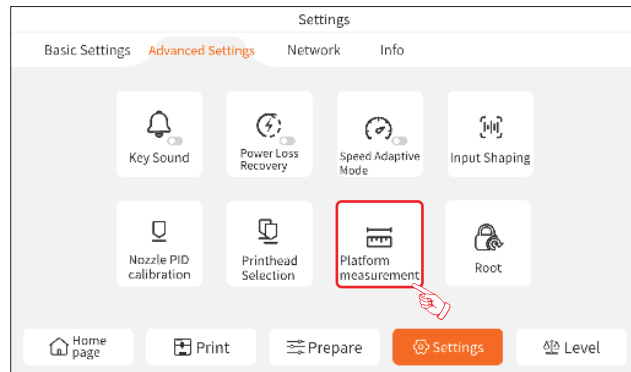
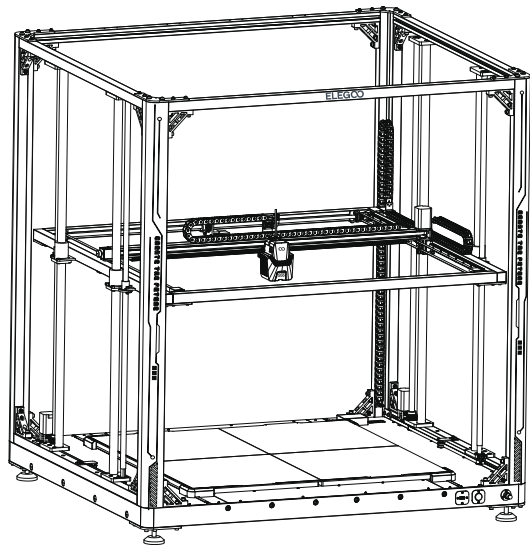


(HM3*10) 6 ks



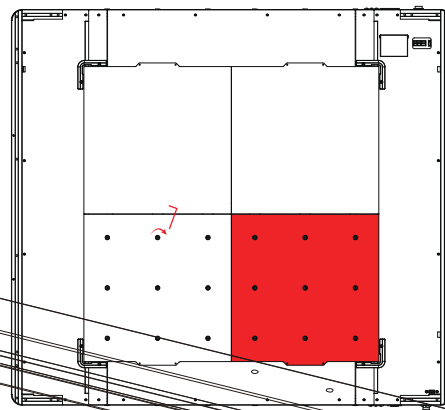
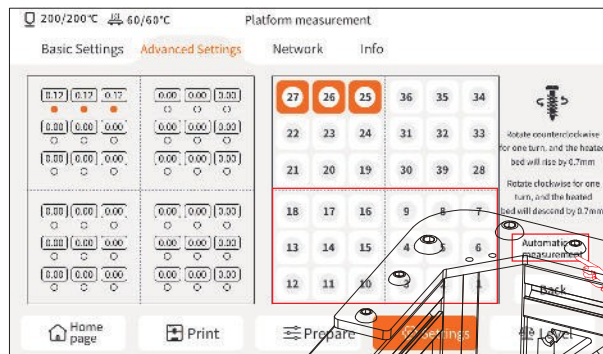
(HM3*6) 6 ks

Ak je medzi plošinami výrazný výškový rozdiel, môžete dosku plošiny kalibrovať manuálne a na meranie a nastavenie môžete použiť jednu tlačovú hlavu.

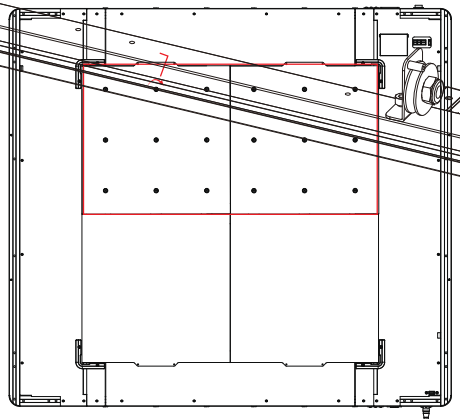
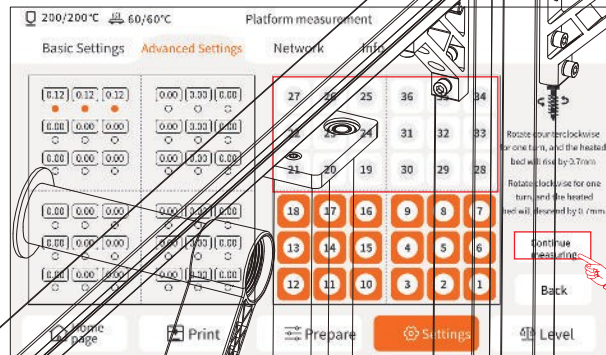


1. Najprv vymeňte dve PEI dosky v prednej časti za vyrovnávaciu dosku. Otvory na vyrovnávacej doske by sa mali zarovnať s každým otvorom pre skrutku na vyhrievanej podložke.
2. Potom prejdite na „Nastavenia“, „Rozšírené nastavenia“ a nakoniec vyberte „Meranie platformy“.
3. Potom kliknite na „Automatické meranie“ a počkajte, kým tlačová hlava postupne zmeria údaje z 18 bodov na platforme. (POZNÁMKA: Počas merania nevykonávajte žiadne iné operácie proces)
4. Na základe prezentovaných 18-bodových údajov manuálne upravte výšku skrutky pre body vyššie alebo nižšie ako [0,00]. Potom môžete overiť upravené hodnoty manuálnym výberom zodpovedajúcich čísla pozície.()Pozícia 5 je referenčný bod [0,00] a nevyžaduje nastavenie skrutky. Zostávajúcich 35 bodov upravte pomocou otočných skrutiek, aby ste sa priblížili k údaju [0,00].

POZNÁMKA: Otočením skrutky gombíka v smere hodinových ručičiek o jednu otáčku sa plošina zníži o 0,7 mm, inak sa zdvihne o 0,7 mm.



5. Vymeňte dve vyrovnávacie dosky v prednej časti za dve PEI dosky v zadnej časti.
6. Kliknite na [Pokračovať v meraní] a počkajte, kým tlačová hlava postupne zmeria 18-bodové hodnoty na nivačných platniach. (POZNÁMKA: Počas merania nevykonávajte žiadne iné operácie) proces merania)
7. Vykonajte manuálne nastavenie na základe zobrazených čísel a upravte 18-bodové hodnoty tak, aby boli blízke [0,00].
8. Po manuálnom nastavení relatívnej výšky štyroch platní vymeňte montážnu dosku tlačovej hlavy, ktorá vyžaduje predĺženie.

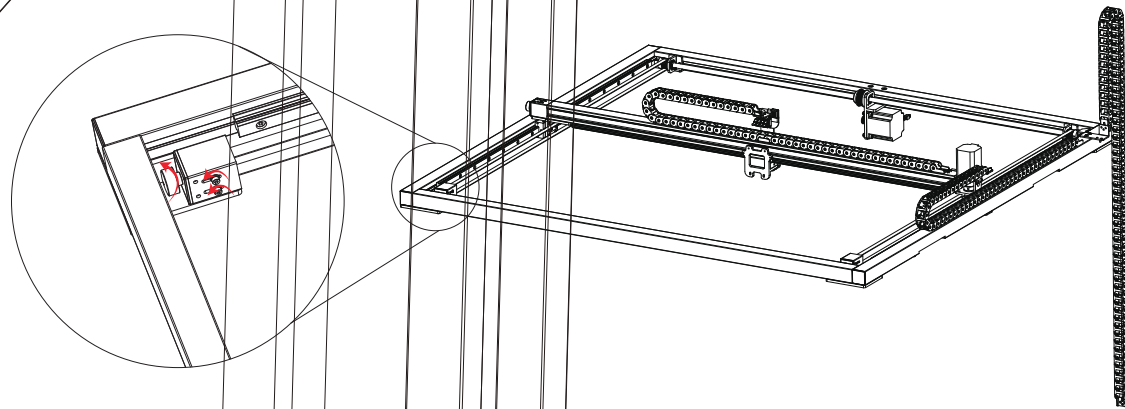


Inštalácia tlačovej hlavy

Podrobný návod:

Tu uvedené pokyny demonštrujú ako príklad inštaláciu štyroch tlačových hláv. Inštalácia dvoch tlačových hláv sa vykonáva podobným spôsobom, líši sa len počtom použitých tlačových hláv.

1. Na začiatok nainštalujte posúvač na koľajnicu osi X. Pre vykonanie potrebných operácií postupujte podľa krokov uvedených nižšie.
2. Uvoľňujte pevné skrutky a maticu napínača osi Y, kým sa rozvodový remeň neuvoľní. (Schéma 1)

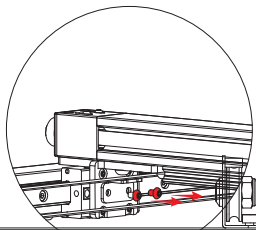


(Diagram 1)

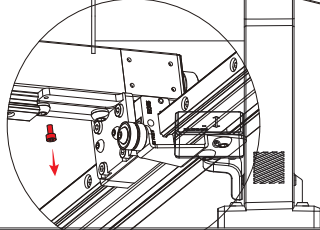
Inštalácia tlačovej hlavy

3. Odstráňte pevné skrutky spony pásu na osi Y. (Obrázok 2)

4. Odskrutkujte obmedzovaciu skrutku a ponechajte priestor na inštaláciu posúvača na osi X s. (Diagram 3)



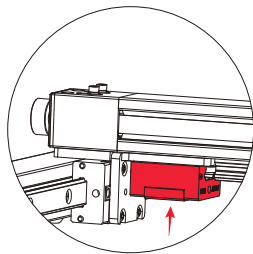
(Diagram 2)



(Diagram 3)

5. Vyberte záslepku z podpory a zaizolujte drážku posúvača s vodiacou lištou, potom zatlačte ho. (Obrázok 4)

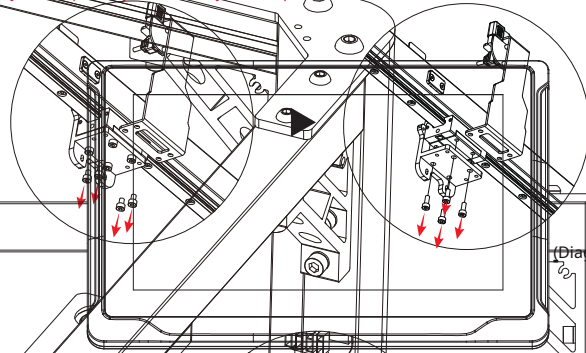
6. Znovu nainštalujte a upevnite skrutky na ich pôvodné miesto a utiahnite napínač osi Y.



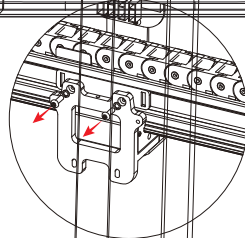
(Diagram 4)

7. Odstráňte existujúcu tlačovú hlavu a nahradte ju montážnou doskou. Demontujte 8

skrutky v spodnej časti posúvača. (Obrázok 5) **POZNÁMKA:** Tieto dva typy skrutiek majú odlišné dĺžky. Počas opätovnej inštalácie dbajte na ich správne umiestnenie.

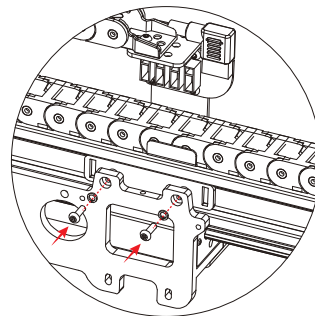
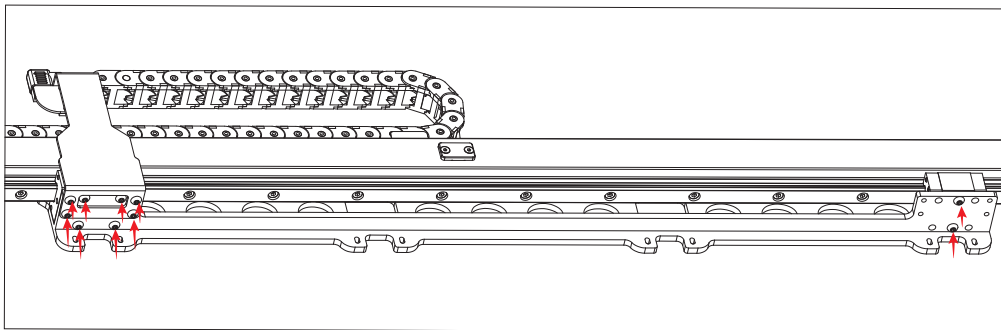


(Diagram 5)



(Diagram 6)

9. Upevnite montážnu dosku so štyrmi tlačovými hlavami. Znovu nainštalujte a upevnite 8 skrutiek v spodnej časti posúvača, ako aj predné skrutky spony rozvodového remeňa. Potom pripojte druhý posúvač pevným upevnením k montážnej doske pomocou 2 skrutiek (HM4*10) prevlečených cez otvory na montážnej doske. (Obrázok 7)



(Diagram 7)

Inštalácia tlačovej hlavy

10. Nainštalujte tlačovú hlavu. Na upevnenie predných otvorov tlačovej hlavy použite 6 ks (HM3*6) (Obrázok 8) a 6 ks (HM3*10) mat. Skontrolujte začiatok otvorení tlačovej hlavy. (Obrázok 9)

11. Pripojte tlačovú hlavu pomocou adaptérových káblov a na usporiadanie káblov použite káblové zväzky. (Obrázok 10)

(Diagram 8)

(Diagram 9)

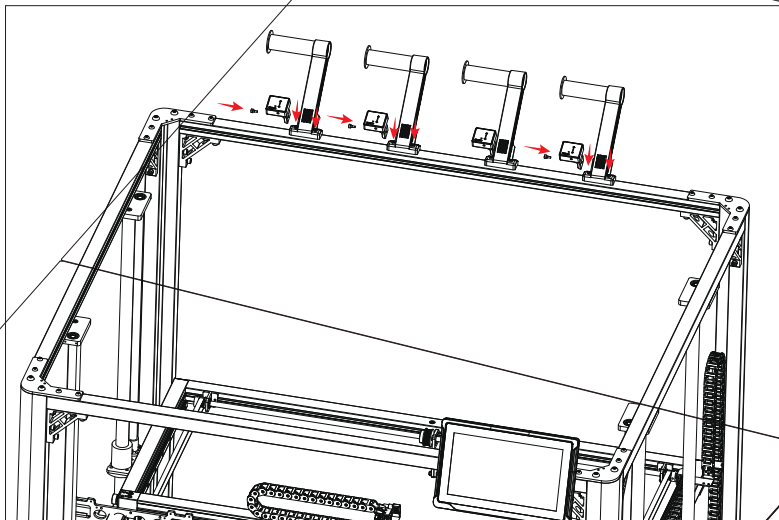
• Pred utiahnutím skrutiek zarovnajte g. platňu tlačovú hlavu s držiakom.

Inštalácia tlačovej hlavy



12. Nainštalujte zostavu ramena držiaka cievky a detektor pretrhnutia filamentu. Na inštaláciu ramena držiaka cievky použite 6 ks (HM4*25); na inštaláciu detektora pretrhnutia filamentu použite 3 ks (HM4*M3*3).

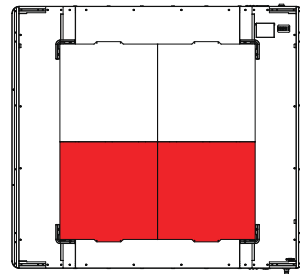
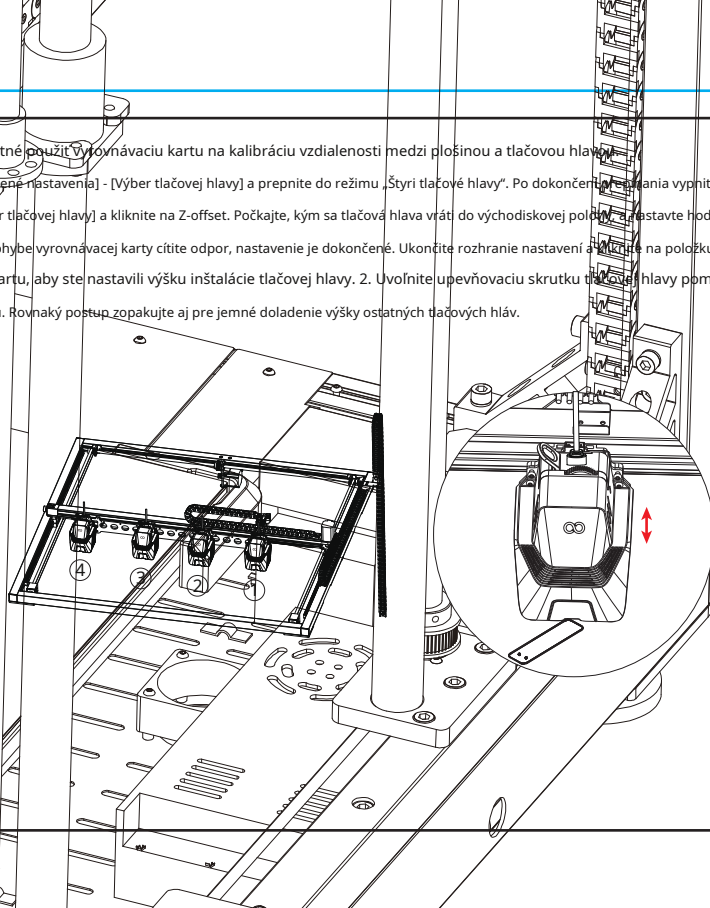
detektor na rameno držiaka cievky



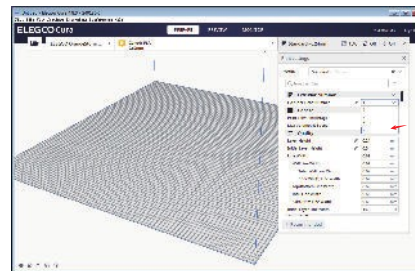
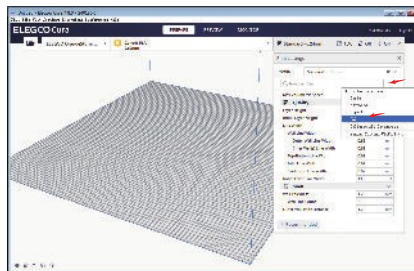
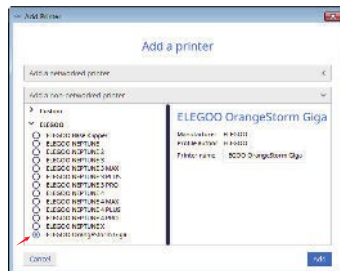
Inštalácia tlačovej hlavy

Po inštalácii predĺžených tlačových hláv je nevyhnutné použiť vyrovnávaciu kartu na kalibráciu vzdialenosti medzi plošinou a tlačovou hlavou.

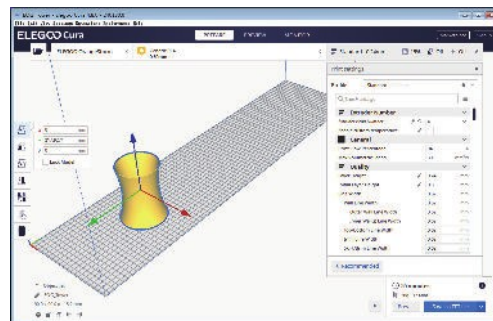
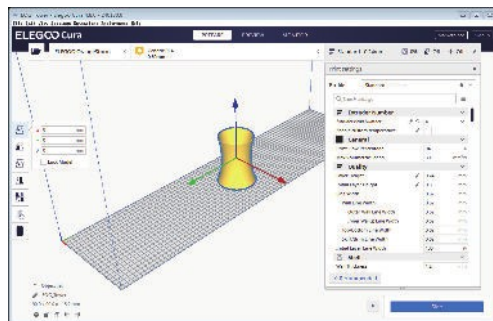
- Kliknite na obrazovke na položky [Nastavenia] - [Rozšírené nastavenia] - [Výber tlačovej hlavy] a prepnite do režimu „Štyri tlačové hlavy“. Po dokončení nastavenia vypnite a reštartujte zariadenie.
- Po reštarte zariadenia znova prejdite do ponuky [Výber tlačovej hlavy] a kliknite na Z-offset. Počkajte, kým sa tlačová hlava vráti do východiskovej polohy, a nastavte hodnotu kompenzácie pre tlačovú hlavu 1. Umiestnite vyrovnávaciu kartu medzi tryskou a plošinou. Keď pri pohybe vyrovnávacej karty cítite odpor, nastavenie je dokončené. Ukončíte rozhranie nastavení a kliknite na položku [Odomknúť motory].
- Medzi trysku a plošinu umiestnite vyrovnávaciu kartu, aby ste nastavili výšku inštalácie tlačovej hlavy. 2. Uvoľnite upevňovaciu skrutku tlačovej hlavy pomocou imbusového kľúča. Keď cítite odpor, pri posúvaní vyrovnávacej karty utiahnite pevnú skrutku. Rovnaký postup zopakujte aj pre jemné doladenie výšky ostatných tlačových hláv.

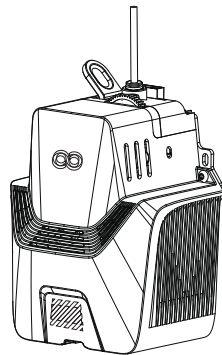


Otvorte softvér na krájanie ELEGOO Cura a ako model zariadenia vyberte OrangeStorm Giga. Podľa toho upravte počet tlačových hláv.



Importujte model tlačie pre krájanie a tlač.





Oficiálna webová stránka ELEGOO: www.elegoo.com

Distribútor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
Praha 9 – Libeň
www.sunnysoft.sk